



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2021/2022

kedrweld.com

Миссия компании

обеспечить профессиональным сварочным оборудованием все ведущие российские промышленные предприятия,
а также создавать и реализовывать высококлассное оборудование для бытового использования
в лучшем отношении цены к качеству.



О КОМПАНИИ

Группа компаний КЕДР является отечественным поставщиком и производителем профессионального сварочного оборудования для ключевых промышленных отраслей Российской Федерации.

На сегодняшний день в ассортимент компании входит полный комплекс необходимого оборудования для поставки под ключ на объекты партнеров - предприятий федерального уровня.

Основная специализация ГК КЕДР - промышленное оборудование, предназначенное для эксплуатации в особенно жестких промышленных условиях и к которому предъявляются исключительные требования по функциональному содержанию, надежности и качеству сборки.

Промышленное оборудование КЕДР создается при участии технических специалистов и непосредственных пользователей оборудования - сварщиков, что позволяет уже на стадии разработки адаптировать конкретные модели аппаратов под специфику той или иной отрасли.

Ключевым преимуществом партнерства с ГК КЕДР является открытость и гибкий индивидуальный подход к каждому клиенту.

Это позволяет оперативно взаимодействовать и разрешать возникающие вопросы, что значительно ускоряет поставки на объекты и позволяет гарантировать соблюдение жестких графиков поставок, который в свою очередь гарантирует стабильную работу предприятий партнеров.

К основной выпускаемой продукции компании относятся:

- Промышленное сварочное оборудование
- Профессиональное сварочное оборудование
- Комплектующие и аксессуары
- Средства защиты сварщика
- Сварочные материалы

Лучшее соотношение цены и качества

- Комплектующие с лучших мировых заводов
- Отечественное программное обеспечение
- Эргономичный современный дизайн
- Только проверенные и надежные технологии

Высокий уровень технической экспертизы

- Технический контроль всех этапов производства
- 37 пунктов предпродажной подготовки
- Привлечение инженеров ведущих отраслей к разработке продукции

Качественный и оперативный сервис по всей России

- Увеличенный срок гарантии – с 1 до 2 лет
- Постоянное наличие запасных частей
- Авторизованные сервисы в 79 субъектах РФ

Индивидуальный подход к потребностям партнеров

- Непрерывный диалог с клиентами
- Участие в разработке технологий на объектах заказчиков
- Выездные демонстрации
- Модификация оборудования под задачи клиента

СОДЕРЖАНИЕ

Миссия компании.....	1-2	MultiMIG-5000S.....	57-58
О Компании.....	3-4	MultiMIG-5000DP.....	59-60
Содержание.....	5-6	TIG	61-62
Оборудование PRIME/PRO.....	7-8	PRIME	
MMA	9-10	UltraTIG-200.....	63-64
PRIME		UltraTIG-200P DC.....	65-66
UltraMMA-200/220 compact.....	11-12	UltraTIG-200P AC/DC.....	67-68
UltraARC-200/220/250 compact.....	13-14	PRO	
UltraARC-200.....	15-16	AlphaTIG-315P AC/DC.....	69-70
UltraARC-209.....	17-18	MultiTIG-2000P DC.....	71-72
UltraARC-250.....	19-20	MultiTIG-2000P AC/DC.....	73-74
PRO		MultiTIG-2500P-1 DC.....	75-76
ВД-306.01/413.01/500.01 PRO.....	21-22	MultiTIG-2500P-3 DC.....	77-78
MultiARC-2000.....	23-24	MultiTIG-3200P DC.....	79-80
MultiARC-2500-1.....	25-26	MultiTIG-3200P AC/DC.....	81-82
MultiARC-2500-3.....	27-28	MultiTIG-5000P AC/DC.....	83-84
MultiARC-2500MV.....	29-30	CUT	85-86
MultiARC-3200.....	31-32	PRIME	
MultiARC-4000.....	33-34	UltraCUT-40.....	87-88
MIG	35-36	PRO	
PRIME		AlphaCUT-60.....	89-90
UltraMIG-180/200/220 compact.....	37-38	AlphaCUT-100.....	91-92
UltraMIG-160/180/200/220.....	39-40	AlphaCUT-160.....	93-94
PRO		MultiCUT-400C.....	95-96
AlphaMIG-200S.....	41-42	MultiCUT-1200.....	97-98
AlphaMIG-250S-1.....	43-44	AUTO	99-100
AlphaMIG-250S-3.....	45-46	Установка SAW.....	101-102
AlphaMIG-250M-3.....	47-48	Сварочная каретка СК-5.....	103-104
AlphaMIG-300S.....	49-50	Сварочная каретка СК-7 EXPERT.....	105-106
AlphaMIG-350S Plus.....	51-52	Св. каретка СК-7 Plus EXPERT.....	107-108
AlphaMIG-500S Plus.....	53-54		
MultiMIG-3500S.....	55-56		

Аксессуары и комплектующие

Горелки MIG

Горелка M-15 PRIME.....	111-112
Горелка M-25 PRIME.....	113-114
Горелка M-36 PRIME.....	115-116
Горелка MIG-15 PRO.....	117-118
Горелка MIG-24 PRO.....	119-120
Горелка MIG-25 PRO.....	121-122
Горелка MIG-36 PRO.....	123-124
Горелка MIG MAXI-450 PRO.....	125-126
Горелка MIG-500 PRO.....	127-128
Горелка MIG-500D PRO.....	129-130
Горелка MIG-32 EXPERT.....	131-132
Горелка MIG-38 EXPERT.....	133-134
Горелка MIG-38C EXPERT.....	135-136
Горелка MIG-550D EXPERT.....	137-138
Горелка MIG-550DC EXPERT.....	139-140

Горелки TIG

Горелка TIG-26 PRIME.....	141-142
Горелка TIG-18 PRO (унив.).....	143-144
Горелка TIG-26 PRO (унив.).....	145-146
Горелка TIG-26VK PRO.....	147-148
Горелка TIG-26FX EXPERT.....	149-150
Горелка TIG-500 EXPERT.....	151-152

Плазмотроны CUT

Плазмотрон CUT-31 PRO.....	153-154
Плазмотрон CUT-40 PRO.....	155-156
Плазмотрон CUT-80 PRO.....	157-158
Плазмотрон CUT-120 PRO.....	159-160
Плазмотрон CUT-120M PRO.....	161-162
Плазмотрон CUT-141 PRO.....	163-164
Плазмотрон CUT-141M PRO.....	165-166

Средства защиты

Маска К-100 PRIME.....	167-168
Маска К-101 PRIME PROMO.....	169-170
Маска К-102 PRIME.....	171-172
Маска К-202 PRIME.....	173-174
Маска К-304 PRO.....	175-176
Маска К-704 PRO.....	177-178
Маска К-704T PRO.....	179-180
Маска К-804 EXPERT.....	181-182
Маска К-904/914 EXPERT.....	183-184
Перчатки и краги.....	185-186

Дополнительное оборудование

Клеммы и электрододержатели.....	187
Магнитные угольники.....	188
Машинка для зат. электродов.....	189
Термопены и эл. печи.....	190
Соединительные кабели.....	191
Педали и пульта.....	192

Сварочные материалы

Электроды вольфрамовые.....	193-194
Прутки/проволока и св. химия.....	195-196

Газосварочное оборудование

Горелки газовые.....	197-198
Резаки газовые.....	199-200
Манометры / регуляторы.....	201-202

PRO

промышленная серия

Линейка сварочного оборудования промышленного класса, предназначенная для эксплуатации на предприятиях с загруженным производственным циклом, монтажных площадках и высокоответственных строительных объектах. Данное оборудование создано при участии инженеров-сварщиков нефтегазовой и судостроительной отраслей и отвечает самым высоким требованиям.

Отличительными особенностями аппаратов КЕДР PRO являются современное оснащение, повышенный до 100% показатель ПВ, дополнительная защита от пыли и влаги, мощная система охлаждения, цифровое управление и эргономичность.

PRIME

профессиональная серия

Идеальное решение для средних и малых предприятий, монтажных площадок и частных хозяйств. Надёжность, простота в эксплуатации, высокая степень защиты и современный дизайн в сочетании с дружелюбным интерфейсом, а также продуманным алгоритмом управления являются визитной карточкой данной серии оборудования. Аппараты КЕДР PRIME созданы с учётом мнений профессиональных сварщиков и экспертов отрасли, именно поэтому пользоваться ими комфортно, а сварочные характеристики и получаемый результат сварки не оставляют равнодушными даже самых требовательных специалистов.

ММА

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Ручная дуговая сварка – одна из самых распространённых сварочных технологий. Именно простота подготовки, минимальное количество комплектующих, относительно низкая стоимость оборудования и универсальность его применения обусловили популярность ММА сварки. Несмотря на то, что ручная дуговая сварка позволяет сваривать черные, цветные металлы и различные сплавы практически любой толщины, лучшим образом ее достоинства проявляются при работе в труднодоступных местах с частой сменой пространственных положений.

Серии сварочных аппаратов для ММА сварки КЕДР созданы для работы в различных отраслях промышленности, на средних и малых предприятиях, а также в частных хозяйствах и быту. Все аппараты характеризуются высокой надежностью, стабильной работой даже при регулярных продолжительных нагрузках и продуманным дизайном, обеспечивающим максимальное удобство эксплуатации в любых условиях.

- » **Сверхкомпактное исполнение** аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире или загородном доме.
- » **Легкая настройка** при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.
- » **Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick** обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода.
- » **Регулируемый наплечный ремень** повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте и в труднодоступных местах.
- » **Работа при пониженном напряжении** допускает возможность подключения к сети с нестабильным напряжением питания.

Арт. 8012559 (UltraMMA-200)
8012560 (UltraMMA-220)



220В 1Ф



Режим MMA



50/60 Гц



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



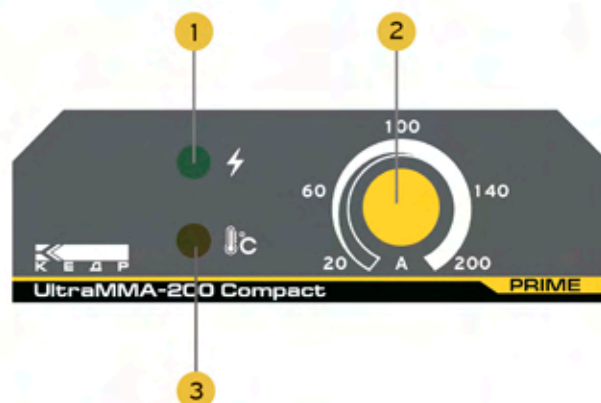
технические характеристики

модель	UltraMMA-200 Compact	UltraMMA-220 Compact
параметры электросети, В	220	220
номинальная мощность, кВт	7.0	7.9
сварочный ток, А	20-200	20-220
диаметр электрода, мм	2.0-4.0	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	62	62
ПВ, %	30	20
КПД, %	85	85
класс защиты	IP21	IP21
размер, мм	245x115x155	245x115x155
масса, кг	2.9	2.9

Серия КЕДР UltraMMA Compact – сверхкомпактные сварочные аппараты, созданные для решения бытовых задач, связанных со сваркой. Оборудование адаптировано для работы специалистами с базовыми навыками и имеют встроенные вспомогательные алгоритмы, позволяющие значительно облегчить работу с самыми капризными электродами.

Так функция HotStart помогает зажечь сварочную дугу, а функция ArcForce предотвращает "залипание" электрода. Аппараты неприхотливы к сетевому напряжению и выдерживают предустановленный ток даже при отклонении напряжения питания от нормы, что важно при их эксплуатации на загородных участках.

панель управления



1. Индикатор питания
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Индикатор перегрева

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 1 м
- » Кабель с электрододержателем 1.5 м
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска свар. К-101 PRIME PROMO, черная (стр. 169) **8013808**
- Клемма заземления КЕДР КЗ-20 PRIME (стр. 187) **8011737**
- Эл-держатель КЕДР ЭД-30 Prime (стр. 187) **8011756**
- Краги сварочные КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 186) **8007388**
- Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг (стр. 196) **8011695**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**

- » Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают «залипание» электрода.
- » Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить сварочный ток в зависимости от толщины и типа металла и электрода.
- » Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- » Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или в труднодоступных местах.

Арт. 8018037 (UltraARC-200 Compact)
8018038 (UltraARC-220 Compact)
8018138 (UltraARC-250 Compact)



220В 1Ф



Режим MMA



Lift TIG



IGBT



Форсаж



Горячий старт



Антизалипание



Цифровое управление



технические характеристики

модель	UltraARC-200 Compact	UltraARC-220 Compact	UltraARC-250 Compact
параметры электросети, В	220	220	220
номинальная мощность, кВт	6.5	7.4	8.7
сварочный ток, А	10-200	10-220	10-250
диаметр электрода, мм	2.0-4.0	2.0-5.0	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	70	70	70
ПВ, %	40	40	40
КПД, %	85	85	85
класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
размер, мм	300x140x210	300x140x210	300x140x210
масса, кг	4.0	4.0	4.0

Сварочные аппараты КЕДР серии UltraARC Compact используются преимущественно в быту, однако также пригодны для использования при монтажных работах на объектах строительства. Архитектура данных аппаратов построена на современных IGBT-транзисторах, а широкий диапазон регулировки сварочного тока от 10 до 200/220/250А допускает работу электродами от 2.0 до 5.0 мм, кроме того для удобства работы данная серия оснащена такими функциями, как горячий старт, форсаж дуги и антизалипание. Также аппараты данной серии оснащены функцией аргонодуговой сварки, которая позволяет осуществлять качественную сварку изделий из нержавеющей стали. Стабильная работа даже при пониженном входном напряжении, позволяет использовать аппарат например за городом и на даче, а при необходимости даже и при помощи портативного генератора. Заключительным преимуществом данной серии сварочного оборудования является его портативность и противоударный корпус, который позволяют использовать оборудование на стройках.

панель управления



1. Индикатор питания
2. Индикатор перегрева
3. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG
4. Регулятор сварочного тока

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 1.2 м
- » Кабель с электрододержателем 1.8 м
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщ КЕДР К-101 PRIME PROMO, черн. (стр. 169) **8013808**
- Клемма КЗ-20 PRIME (стр. 187) **8011737**
- Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 186) **8007388**
- Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг (стр. 196) **8011695**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Электрододержатель ЭД-30 Prime (стр. 187) **8011756**



youtube: kedrweld

- » Ручная регулировка Arc Force позволяет сварщику оптимальным образом настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.
- » Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины, типа металла и электрода.
- » Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- » Наплечный ремень в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте или в труднодоступных местах.

Арт. 8009692



220В 1Ф



Режим MMA



Lift TIG



IGBT



ПВ 60%



Форсаж



50/60 Гц



Антизалипание



технические характеристики

параметры электросети, В

номинальная мощность, кВт

сварочный ток, А

диаметр электрода, мм

напряжение холостого хода, В

ПВ, %

КПД, %

класс защиты

размер, мм

масса, кг

220

6.6

10-200

2.0-4.0

62

60

85

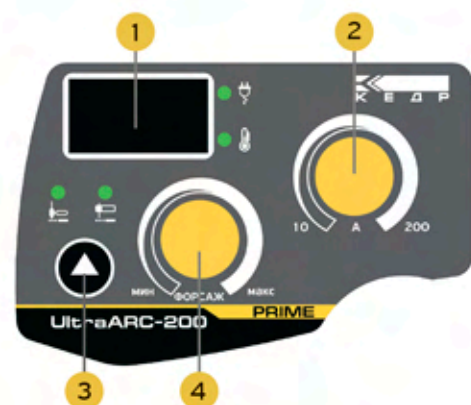
IP21

355x128x210

5.2

Функционал сварочного инвертора КЕДР UltraARC-200 обеспечивает возможность проведения монтажных работ в строительстве, при сборке различных конструкций на производственной площадке, а также при прокладке трубопроводов и ремонте коммуникаций. Диапазон регулирования сварочного тока от 10 до 200А позволяет работать с электродами диаметром 2.0-4.0 мм, а наличие функции аргонодуговой сварки – осуществлять качественную сварку ответственных изделий из нержавеющей сталей. Характерной особенностью модели UltraARC-200 является её высокая мобильность, обеспечивающая возможность проведения сварки в ограниченном пространстве. Стабильная работа даже при пониженном напряжении или его колебаниях в сети позволяет подключать аппарат к портативному генератору или к расположенному на значительном расстоянии источнику питания.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор значения рабочего тока
3. Выбор режима работы (LiftTIG, MMA)
4. Регулятор форсажа дуги

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Кабель с электрододержателем 3 м
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-202 PRIME, синяя (стр. 173) **8004487**
- Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147) **8012142**
- Клемма КЗ-400 PRO Comfort (стр. 187) **8011740**
- Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185) **8017671**
- Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг (стр. 196) **8011695**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Электрододержатель ЭД-200 PRO Comfort (стр. 187) **8011730**

- » Регулировки параметров HotStart и ArcForce облегчают поджиг и поддержание стабильности горения дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.
- » Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- » Цифровой дисплей и сенсорные кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- » Высокая производительность обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.

Арт. 8009694

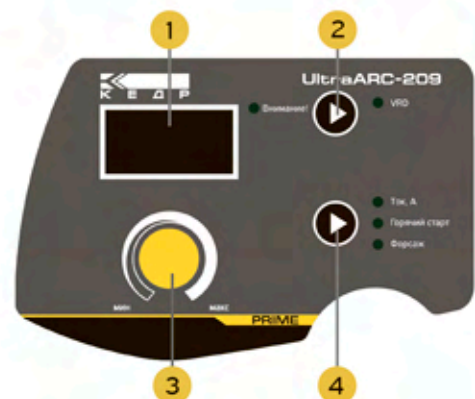


технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	6.6
сварочный ток, А	20-200
диаметр электрода, мм	2.0-4.0
напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	410x170x260
масса, кг	7.9

Сварочный аппарат КЕДР UltraARC-209 спроектирован с учетом возможности продолжительной работы даже в сложных климатических условиях и промышленных режимах эксплуатации. Аппарат обладает выдающимися для своего класса характеристиками и широким функционалом. Используя UltraARC-209 специалист может настроить не только величину сварочного тока в пределах 20-200А, но и уровень его динамического изменения в момент поджига и процесса сварки при помощи функций горячий старт (Hot Start) и форсаж дуги (Arc Force). Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации. Благодаря своим преимуществам аппарат рекомендован для использования в сложных монтажных условиях при замене и прокладке инженерных коммуникаций.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Вкл./откл. функции снижения напряжения холостого хода
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Кнопка навигации по меню основных настроек

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Кабель с электрододержателем 3 м
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-202 PRIME, синяя (стр. 173) **8004487**
- Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147) **8012142**
- Клемма заземления КЕДР КЗ-30 ECO PRIME (стр. 187) **8017913**
- Электрододержатель ЭД-300 PRO Comfort (стр. 187) **8011727**
- Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185) **8017671**
- Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, 5 кг (стр. 196) **8011695**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**

- » Регулировки параметров HotStart и ArcForce облегчают поджиг и поддержание стабильности горения дуги, одновременно предотвращая залипание электрода и образование дефектов шва при работе с различными видами материалов и электродов.
- » Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.
- » Цифровой дисплей и сенсорные кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.
- » Высокая производительность обеспечивает возможность продолжительной безостановочной сварки и активной эксплуатации.

Арт. 8010484

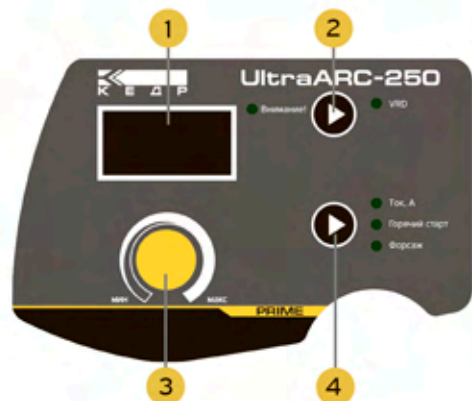


технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	8.8
сварочный ток, А	20-230
диаметр электрода, мм	2.0-5.0
напряжение холостого хода, В	74
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	440x165x265
масса, кг	9.5

Сварочный инвертор КЕДР UltraARC-250 рекомендован к применению на строительных объектах, монтажных площадках, а также в сфере сервисного обслуживания зданий и коммуникаций. Аппарат подключается к питающей сети с напряжением 220В, что делает его универсальным и при этом мощным инструментом, способным легко решать задачи в «полевых» условиях. Наличие цифрового дисплея гарантирует сверхточную установку всех параметров, что позволяет производить сварку ответственных изделий и конструкций. Отключаемая функция снижения напряжения холостого хода наряду с выводом заземления обеспечивают высокий уровень безопасности при эксплуатации. КЕДР UltraARC-250 также позволяет вручную регулировать динамическое изменение величины тока при помощи функции Arc Force, тем самым повышая качество работы с тонкостенными конструкциями и на низких токах.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Вкл./откл. функции снижения напряжения холостого хода
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. Кнопка навигации по меню основных настроек

комплект поставки*

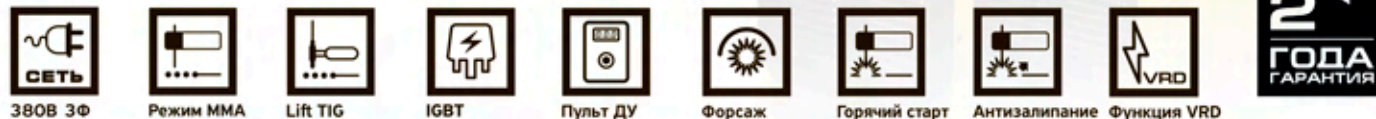
- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » Ключ шестигранный
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-304 PRIME, желтая (стр. 175) **8009794**
- Светофильтр к маске КЕДР К-304 PRIME (стр. 176) **8004011**
- Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185) **8007533**
- Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147) **8012142**
- Клемма заземления КЕДР КЗ-30 ECO PRIME (стр. 187) **8017913**
- Электрододержатель ЭД-300 PRO Comfort (стр. 187) **8011727**
- Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, 4.5 кг (стр. 196) **8011698**

- » **Продолжительность включения 100%** - при максимальном токе способствует повышенной производительности за счет возможности длительной непрерывной сварки.
- » **Режим TIG-Сварки** – за счет встроенной функции Lift TIG, способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.
- » **Высокая мощность и сварочный ток до 300А/400А/500А** обеспечивают возможность продолжительной сварки толстостенных конструкций и изделий, а также воздушно-дуговой строжки угольным электродом.
- » **Функция VRD** при активации гарантирует безопасность сварщика при ведении работ в условиях с повышенной влажностью, а при отключении упрощает сварку прихватками.
- » **Ручная регулировка функций Hot Start и Arc Force** позволяет подобрать оптимальные параметры для конкретных условий сварки и типа используемого электрода.

Арт. 8014764 ВД-306.01 PRO
8014765 ВД-413.01 PRO
8014766 ВД-500.01 PRO



технические характеристики

модель	ВД-306.01 PRO	ВД-413.01 PRO	ВД-500.01 PRO
параметры электросети, В	380	380	380
номинальная мощность, кВт	10.6	16	23.5
сварочный ток, А	20-300	20-400	20-500
диаметр электрода, мм	1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0
напряжение холостого хода, В	70/19 VRD	70/19 VRD	90/19 VRD
ПВ, %	100	100	100
КПД, %	85	85	85
класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
размер, мм	410x220x370	410x220x370	550x260x430
масса, кг	14.5	16.5	28.6

Серия КЕДР ВД PRO – Промышленные сварочные инверторы повышенной мощности с эффективной системой охлаждения, обеспечивающие возможность ручной дуговой сварки стальных изделий значительной толщины. Аппарат может применяться как в производственных цехах, так и на строительных площадках. Функционал КЕДР ВД PRO допускает возможность ручной регулировки тока горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключения функции пониженного напряжения холостого хода – VRD.

Немало важно и то, что все аппараты данной серии могут оснащаться пультами дистанционного управления. Кроме того, при указанном функционале и мощности, данное оборудование имеет малые габариты и массу, что также позволяет использовать их на монтаже в сложноступных местах.

панель управления



1. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Регулятор рабочего тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор тока горячего старта
6. Регулятор тока форсажа дуги

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » Ключ шестигранный
- » Сетевой кабель без вилки
- » Рым-болты (ВД-500.01)
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177) **8004492**
- Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185) **8007533**
- Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147) **8012142**
- Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME (стр. 187) **8011742**
- Электрододержатель ЭД-500 EXPERT Comfort (стр. 187) **8014542**
- Электродоподогреватель КЕДР ЭП-20 (стр. 190) **8007889**
- Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (стр. 192) **8012612**



youtube: kedrweld

- » **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки самых ответственных соединений в любых пространственных положениях и условиях.
- » **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (200 А) способствует повышенной производительности.
- » **Мобильность** – малая масса, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой и единым регулятором для всех параметров значительно облегчает настройку.
- » **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны.

Арт. 8009672



технические характеристики

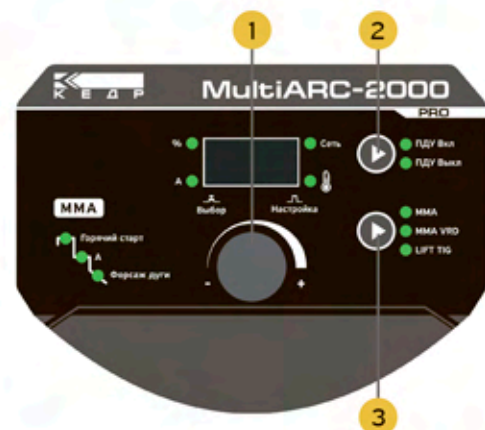
параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
класс защиты
размер, мм
масса, кг

220
6.6
10-200
2.0-4.0
65/10 VRD
100
85
IP23
370x155x300
7.0

КЕДР MultiARC-2000 – самый компактный представитель промышленной серии аппаратов для ручной дуговой сварки. Это профессиональный инструмент, предназначенный для эксплуатации на строительных площадках, при создании и обслуживании инженерных систем, а также для иных сфер деятельности, где необходима возможность работы от однофазных сетей питания и имеются высокие требования к качеству выполнения сварочных работ.

Немало важен и тот факт, что данный аппарат обладает продолжительностью включения 100%, что позволяет использовать его в жестком промышленном цикле.

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, Lift TIG

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304 PRO, черная (стр. 175)	8004489
Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185)	8017671
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 187)	8011741
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Profi (стр. 187)	8014544
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (стр. 192)	8012612
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173

- » **Мультифункциональность** – режимы сварки MMA и Lift TIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD, позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.
- » **100 % продолжительность включения** при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.
- » **Мобильность** – малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторной схемой для более удобного выбора режимов.
- » **Возможность подключения ПДУ** увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.

Арт. 8009671



технические характеристики

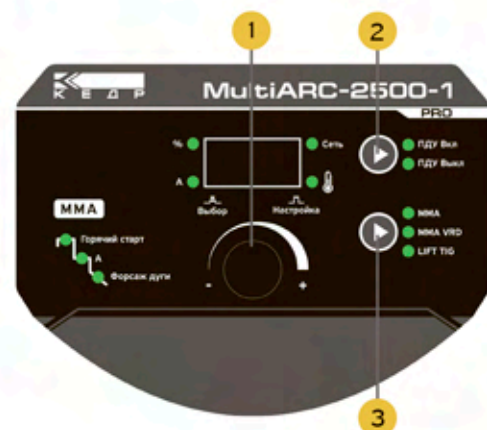
параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
класс защиты
размер, мм
масса, кг

220
8.8
10-250
2.0-5.0
63/19 VRD
100
85
IP23
440x155x300
8.5

КЕДР MultiARC-2500-1 – один из самых производительных и одновременно компактных сварочных аппаратов на рынке сварочного оборудования. Аппарат позволяет работать от сети 220 В на токах до 250 А в промышленном режиме эксплуатации, при этом MultiARC-2500-1 с лёгкостью перемещается по любой площадке одним специалистом. Благодаря своим уникальным характеристикам, данное оборудование будет незаменимым инструментом на строительных объектах любой сложности.

Сварочные аппараты серии MultiARC рекомендованы для работ в труднодоступных местах, на монтаже и при ремонте ответственных конструкций.

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304 PRO, желтая (стр. 175)	8009794
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185)	8007533
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 187)	8011741
Электрододержатель ЭД-300 EXPERT Universal (стр. 187)	8015297
Электродержатель КЕДР ЭП-10 (стр. 190)	8007888
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (стр. 192)	8012612



youtube: kedrweld

» **Многофункциональность** – сочетание режимов сварки MMA и LiftTIG, ручной регулировки токов форсажа и горячего старта, отключаемой функции VRD и возможности работы от сетей с различным напряжением позволяет использовать аппарат для множества задач.

» **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.

» **Универсальность подключения** - способность аппарата работать от бытовой сети 220 В и промышленной сети 380 В облегчает поиск вариантов сети питания на любом объекте.

» **Информативный интерфейс** панели управления, оснащенный пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.

Арт. 8012517



технические характеристики

параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
класс защиты
размер, мм
масса, кг

220/380
5.8/8.8
20-180/20-250
2.0-5.0
61/19 VRD
60/100
85
IP23
440x180x300
9.6

MultiARC-2500MV – универсальный сварочный инвертор промышленного класса с расширенным функционалом, современной эргономикой и повышенной мощностью. Основной особенностью модели является возможность подключения аппарата как к однофазной сети 220 В, так и к двухфазной и к трехфазной сетям с напряжением 380 В. Это позволяет использовать один комплект оборудования как при ведении сварки на промышленной или крупной строительной площадке, так и во время монтажа коммуникаций или проведения ремонтных работ в тех местах, где доступны лишь бытовые сети. MultiARC-2500MV прост и удобен в эксплуатации благодаря интуитивно понятной схеме управления. Аппарат надежно защищен от внешних воздействий, что обеспечивает продолжительный срок службы даже при использовании его в условиях повышенной влажности, запыленности и при низких температурах.

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185)	8007533
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 187)	8011741
Электрододержатель ЭД-300 EXPERT Universal (стр. 187)	8015297
Электродержатель КЕДР ЭП-20 с цифр. инд. (стр. 190)	8007893
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173

- » **Мультифункциональность** - возможность высококачественной сварки в режимах MMA и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода – вот особенности, делающие аппарат способным решать множество производственных задач.
- » **Повышенная надежность и технологичность** – усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.
- » **Расширенный диапазон сварочного тока** (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.
- » **Инновационная панель управления** с цифровым дисплеем, дополнительно защищена прозрачным экраном.

Арт. 8007729



технические характеристики

параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
класс защиты
размер, мм
масса, кг

380
12.3
20-320
2.0-5.0
63/18 VRD
100
85
IP23
550x260x430
19.0

MultiARC-3200 – промышленный многофункциональный сварочный аппарат нового поколения, в котором удачно сочетаются многозадачность, отличная производительность, высокая надежность, современный дизайн и простота управления. Возможность использования технологий MMA и TIG, независимой настройки величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD обеспечивают идеальные сварочные характеристики и контроль дуги при выполнении сварочных работ любой сложности.

MultiARC-3200 оснащен усовершенствованной системой охлаждения, обеспечивающей 100% ПВ при максимальном токе, а наиболее чувствительные элементы плат управления надежно защищены дополнительным слоем изоляционного материала. Высокая производительность, мощность и надежность MultiARC-3200 позволяют рекомендовать его для эксплуатации в таких сферах, как: строительство нефте- и газопроводов, создание и обслуживание объектов атомной промышленности и энергетики и многих других.

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » 2 рым-болта
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185)	8007533
Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Клемма заземления КЕДР КЗ-30 PRIME (стр. 187)	8011741
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Profi (стр. 187)	8014544
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (стр. 192)	8012612
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173

» **Многофункциональность** – сварка в режимах MMA и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра производственных задач.

» **100% продолжительность включения** при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки в течение рабочей смены.

» **Широкий диапазон сварочного тока** (20–400 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннажных конструкций.

» **Инновационный интерфейс управления** – информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.

Арт. 8007730



технические характеристики

параметры электросети, В

номинальная мощность, кВт

сварочный ток, А

диаметр электрода, мм

напряжение холостого хода, В

ПВ, %

КПД, %

класс защиты

размер, мм

масса, кг

380

17

20-400

2.0-5.0

66/18 VRD

100

85

IP23

550x260x430

19.3

MultiARC-4000 – инновационный многофункциональный промышленный сварочный аппарат повышенной мощности, рекомендован к использованию при строительстве мостов, промышленных трубопроводов и иных ответственных конструкций, при создании которых важны высокая производительность и надёжность оборудования. Широкий диапазон сварочного тока, возможность длительной непрерывной работы, точная цифровая регулировка токов горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), активируемая функция снижения напряжения холостого хода (VRD) и высокая степень защиты от внешних воздействий позволяют применять MultiARC-4000 для решения производственных задач любой сложности в самых тяжелых условиях. Аппарат имеет усовершенствованную систему охлаждения, позволяющую повысить показатель ПВ до 100%.

панель управления



1. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по меню настроек
2. Включение/выключение пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Вставки СКР 35-50 2 шт.
- » 2 рым-болта
- » Ключ шестигранный
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-904 EXPERT, карбон (стр. 183) **8006519**
- Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ (стр. 185) **8007533**
- Горелка КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147) **8012142**
- Клемма заземления КЕДР КЗ-50 PRIME (стр. 187) **8011742**
- Электрододержатель ЭД-500 EXPERT Profi (стр. 187) **8014546**
- Пульт управления КЕДР ПДУ-01К (стр. 192) **8012612**
- Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188) **8005173**

MIG/MAG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Отличительными особенностями полуавтоматической (MIG/MAG) сварки в среде защитных газов являются высокая производительность и удобство. Полуавтоматическая сварка также позволяет сократить количество используемых расходных материалов и снизить зависимость качества соединения от условий и квалификации сварщика.

Современное оборудование для полуавтоматической сварки мобильно, надёжно защищено и позволяет работать продолжительное время без остановки даже в самых суровых условиях. Его настройка сводится, как правило, к нажатию нескольких кнопок, а обслуживание не требует особой квалификации специалиста.

Именно поэтому всё больше сварщиков и технологов останавливают свой выбор на MIG/MAG сварке, и, в частности, на оборудовании для полуавтоматической сварки КЕДР.

КЕДР MIG/MAG – это соответствующее современным требованиям высокотехнологичное и надёжное сварочное оборудование. Сварочные полуавтоматы КЕДР способны бесперебойно работать до 100% рабочего времени, легко настраиваются, не боятся суровых климатических условий эксплуатации и дают прекрасные сварочные характеристики.

Многообразие моделей КЕДР MIG/MAG, широкий набор доступных режимов и опций делает возможным их применение как на крупных промышленных объектах, так и в небольших мастерских, а качественная техническая поддержка и сервис значительно упрощают процессы эксплуатации и обслуживания. Сварочное оборудование КЕДР для MIG/MAG наиболее активно применяется при монтаже технологических трубопроводов, в судостроении и автомобилестроении, в гражданском и промышленном строительстве, на станциях технического обслуживания автомобилей и во многих других сферах.

- » **Мобильность** – полуавтомат имеет компактные габариты и малую массу, что позволяет использовать его в качестве переносного сварочного источника.
- » **Цифровое управление** - эргономичная цифровая панель управления оснащена 2-мя дисплеями для удобства настройки процесса.
- » **Подключение к сети 220 В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трехфазная сеть.
- » **Расширенный функционал** - аппарат оснащен функцией смены полярности, независимыми регуляторами рабочего тока и скорости подачи проволоки, режимом MMA, что позволяет использовать его для широкого спектра задач, в том числе сварки порошковой самозащитной проволокой на открытых пространствах.
- » **Евроразъем** для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.

Арт. 8018073 (UltraMIG-180 Compact)
8012516 (UltraMIG-200 Compact)
8018074 (UltraMIG-220 Compact)



технические характеристики

модель	180 Compact	200 Compact	220 Compact
параметры электросети, В	220	220	220
номинальная мощность, кВт	4.4	5.2	6.0
сварочный ток, А	40-180	40-200	40-220
диаметр проволоки, мм	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0
напряжение холостого хода, В	58	58	58
ПВ, %	40	40	40
КПД, %	80	80	80
класс защиты	IP21	IP21	IP21
размер, мм	425x180x300	425x180x300	425x180x300
масса, кг	8.7	8.7	8.7



youtube: kedrweld

MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

Сварочные полуавтоматы КЕДР серии UltraMIG Compact предназначены для малых предприятий, мастерских, а также бытового использования. Они имеют малую массу, компактный металлический корпус, эргономичную панель управления. Это и многое другое позволяет осуществлять комфортную и производительную сварку. Также немало важен и тот факт, что аппарат оснащен цифровой панелью управления и 2-мя дисплеями - это позволяет максимально точно настроить необходимые параметры для осуществления качественного сварочного процесса. При использовании данного сварочного аппарата с самозащитными порошковыми проволоками становится доступен процесс сварки без использования газовых баллонов, что крайне удобно при сварке в труднодоступных местах, а также при использовании в быту.

панель управления



1. Индикатор перегрева
2. Выбор процесса сварки: MMA, MIG/MAG
3. Регулятор напряжения
4. Регулятор сварочного тока

комплект поставки*

- » Полуавтомат
- » Горелка М-15 PRIME 3 м
- » Кабель с электрододержателем 200А 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг 3 м
- » Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм (установлен)
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная (стр. 169) **8013808**
- Горелка к п/а КЕДР М-15 PRIME (ев. ад.), 5 м (стр. 111) **8008791**
- Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185) **8017671**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Регулятор расхода КЕДРУ-30/АР-40/1 с ротамет. (стр. 201) **8005037**
- Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (стр. 196) **8001142**
- Пров. порошок. КЕДР MIG E7 1T-GS Ø 0.8 мм (стр. 196) **7250004**

- » **Цифровое управление** - благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно.
- » **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- » **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.6-1.0 мм на токах до 220 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- » **Повышенная надежность** современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.
- » **Высокая мобильность** - благодаря компактному корпусу и малой массе аппарата.

Арт. 8015497 (UltraMIG-160)
8015498 (UltraMIG-180)
8015499 (UltraMIG-200)
8015500 (UltraMIG-220)



технические характеристики

модель	UltraMIG-160	UltraMIG-180	UltraMIG-200	UltraMIG-220
параметры электросети, В	220	220	220	220
номинальная мощность, кВт	4.1	4.9	5.6	6.5
сварочный ток, А	30-160	30-180	30-200	30-220
диаметр проволоки, мм	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0
напряжение холостого хода, В	65	65	65	65
ПВ, %	40	40	40	40
КПД, %	85	85	85	85
класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21
размер, мм	440x210x360	440x210x360	440x210x360	440x210x360
масса, кг	11.0	11.5	11.5	11.5

Серия сварочных аппаратов для полуавтоматической сварки КЕДР UltraMIG предназначена для сварки на малых и средних предприятиях, частных мастерских, а также для использования в домашних хозяйствах. Оборудование данной серии выполнено на современных IGBT-модулях, надежно защищенных силовой частью аппарата, а высокопрочный металлический корпус позволяет использовать данные аппараты в тяжелых производственных условиях. Цифровая панель с дисплеями, а также синергетическое управление значительно упрощают работу с данным аппаратом и позволяют снизить требования к квалификации сварщика без потери качества сварки.

панель управления



1. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG, MIG/MAG
2. Выбор режима работы кнопки горелки: 2Т, прихватка, 4Т
3. Индикатор питания
4. Индикатор перегрева
5. Индикатор сварки
6. Регулятор скорости подачи тока / сварочного тока
7. Регулятор точечной сварки
8. Регулятор напряжения в режиме MIG/MAG / форсажа дуги в режиме MMA

комплект поставки*

- » Полуавтомат
- » Горелка М-15 PRIME 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг 4 м
- » Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм (установлен)
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-202 PRIME, черная (стр. 173) **8004486**
- Горелка к п/а КЕДР М-15 PRIME (ев. ад.), 5 м (стр. 111) **8008791**
- Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185) **8017671**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 с ротаMET.(стр.201) **8005037**
- Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (стр. 195) **8001142**
- Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196) **8011399**



- » **Мобильность** – полуавтомат относится к устройствам компакт-класса и позволяет работать как на стационарных сварочных постах, так и на открытых монтажных площадках.
- » **Многозадачность** – наличие режимов TIG, MIG и MMA-сварки значительно расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать.
- » **Синергетическое управление** – облегчает настройку аппарата в режиме MIG: вы настраиваете сварочный ток – аппарат устанавливает оптимальное напряжение автоматически.
- » **Работа порошковыми проволоками** – возможность изменения полярности позволяет работать самозащитными проволоками, что снимает необходимость использования газовых баллонов.
- » **Пакет программ** для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия и меди.

Арт. 8009680



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	5.7
сварочный ток, А	30-200
диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	515x235x400
масса, кг	16.8



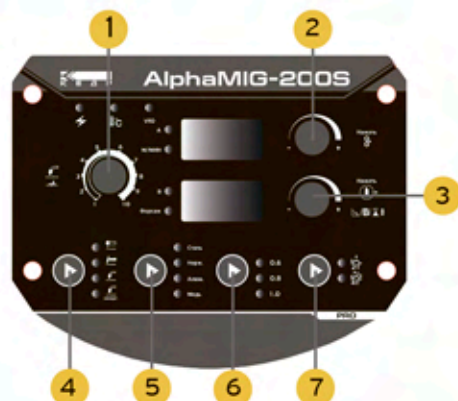
youtube: kedrweld

MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР AlphaMIG-200S – умное и многофункциональное устройство в компактном корпусе и современном дизайне, созданное для тех, кто ценит свободу – будь то свобода выбора сварочного процесса или свобода передвижения. Аппарат оснащён функцией цифрового синергетического управления, что освобождает сварщика от необходимости ручного подбора пары ток-напряжение: специалисту достаточно выбрать материал, сечение проволоки и величину сварочного тока.

Аппарат рекомендован в качестве мобильного универсального инструмента в частных хозяйствах, ремонтных мастерских и небольших, а также производствах среднего размера.

панель управления



1. Регулятор индуктивности
2. Регулятор тока/протяжка проволоки
3. Регулятор напряжения/продувка
4. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG, MIG SYN
5. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
6. Выбор диаметра проволоки
7. Выбор режима работы кнопки горелки

комплект поставки*

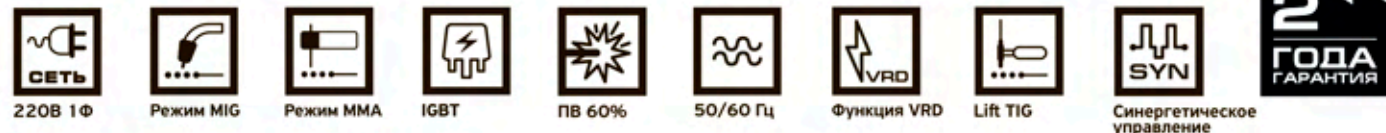
- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-15 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики для сплошной пров. 0.8-1.0 мм (установлены)
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м (стр. 141)	8015510
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi (стр. 187)	8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201)	8005035
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (стр. 196)	8003909
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399

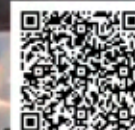
- » **Мощность и производительность** - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.
- » **Подключение к сети 220 В** позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трехфазная сеть.
- » **Синергетическое управление** - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- » **Возможность быстрой смены полярности** - значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.

Арт. 8011613



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	7.8
сварочный ток, А	30-250
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	55.8



youtube: kedrweld

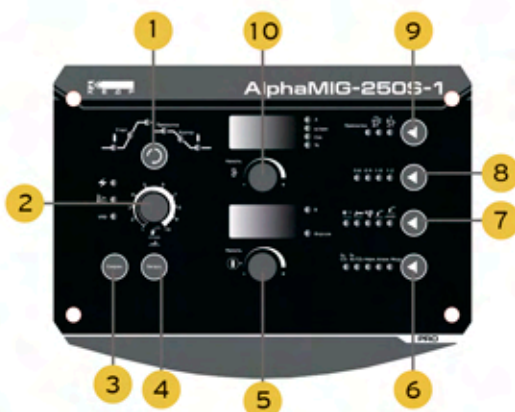
MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-1 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы на токах до 250А от бытовой сети, аппарат отлично подходит для использования в автомастерских и на небольших производствах. Надежный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К-300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

панель управления

комплект поставки*

сопутствующие продукты



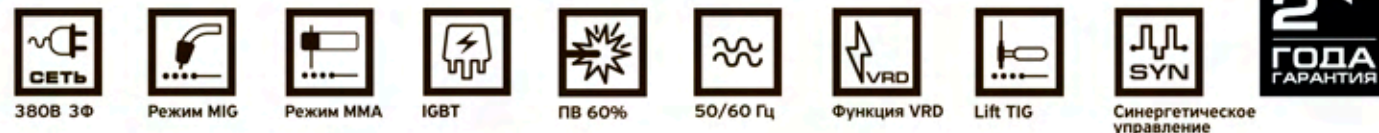
1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- » Руководство по эксплуатации

Маска сварщика КЕДР К-304 PRO, желтая (стр. 175)	8009794
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м (стр. 141)	8015510
Краги спилковые КЕДР КС-10 ОПТИМУМ (стр. 186)	8007388
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188)	8005174
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 201)	8005037
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (стр. 196)	8003909
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399

- » **Мощность и производительность** – стабильный процесс сварки проволокой 0.8–1.2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- » **Встроенная розетка для редуктора с подогревателем** для бесперебойной работы в 100% CO₂.

Арт. 8011616



технические характеристики

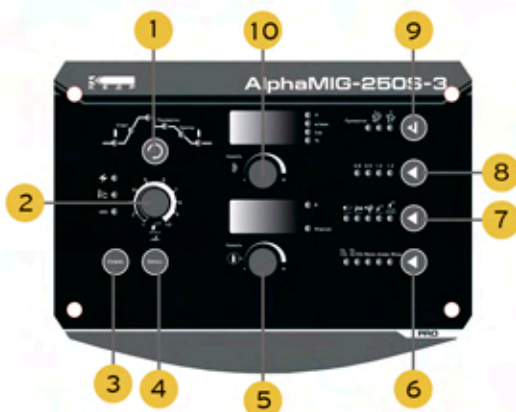
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	7.8
сварочный ток, А	30-250
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	57.0



youtube: kedrweld

Сварочный полуавтомат AlphaMIG-250S-3 предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Благодаря возможности работы от сети 380В на токах до 250А, аппарат отлично подходит для использования на малых и средних производствах, в крупных автомастерских, где важна компактность, экономичность и высокая производительность оборудования. Надёжный 4-роликовый подающий механизм и возможность установки катушек К-300 позволяют осуществлять сварку продолжительное время без перерыва на замену проволоки. Аппарат оснащен интеллектуальной моделью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу, а также осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

комплект поставки*

- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304 PRO, желтая (стр. 175)	8009794
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. ад.), 3 м (стр. 123)	7150011
Краги спилковые КЕДР КС-16 КОМФОРТ, L (стр. 185)	8017671
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort (стр. 187)	8014542
Клемма КЕДР КЗ-50 PRIME (стр. 187)	8011742
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (стр. 195)	8003909
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 195)	8011399

- » **Мощность и производительность** – стабильный процесс сварки проволокой 0.8–1.2 мм на токах до 250 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.
- » **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO₂.
- » **Возможность быстрой смены полярности** - значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.

Арт. 8012360



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	7.8
сварочный ток, А	30-250
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	540x250x470
масса, кг	25.0



youtube: kedrweld

MIG/MAG полуавтоматическая сварка

Легкий и компактный трехфазный сварочный полуавтомат КЕДР AlphaMIG-250M-3 – оптимальное решение для тех, кому нужна мобильность и производительность одновременно. Аппарат позволяет осуществлять MIG/MAG сварку проволокой диаметром 1.2 мм, а также MMA-сварку электродом с любым типом покрытия диаметром до 5.0 мм. Данная модель отлично подойдет как для выполнения монтажных работ в строительстве, так и для производства различных металлоконструкций, в том числе и крупногабаритных. Важно также и то, что аппарат является представителем линейки полуавтоматов промышленного класса, что обеспечит бесперебойную работу на объектах, где требуется высокая производительность.

панель управления



1. Выбор диаметра проволоки
2. Выбор процесса сварки: MIG/MAG, MMA
3. Регулятор тока/скорости подачи проволоки
4. Регулятор индуктивности
5. Индикатор перегрева
6. Регулятор напряжения

комплект поставки*

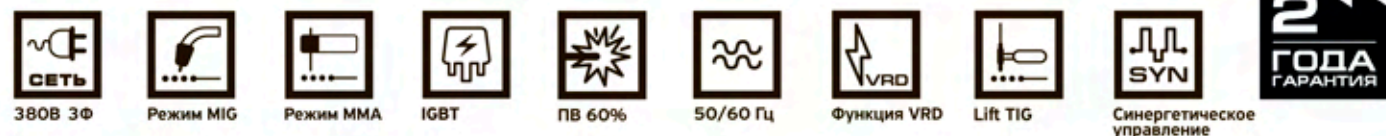
- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-25 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг 3 м
- » Ролики 2 шт. для спл. пров. 1.0-1.2 мм (установлены)
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. ад.), 3 м (стр. 123)	7150011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188)	8005174
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201)	8005035
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399

- » **Мощность и производительность** – стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надёжным силовым модулем.
- » **Высокая мобильность** – корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- » **4-роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- » **Возможность быстрой смены полярности** значительно упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

Арт. 8009386



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	10.2
сварочный ток, А	30-300
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	942x500x690
масса, кг	57.0

панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/продувка
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/протяжка проволоки

комплект поставки*

- » Полуавтомат
- » Горелка MIG-24 PRO 3 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка к г/а КЕДР MIG-38 EXPERT (ев. ад.) 3 м (стр. 133)	8018258
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188)	8005174
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201)	8005035
Эл-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal (стр. 187)	8014548
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399

Промышленный сварочный полуавтомат AlphaMIG-300S предназначен для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых, низко- и высоколегированных сталей, а также алюминиевых сплавов. Аппарат отлично подходит для использования на производственных предприятиях, строительных площадках, в автомастерских и на станциях техобслуживания сельскохозяйственной техники. Сварочный ток до 300А и надёжный 4-роликовый подающий механизм в сочетании с возможностью установки катушек К300 обеспечивают высокую производительность и непрерывность сварочного процесса. КЕДР AlphaMIG-300S оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

youtube: kedrweld



- » **Высокая производительность** при сварочном токе до 350А позволяет эффективно применять сварочные проволоки от 0.8 до 1.2 мм, покрытые электроды любого диаметра.
- » **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- » **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- » **Встроенная розетка** для редуктора с подогревателем 36В.

Арт. 8012254 (Источник)
 8009388 (AlphaWF-1 отк. типа)
 8009511 (AlphaWF-2 зак. типа)
 8012256 (AlphaWF-3 зак. типа, цифр.)
 8010754 (БЖО)
 8011797 (Колеса и платф.)
 8012682 (Ш-пакет для AlphaWF-1/AlphaWF-2)
 8012680 (Ш-пакет для AlphaWF-3)

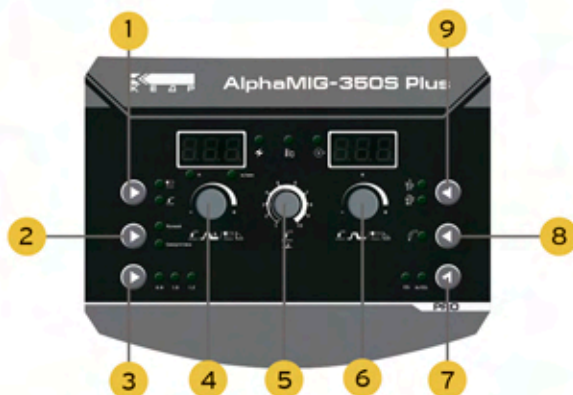


технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	13
сварочный ток, А	40-350
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	615x310x545
масса, кг	40.6

КЕДР AlphaMIG-350S Plus – это промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством. Модель идеально подходит для сварки ответственных крупногабаритных конструкций в строительстве, производстве и ремонте в таких отраслях, как судостроение, энергетика, химическая и нефтяная промышленности и многих других. КЕДР AlphaMIG-350S Plus оснащен интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку скорости подачи проволоки в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги, что позволяет использовать его в самых суровых условиях.

панель управления



1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы кнопки горелки

комплект поставки*

- » Источник сварочный
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка к п/а КЕДР MIG-36 PRO (ев. ад.), 3 м (стр. 123)	7150011
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201)	8005035
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (стр. 196)	8003909
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399



- » **Высокая мощность** и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 0.8 до 1.6 мм и покрытые электроды любых диаметров.
- » **Модульная конструкция** значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.
- » **Синергетическое управление** – для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всём остальном позаботится высокоскоростной контроллер.
- » **4-х роликовый подающий механизм** обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.
- » **Возможность воздушно-дуговой строжки** - высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Арт. 8012255 (Источник)
8009388 (AlphaWF-1 отк. типа)
8009511 (AlphaWF-2 зак. типа)
8012256 (AlphaWF-3 зак. типа, цифр.)
8010754 (БЖО)
8011797 (Колеса и платф.)
8012681 (Ш-пакет для AlphaWF-1/AlphaWF-2)
8012679 (Ш-пакет для AlphaWF-3)



технические характеристики

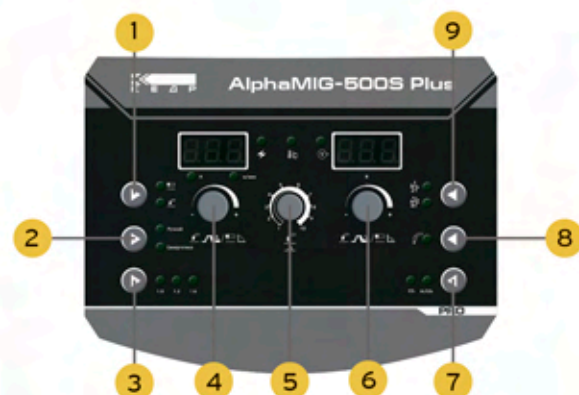
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	23
сварочный ток, А	40-500
диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	615x310x545
масса, кг	41.8



youtube: kedrweld

КЕДР AlphaMIG-500S Plus – промышленный полуавтомат для производительной и высококачественной сварки, работающий в паре с компактным и мощным 4-роликовым подающим устройством и оснащённый транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Аппарат имеет высокую степень защиты от пыли и влаги и идеально подходит для сварки тяжёлых конструкций на судостроительном, энергетическом, нефтехимическом и других производствах, где так важны надёжность и жизнеспособность оборудования. КЕДР AlphaMIG-500S Plus оснащён интеллектуальной панелью управления, позволяющей сварщику в кратчайшие сроки подготавливать оборудование к работе и переходить от процесса к процессу. Помимо этого, аппарат позволяет осуществлять ручную подстройку в синергетическом режиме, адаптируя сварочные характеристики под конкретный материал и условия работы.

панель управления



1. Выбор режима работы
2. Выбор ручного/синергетического режима
3. Выбор диаметра проволоки
4. Регулятор тока (MIG)/регулятор тока горячего старта (MMA)
5. Регулятор индуктивности
6. Регулятор напряжения (MIG)/регулятор форсажа дуги (MMA)
7. Выбор рабочего газа
8. Продувка
9. Выбор режима работы кнопки горелки

комплект поставки*

- » Источник сварочный
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка к/г/а КЕДР MIG-38 EXPERT (ев. ад.) 5 м (стр. 133)	8018260
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402
Пров. омед. КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (стр. 196)	8003909
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399

- » **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надёжно защищённого высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- » **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 350А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- » **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры.
- » **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- » **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Арт. 8009198 (Источник)
8009127 (МПП)
8009128 (БЖО)
8009129 (Тележка)
8012683 (Ш-пакет для MultiMIG-3500S)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	14.4
сварочный ток, А	40-350
диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	630x260x435
масса, кг	30.0



youtube: kedrweld

MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

КЕДР MultiMIG-3500S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться максимального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 350А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная высокоскоростная система контроля гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-3500S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для ещё большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, аппарат рекомендован для применения на предприятиях тяжелого машиностроения.

панель управления



1. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
2. Выбор режима работы горелки 2Т/4Т
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Регулятор зн. рабочего тока/скорости подачи проволоки/тока заварки кратера: смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/меню выбора рабочей программы/настройки напр. заварки кратера
8. Кнопка протяжки проволоки

комплект поставки*

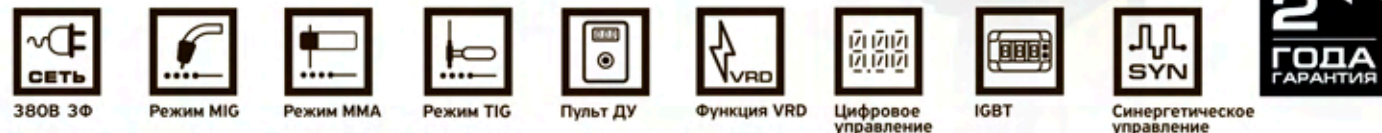
- » Источник сварочный
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-914 EXPERT, пламя (стр. 183)	8006520
Гор.к п/а КЕДР MIG-500 PRO (ев. ад.), вод. охл, 5М (стр. 127)	7150019
Эл-держатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi (стр. 187)	8014546
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 201)	8005037
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402

- » **Идеальные сварочные характеристики** обеспечиваются работой надёжно защищённого высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.
- » **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.
- » **Синергетическое управление** позволяет с лёгкостью настраивать сварочные параметры.
- » **Мультифункциональность** – аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA и решать множество производственных задач.
- » **Модульная конструкция** обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Арт. 8009126 (Источник)
8009127 (МПП)
8009128 (БЖО)
8012684 (К-т соедин. каб.)
8009129 (Тележка)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	22.9
сварочный ток, А	40-500
диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
напряжение холостого хода, В	88
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	630x260x435
масса, кг	32.5

380
22.9
40-500
0.8-1.6
88
100
85
IP23
630x260x435
32.5

КЕДР MultiMIG-5000S – это многофункциональный сварочный аппарат последнего поколения, в котором нашли применение самые совершенные цифровые контроллеры, позволяющие добиться идеального контроля дуги при помощи четко отработанных программных кодов. Аппарат надёжно защищён и способен бесперебойно работать на токах до 500А в жёстких производственных условиях. Аппарат имеет режимы MIG, TIG и MMA и позволяет решать подавляющее большинство производственных задач, а интеллектуальная система управления гарантирует сбалансированные сварочные характеристики и минимум временных затрат на настройку и подготовку оборудования. MultiMIG-5000S может быть укомплектован блоком жидкостного охлаждения для еще большей производительности и тележкой с нишей для газового баллона, позволяющей быстро перемещать оборудование по рабочей площадке. Благодаря своим техническим характеристикам, MultiMIG-5000S рекомендован для применения в качестве основного инструмента на судостроительных и оборонных предприятиях, где важны безупречные сварочные решения и способность оборудования бесперебойно работать на высоких токах.



youtube: kedrweld

панель управления



1. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
2. Выбор режима работы горелки 2T/4T
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Регулятор зн. рабочего тока/скорости подачи проволоки/тока заварки кратера: смена формата отображения А - м/мин
6. Регулятор индуктивности
7. Регулятор значений рабочего напряжения/меню выбора рабочей программы/настройки напр. заварки кратера
8. Кнопка протяжки проволоки

комплект поставки*

- » Источник сварочный
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-914 EXPERT, пламя (стр. 183)	8006520
Гор.к п/а КЕДР MIG-500 PRO (ев. ад), вод охл, 5 м (стр. 127)	7150019
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Эл-держатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi (стр. 187)	8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 201)	8005037
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402

- » Импульсная сварка алюминия и стали – гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.
- » **Бесперебойная работа** при максимальном сварочном токе 500А - ПВ100%.
- » **Пакет предустановленных программ** под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.
- » **Высокая степень защиты от внешней среды** – основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.
- » **Возможность удлинения соединительного шлейфа** до 30 метров без потери в качестве процесса.
- » **Полное управление с подающего модуля.**
- » **Возможность использования блока БЖО** с системой защиты.

Арт. 8012337 (Источник)
 8012336 (МПП MultiWF-7 циф, зак. типа)
 8009128 (БЖО)
 8012679 (К-т соедин. каб.)
 8009129 (Тележка)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	22.9
сварочный ток, А	40-500
диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
напряжение холостого хода, В	53
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	630x260x435
масса, кг	36.0



youtube: kedrweld

MIG/MAG
 полуавтоматическая сварка

КЕДР MultiMIG-5000DP - высокотехнологичный многофункциональный промышленный источник питания для MIG/MAG, MMA и TIG сварки. Аппарат имеет широкий пакет предустановленных программ, разработанных для различного типа проволоки, защитного газа и свариваемого металла, а также импульсные режимы сварки с использованием одинарного или двойного импульсов. Простое и интуитивно понятное управление, надёжность, высочайшая производительность и функционал позволяют рекомендовать данное оборудование для технологичных предприятий, работающих с изделиями из высоколегированной стали, алюминия, кремнистой бронзы и других материалов в промышленном цикле.

панель управления



1. Выбор рабочего режима
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Включение/отключение блока жидкостного охлаждения
4. Кнопка продувки защитного газа
5. Кнопка протяжки проволоки
6. Выбор дополнительных параметров
7. Кнопка входа в режим памяти/выбора ячейки
8. Кнопка сохранения/удаления ячейки памяти
9. Рег. зн. раб. напряжения/длины дуги/меню выбора раб. прог.
10. Рег. зн. раб. тока/скор. подачи пров./ смена форм. отобр.

комплект поставки*


- » Источник сварочный
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-904 EXPERT, карбон (стр. 183)	8006519
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26VK PRO, 4 м (стр. 147)	8012142
Эл-держатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort (стр. 187)	8014542
Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185)	8007533
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО (стр. 188)	8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196)	8011399
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402

TIG

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА



Основным достоинством аргонодуговой сварки является возможность формирования швов высшего качества и практически идеальной формы. Это достигается благодаря ряду технологических особенностей: защите сварочной ванны инертным газом, полностью открытому ручному процессу формирования «тела» шва, особым функциям оборудования, облегчающим задачу сварщика. Изначально получившая распространение в авиационной технологии выполнения сварочного соединения в среде аргона с использованием неплавящегося электрода и подаваемого вручную присадочного материала, в настоящее время используется в различных отраслях промышленности, там, где чрезвычайно важны операционная точность и надёжность соединения. Она также активно применяется при изготовлении и ремонте простых изделий – металлических рам и кузовов, мебели, медицинского оборудования, сувенирной продукции и т.д.

Сварочные аппараты КЕДР TIG – это надёжные, высокотехнологичные источники полупрофессионального и профессионального сегмента, соответствующие всем требованиям современности: они эргономичны и наделены понятным интерфейсом, надёжно защищены и не боятся суровых условий эксплуатации, способны работать без остановки до 100% рабочего времени и имеют проверенную в реальных условиях компонентную базу. Аппараты КЕДР TIG позволят вам создавать соединения высочайшего качества при работе с углеродистыми и нержавеющей стали, цветными металлами и их сплавами, в том числе титаном и алюминием. Оборудование КЕДР позволяет с высокой точностью настраивать основные и вспомогательные параметры процесса, максимально облегчая условия сварки и предоставляя сварщику возможность сосредоточиться на самом главном.

- » Диапазон тока от 10 до 200А позволяет получить качественный процесс сварки тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.
- » Бесконтактный поджиг дуги HF в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс неплавящегося электрода.
- » Регулируемое время спада тока и продувки газом в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.
- » Цифровой дисплей, индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.
- » Регулируемый ремень для переноски облегчает перемещение источника тока и его использование при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.

Арт. 8009690



220В 1Ф



Режим TIG



Режим MMA



ПВ 60%



50/60 Гц



IGBT



Цифровое управление



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.4
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
масса, кг	6.2



youtube: kedrweld

Сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200 позволяет работать в двух режимах: ручной дуговой сварки (MMA) и аргонодуговой сварки (TIG). Данная модель может применяться на небольших производствах, при проведении монтажных работ, а также в небольших мастерских. Сочетание двух технологий сварки и высокой мобильности позволяет использовать его при выполнении комбинированных швов, формируемых в несколько проходов. КЕДР UltraTIG-200 отличается широким функционалом, обеспечивающим возможность настройки времени спада тока и продувки газом по окончании сварки. 2Т и 4Т режимы облегчают работу сварщика со швами различной длины, а индикация основных параметров на дисплее повышает удобство настройки. Аппарат отличается надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.

панель управления



1. Кнопки - регуляторы значений времени спада тока и постпродувки
2. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки
3. Выбор режима работы горелки/включение режима MMA
4. Дисплей для отображения параметров сварки
5. Регулятор настройки сварочного тока

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26 PRIME 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-101 PRIME PROMO (стр. 169) 8013808
- Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м (стр. 141) 8015508
- Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185) 8007530
- Электрододержатель КЕДР ЭД-30 Prime (стр. 187) 8011756
- Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) (стр. 193) 7340021
- Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196) 8011397
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) 8005174

- » **Компактность и сверхмалый вес** (6 кг) в сочетании с регулируемым наплечным ремнем для переноски и удержания в процессе работы обеспечивают удобство транспортировки и возможность сварки в ограниченном пространстве.
- » **Импульсный режим** обеспечивает возможность повысить качество работы с тонкостенными изделиями.
- » **Информативная панель управления** с цифровым дисплеем, индикаторами и минимальным количеством регуляторов облегчает настройку и выбор сварочного режима.
- » **Функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick** в режиме MMA упрощают поджиг и поддержание дуги, предупреждают прокаливание электрода при залипании.
- » **Режим точечной сварки** упрощает постановку прихваток и позволяет ускорить процесс сборки конструкций.

Арт. 8009773

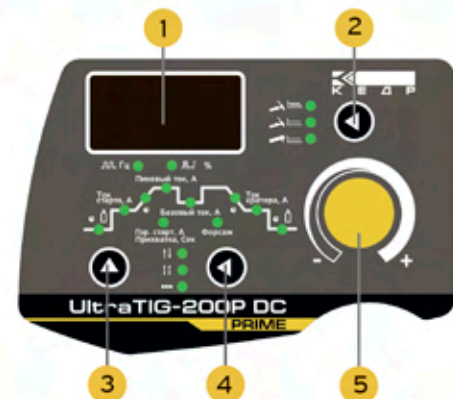


технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.2
сварочный ток, А	10-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	380x132x235
масса, кг	6.0

Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P DC при небольшом весе и габаритах обладает широкими функциональными возможностями. С его помощью можно производить аргонодуговую сварку постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварку покрытым электродом. Наличие дополнительного режима точечной TIG сварки значительно упрощает постановку прихваток. КЕДР UltraTIG-200P DC оптимален для применения в качестве основного и дополнительного оборудования при выполнении сварочных работ в монтажных условиях и ограниченном пространстве. Сварщику доступна ручная регулировка большинства основных параметров: величины основного, начального тока и тока заварки кратера, времени предварительной и окончательной продувки газом, частоты и баланса импульса. Аппарат характеризуется простотой эксплуатации, надежностью и сбалансированными сварочными характеристиками.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор рабочего режима (TIG Pulse, TIG, MMA)
3. Навигация по параметрической кривой
4. Выбор режима работы кнопки горелки 2T/4T / точечная сварка
5. Регулятор значения настраиваемого параметра

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26 PRIME 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-102 PRIME, синяя (стр. 171) **8004484**
- Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м (стр. 141) **8015508**
- Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185) **8007530**
- Эл-держатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort (стр. 187) **8014540**
- Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) (стр. 193) **7340021**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196) **8011397**



- » Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.
- » Импульсный режим обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.
- » Бесконтактный поджиг дуги (HF) в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.
- » Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.
- » Цифровой дисплей и информативная панель управления с параметрической кривой для удобства настройки.

Арт. 8009774



220В 1Φ



Режим TIG



Режим MMA



Переменный ток



ПВ 60%



50/60 Гц



IGBT



Цифровое управление



Импульс



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.2
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21
тип поджига	HF
размер, мм	410x165x265
масса, кг	9.5

Инверторный сварочный аппарат КЕДР UltraTIG-200P AC/DC сочетает в себе широкие функциональные возможности и повышенную мобильность. Небольшой вес и размеры устройства, обеспечивают удобство его применения при выполнении ремонтных и монтажных сварочных работ на выезде и в ограниченном пространстве, а также при проведении стационарных работ на небольших производствах и в частных мастерских.

КЕДР UltraTIG-200P AC/DC позволяет производить TIG сварку переменным и постоянным током, в том числе и в импульсном режиме, а также MMA сварку покрытым электродом. При этом в режиме TIG сварщик имеет возможность точной установки токов старта и заварки кратера, времени пред- и постпродувки, а также настройки баланса полярности и скважности импульса. Аппарат оснащен компактной и информативной панелью управления.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
2. Выбор режима работы
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T/точечная сварка
4. Регулятор значений/кнопка навигации по параметрам при нажатии

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26 PRIME 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Набор расходных частей
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-102 PRIME, черная (стр. 171) **8004485**
- Горелка аргоновая КЕДР TIG-26 PRIME, 4 м (стр. 141) **8015508**
- Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185) **8007530**
- Эл.-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Comfort (стр. 187) **8014541**
- Эл. вольф. КЕДР WC-20-175 Ø 2.4 мм (сер.) (стр. 193) **7340021**
- Набор магнитных угольников КЕДР НМ-4 (стр. 188) **8005174**
- Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196) **8011397**

*может отличаться в связи с обновлением линейки

youtube: kedrweld



- » Сварка большинства видов сталей и сплавов – функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.
- » Импульсный режим TIG сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.
- » Квадратная форма волны, регулировка частоты и баланса переменного тока позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.
- » Возможность подключения педали ДУ в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.
- » Режим MMA с возможностью настройки токов старта и форсажа дуги, а также встроенными механизмами AntiStick и VRD.
- » Современный дизайн и продуманная эргономика органов управления.

Арт. 8010753 (Источник)
8010754 (БЖО)
8011797 (Колеса и платформа)
7200061 (Педаля управления ПНДУ-02К)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	8.4
сварочный ток, А	10-315
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP21S
размер, мм	615x310x545
масса, кг	42.0

КЕДР AlphaTIG-315P AC/DC – современный промышленный аппарат для аргонодуговой сварки с цифровым управлением, предназначенный для эксплуатации на средних и крупных производствах, работающих с нержавеющей, титановыми, медными и алюминиевыми сплавами. Созданный с учётом последних достижений в области микроэлектроники и схемотехники, аппарат гарантирует максимальную простоту настройки и сбалансированные сварочные характеристики во всех режимах эксплуатации. При необходимости, в зависимости от формата эксплуатации, аппарат может быть укомплектован универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCOOL-1. Данная комплектация является оптимальной для работы в жестком промышленном цикле на высоких токах.

панель управления



1. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
2. Выбор режимов AC/DC, DC
3. Включение/отключение импульсного режима
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Параметрическая кривая
6. Кнопки навигации по параметрической кривой
7. Дисплей
8. Регулятор значений выбранного параметра

комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Руководство по эксплуатации

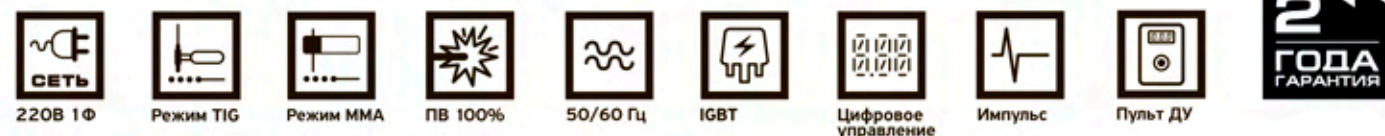
сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT (стр. 151)	8014297
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185)	8007532
Педаля управления КЕДР ПНДУ-04К (стр. 192)	8012018
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201)	8005035
Антиприг. св. спрей КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196)	8011397
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402



- » Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » Уникальные свойства дуги позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC для самых ответственных конструкций.
- » Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- » Расширенный режим MMA позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.
- » Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Арт. 8005455



технические характеристики

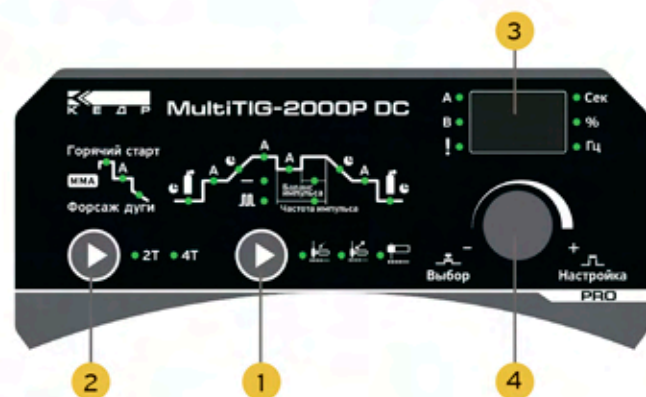
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.2
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	89
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	430x180x300
масса, кг	8.6



youtube: kedrweld

Инверторный сварочный аппарат КЕДР MultiTIG-2000P DC предназначен для TIG сварки постоянным током в линейном и импульсном режимах, а также MMA сварки покрытым электродом. Сочетание широкого функционала, небольшого веса и компактности позволяют использовать его для выполнения операций по монтажу, сборке и ремонту высокоответственных конструкций из низко- и высоколегированных сталей, а также некоторых цветных металлов в условиях производства и на строительной площадке. Использующий КЕДР MultiTIG-2000P DC сварщик имеет возможность высокоточной отдельной регулировки всех параметров сварочного цикла в режиме TIG, а также тонкой подстройки динамических характеристик дуги в режиме MMA. Аппарат позволяет подключать педаль и пульт дистанционного управления, есть возможность управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

панель управления



1. Выбор режима работы
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра сварочного тока/напряжения х. х. (при нажатии и удержании регулятора 4)
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по параметрам кривой

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT (стр. 149)	8014255
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185)	8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б (стр. 192)	8010202
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К (стр. 192)	8006196
Эл.вольфрамовые КЕДР PWL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 193)	7340005
Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 (стр. 189)	8006697

- » **Инновационная панель управления** с многопозиционным джойстиком, цифровыми дисплеями и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Многозадачность** благодаря режимам TIG DC, TIG AC/DC и MMA, аппарат способен решать практически любые задачи.
- » **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.
- » **Уникальные характеристики дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций.
- » **Мобильность аппарата** обеспечивается его небольшим весом, скромными габаритами и удобной эргономикой.

Арт. 8005456

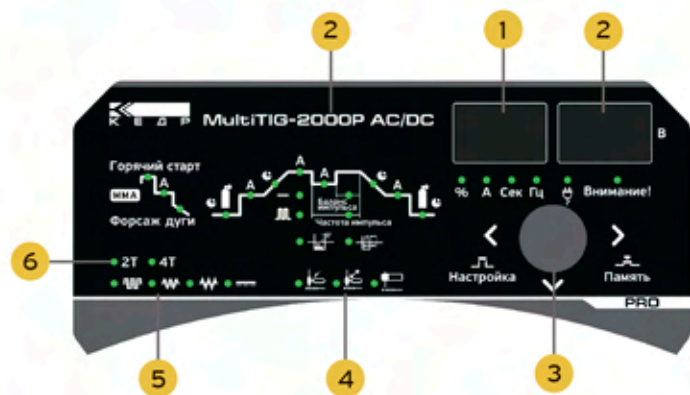


технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	480x180x300
масса, кг	11.2

Компактный, лёгкий и защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC – это multifunctionальное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим посредством функций HotStart и ArcForce, позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке ответственных конструкций и трубопроводов. Возможность подключения беспроводного пульта ДУ и управления сварочными параметрами с рукоятки горелки делают этот аппарат незаменимым на любой монтажной площадке, где к качеству сварных соединений предъявляются особые требования.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемых параметров / отображение сварочного тока в процессе сварки
2. Дисплей для отображения напряжения холостого хода / рабочего напряжения
3. Multifunctionальный джойстик. При кратковременном нажатии: смена блоков настройки/при длительном нажатии: режим памяти ячейек
4. Выбор режима работы (MMA, TIG, LiftTIG)
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы горелки
7. Настройка параметров MMA режима

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

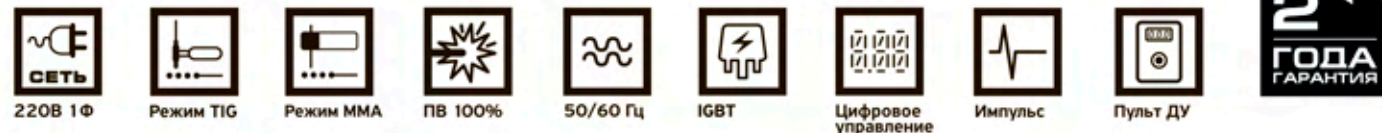
Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT (стр. 149)	8014255
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185)	8007532
Эл-держатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Universal (стр. 187)	8014547
Эл.вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 193)	7340005
Пульт управления КЕДР ПДУ-03Б (стр. 192)	8006197
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К (стр. 192)	8006196

*может отличаться в связи с обновлением линейки



- » **Иновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.
- » **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Работа от сети 220В** облегчает поиск точки питания.
- » **Мобильность** аппарата обусловлена скромными весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Арт. 8009675 (Полный комплект)
8012584 (Комплект без горелки)

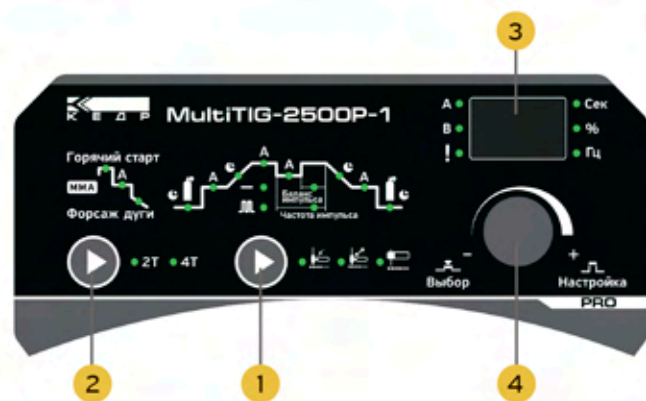


технические характеристики

параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
тип поджига
класс защиты
размер, мм
масса, кг

220
5.9
5-250
1.6-4.0
68
100
85
LiftTIG/HF
IP23
490x180x300
10.5

панель управления



1. Выбор режима работы (MMA, TIG, LiftTIG)
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м (зависит от комплект.)
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика KEPP K-704 PRO, черная (стр. 177) **8004492**
Эл-держатель KEPP ЭД-300 EXPERT Universal (стр. 187) **8015297**
Краги сварочные KEPP КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185) **8007532**
Педаль управления KEPP ПНДУ-01К 3.4 м (стр. 192) **8006196**
Эл.вольфрамовые KEPP WL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 193) **7340005**
Машинка для заточ. электродов KEPP TIG-40 (стр. 189) **8006697**
Спрей антипригарный KEPP AC-400 PROTON (стр. 196) **8011397**

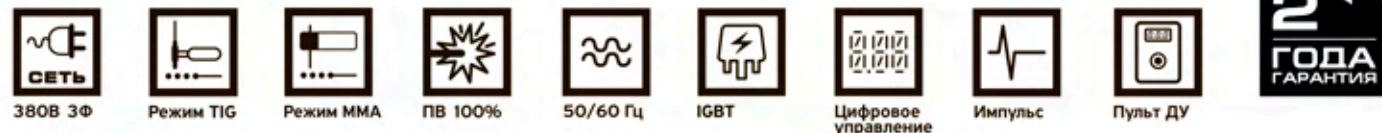


youtube: kedrweld



- » **Иновационная панель управления** с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от поврежденный пластиковым экраном.
- » **Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF** продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Мобильность** аппарата обусловлена малой массой и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат без особых усилий транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.

Арт. 8008477



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	5.9
сварочный ток, А	5-250
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	HF
класс защиты	IP23
размер, мм	440x180x300
масса, кг	10.5

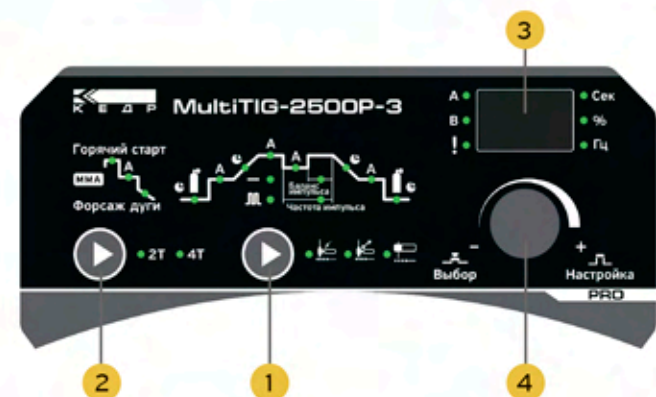


youtube: kedrweld

Мощный, компактный и надёжно защищённый аппарат MultiTIG-2500P-3 DC являет собой баланс производительности и мобильности. Работа от трёхфазной сети, высокая мобильность, сварочный ток до 250А и показатель ПВ равный 100% делают данный аппарат незаменимым при монтаже трубопроводов среднего и малого диаметров из высоколегированных сплавов, а также при создании изделий и конструкций из аналогичных материалов. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций.

TIG
аргонодуговая сварка

панель управления



1. Выбор режима работы
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Дисплей для отображения значений настраиваемого параметра
4. Регулятор настройки/кнопка навигации по меню параметров

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-904 EXPERT, карбон (стр. 183)	8006519
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT (стр. 149)	8014255
Эл-держатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Universal (стр. 187)	8015297
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 201)	8005037
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б (стр. 192)	8010202
Педаля управления КЕДР ПНДУ-01К (стр. 192)	8006196
Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON (стр. 196)	8011397

- » **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.
- » **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- » **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.

Арт. 8008475 (Источник)
8009128 (БЖО)
8009129 (Тележка)



технические характеристики

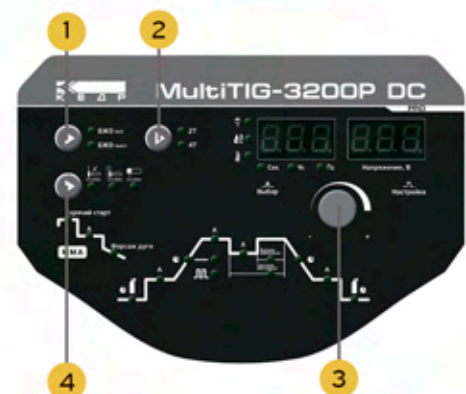
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	9.1
сварочный ток, А	5-320
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
КПД, %	80
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	560x260x450
масса, кг	23.5



youtube: kedrweld

Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P DC – это multifunctional устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG, помимо классического «линейного» процесса, позволяет осуществлять сварку импульсной дугой с частотой до 200 Гц и возможностью настройки скважности импульса. Полноценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток до 320 А, показатель ПВ 100 % и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P DC при монтаже промышленных трубопроводов из высоколегированных или титановых сплавов, а также в космической промышленности. Аппарат может быть укомплектован проводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704 PRO, черная (стр. 177)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT (стр. 151)	8014297
Эл-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal (стр. 187)	8014548
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185)	8007532
Машинка для заточ. электродов КЕДР TIG-40 (стр. 189)	8006697
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б (стр. 192)	8010202
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402

» **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.

» **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке.

» **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

» **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.

» **Функция памяти** - 9 ячеек.

Арт. 8008476 (Источник)
8009128 (БЖО)
8009129 (Тележка)



технические характеристики

параметры электросети, В
номинальная мощность, кВт
сварочный ток, А
диаметр электрода, мм
напряжение холостого хода, В
ПВ, %
КПД, %
тип поджига
класс защиты
размер, мм
масса, кг

380
9.1
10-320
1.6-4.0
61
100
85
LiftTIG/HF
IP23
600x260x450
25.8

панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704Т PRO с ТУРБ-БЛ. (стр. 179) **8004493**
Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT, 7,6 м (стр. 151) **8014297**
Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б (стр. 192) **8010201**
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2 (стр. 201) **8005035**
Эл-держатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Profi (стр. 187) **8014545**
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196) **8015402**
Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196) **8011397**



- » **Промышленная мощность** - максимальный рабочий ток 500А, при этом ПВ равен 100%, что обеспечивает наибольшую для ручного TIG-процесса производительность.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- » **Цифровое управление** обеспечивает максимальную точность всех настроек сварочного цикла и удобство эксплуатации оборудования.
- » **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.
- » **Возможность подключения БЖО** горелки значительно расширяет спектр применения аппарата и повышает его производительность.

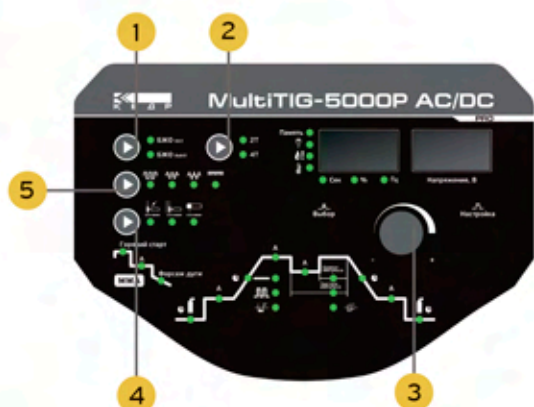
Арт. 8012352 (Источник)
8009128 (БЖО)
8009129 (Тележка)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	17.6
сварочный ток, А	10-500
диаметр электрода, мм	1.6-6.4
напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	655x260x450
масса, кг	35.0

панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока

комплект поставки*

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704Т PRO с ТУРБ-БЛ. (стр. 179)	8004493
Горелка аргоновая КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м (стр. 151)	8014297
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 185)	8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б (стр. 192)	8010201
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К (стр. 192)	8006196
Жидкость охл. КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л (стр. 196)	8015402
Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196)	8011397

*может отличаться в связи с обновлением линейки



CUT

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Ручная плазменная резка – это высокопроизводительная и очень простая в применении технология разделения токопроводящих материалов. Данная технология выгодно отличается от газокислородной резки тем, что не имеет ограничений при работе с высоколегированными сталями и в целом позволяет производить резку с более высокой скоростью.

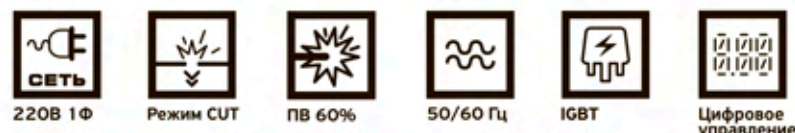
Аппараты для плазменной резки КЕДР CUT – это источники инверторного типа повышенной надёжности, позволяющие осуществлять высокоточную плазменную резку металлов толщиной до 80 мм (в зависимости от модели).

Оборудование КЕДР CUT отличается высокой надёжностью и защищённостью, они способны работать в широком диапазоне температур, что позволяет эксплуатировать их в сложных производственных и монтажных условиях.

Аппараты плазменной резки КЕДР нашли свое широкое применение во многих сферах промышленности, в строительстве при монтаже и демонтаже металлоконструкций и элементов коммуникаций, также данное оборудование часто незаменимо при раскрое металлических листов и фигурной резке в производственных условиях, при кузовном ремонте, при выполнении ремонтных и аварийно-спасательных работ и во многих других сферах.

- » Сверхлегкий и суперкомпактный аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стесненных условиях.
- » Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин.
- » Регулируемый наплечный ремень обеспечивает возможность удерживания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной.
- » Малая потребляемая мощность 4.8 кВт в сочетании с работой от бытовой сети 220 В упрощают поиск подходящего источника питания.

Арт. 8009776



технические характеристики

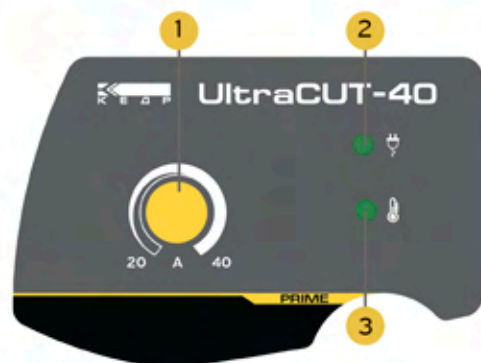
параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.8
ток резки, А	20-40
толщина реза, мм	до 12
напряжение холостого хода, В	255
ПВ, %	60
КПД, %	80
класс защиты	IP21S
размер, мм	410x170x260
масса, кг	6.0



youtube: kedrweld

Аппарат воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40 – самая компактная и легкая модель серии. Вес устройства составляет всего 6 кг, что в сочетании с малыми габаритами и регулируемым наплечным ремнем обеспечивает возможность его удерживания на весу при проведении резки. КЕДР UltraCUT-40 незаменим при ремонтных и демонтажных работах на высоте или в труднодоступных местах, а также в качестве вспомогательного инструмента в небольших мастерских или гараже. КЕДР UltraCUT-40 максимально прост и удобен в эксплуатации – он оснащен осциллятором для высокочастотного поджига дуги и удобным регулятором, позволяющим изменять ток резки в диапазоне от 20 до 40 А.

панель управления



1. Регулятор рабочего тока
2. Индикатор питания
3. Индикатор системы термозащиты

комплект поставки*

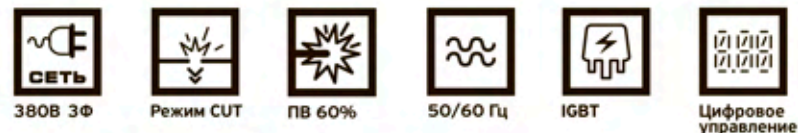
- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазматрон CUT-31 PRO 5 м
- » Влагоотделитель
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Ремень для переноски
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-202 PRIME, красная (стр. 173) **8004488**
- Плазматрон CUT-31 PRO, 5м (стр. 153) **8011715**
- Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185) **8007530**
- Сопло Ø1.0 мм (CUT-31 PRO) **8000426**
- Насадка защитная (CUT-31 PRO) **8000427**
- Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный **8003072**
- Диффузор возд. КЕДР (CUT-31 PRO) удл. **8008804**

- » **Качественная и производительная резка** токопроводящих металлов толщиной до 22 мм при рабочем токе от 25 до 60А.
- » **Регулировка времени продувки после резки** продлевает срок службы расходных частей.
- » **Пилотная дуга и HF поджиг** облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.
- » **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.
- » **Поддержка 2Т/4Т-режимов** - повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.
- » **Малые габариты и вес** при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимуществ данного аппарата.

Арт. 8012508



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	7.3
ток резки, А	25-60
толщина реза, мм	до 22
напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	480x235x400
масса, кг	20.8



youtube: kedrweld

КЕДР AlphaCUT-60 - аппарат воздушно-плазменной резки, созданный для решения различных задач на производстве и строительной площадке. Ключевое преимущество данного оборудования – более высокая производительность по сравнению с такими инструментами резки, как УШМ и газовый резак. Устройство питается от сети с напряжением 380В и обеспечивает высокий КПД и отличную производительность при работе с изделиями толщиной до 22 мм. Также благодаря высокой надежности силовой части аппарата и его электронных компонентов - он является отличным решением для высокозагруженных строительных объектов, где особенно важны производительность оборудования и его безотказность.

панель управления



1. Регулятор времени продувки
2. Регулятор тока резки
3. Выбор режима: резка/продувка
4. Выбор режимов 2Т/4Т
5. Индикатор перегрева
6. Дисплей для отображения значений тока резки

комплект поставки*

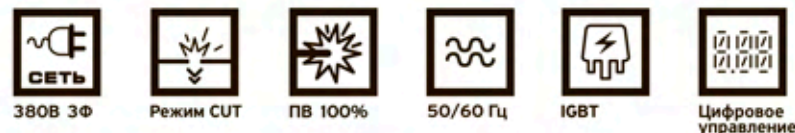
- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Влагоотделитель
- » Газовый шланг
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-101 PRIME PROMO, черная (стр. 169)	8013808
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185)	8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (ЦА), 5 м (стр. 157)	8012041
Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	8001436
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3	8001435
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5	8001521

- » **Высококачественная и производительная резка** токопроводящих материалов толщиной до 40 мм на рабочих токах до 100А.
- » **Режимы для резки сетки и резки листа**
- » **Цифровой дисплей** для точной установки величины тока облегчает настройку и выбор оптимальных параметров для конкретных условий и материалов.
- » **Поддержка 2Т/4Т-режимов**
- » **Пилотная дуга и HF поджиг** облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.
- » **Разъем подключения** к автоматизированной системе ЧПУ
- » **Автоматическая защита от перегрева и перепадов напряжения** в сети предотвращают выход аппарата из строя.
- » **Адаптивная система охлаждения** повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

Арт. 8012216



технические характеристики

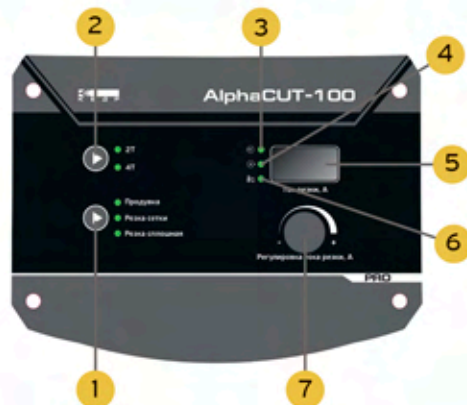
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	14.1
ток резки, А	20-100
толщина реза, мм	до 40
напряжение холостого хода, В	310
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	700x310x655
масса, кг	54.0



youtube: kedrweld

КЕДР AlphaCUT-100 - аппарат воздушно-плазменной резки, предназначенный для промышленной высокоточной резки листовых токопроводящих материалов толщиной до 40 мм, а также для резки сетки. Ключевое преимущество данного оборудования – более высокая производительность по сравнению с такими инструментами, как УШМ и газовый резак. Аппарат AlphaCUT-100 рекомендован для металлообрабатывающих производств и строительных организаций, ищущих более эффективные решения для резки металлоизделий. Несмотря на высокую производительность и мощность, аппарат имеет малые габариты и массу в своем классе оборудования. Высокий уровень эргономики и общая простота в управлении, делают данный аппарат максимально простым в освоении и дальнейшей эксплуатации.

панель управления



1. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
2. Выбор режима работы плазмотрона: 2Т/4Т
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Дисплей
6. Индикатор перегрева
7. Регулятор рабочего тока

комплект поставки*

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Влаagoотделитель
- » Газовый шланг
- » Руководство по эксплуатации

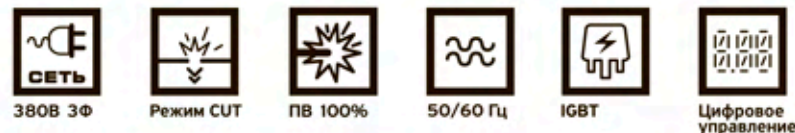
сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-202 PRIME, черная (стр. 173)	8004486
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185)	8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO (ЦА), 5 м (стр. 157)	8012041
Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	8001436
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3	8001435
Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5	8001521

*может отличаться в связи с обновлением линейки

- » Резка токопроводящих материалов толщиной до 50 мм с высокой скоростью.
- » Цифровой дисплей для отображения значения тока резки обеспечивает возможность точной настройки параметра в зависимости от типа и толщины металла.
- » 2Т/4Т режимы работы плазмотрона повышают удобство использования при выполнении коротких и длинных резов.
- » Разъем подключения к автоматизированной системе ЧПУ.
- » Пилотная дуга и HF поджиг облегчает начало цикла резки и позиционирование плазмотрона.
- » Улучшенная система охлаждения повышает производительность и способствует увеличению срока службы.

Арт. 8012213



технические характеристики

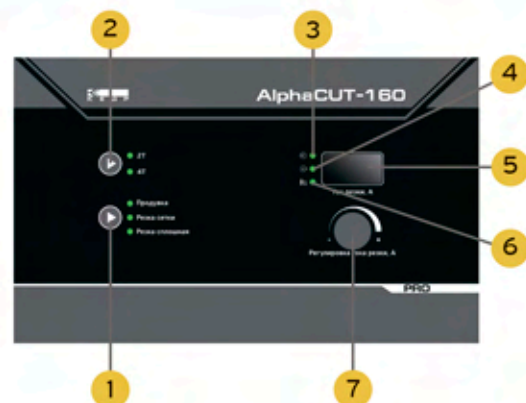
параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	25.6
ток резки, А	20-160
толщина реза, мм	до 50
напряжение холостого хода, В	325
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21
размер, мм	660x323x658
масса, кг	60.0



youtube: kedrweld

КЕДР AlphaCUT-160 - высокопроизводительный и мощный аппарат воздушно-плазменной резки, обеспечивающий возможность быстрой и качественной резки заготовок и конструкций из любых токопроводящих материалов толщиной до 50 мм. Модель отличается простотой и удобством управления. Аппарат легко перемещается по рабочей площадке, благодаря наличию встроенных колёс и двух рым-болтов, внесённых в стандартную комплектацию. Аппарат рекомендован для эксплуатации на средних и крупных производствах в качестве инструмента для ручной воздушно-плазменной резки или основного узла в составе порталов с ЧПУ- управлением.

панель управления



1. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
2. Выбор режима работы плазмотрона: 2Т/4Т
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Дисплей
6. Индикатор перегрева
7. Регулятор тока резки

комплект поставки*

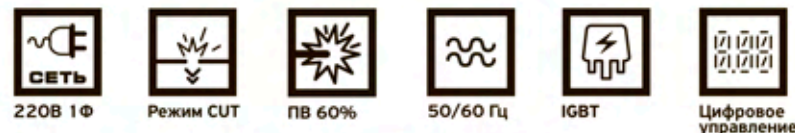
- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO 6 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Влаagoотделитель
- » Газовый шланг
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-304 PRIME, синяя (стр. 175) **8004490**
- Краги сварочные КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L (стр. 185) **8007533**
- Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.), 6 м (стр. 163) **8011736**
- Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO (Ц.А.), 12 м (стр. 163) **8011735**
- Плазм. КЕДР CUT-141М (Ц.А.) мех. резка 12 м (стр. 165) **8006636**
- Сопло КЕДР (CUT-101-141 PRO) Ø 1.1 мм **7320020**

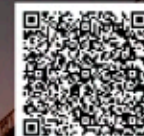
- » **Производительность** – при рабочих токах от 15 до 40А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.
- » **Высокая мобильность** - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220В.
- » **Пневматический поджиг** продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.
- » **Автоматическая система регулирования давления** обеспечивает стабильную подачу воздуха в плазматрон в зависимости от установленного тока резки.
- » **Цифровой дисплей** показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

Арт. 8012507



технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.5
ток резки, А	15-40
толщина реза, мм	до 15
напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер, мм	480x235x400
масса, кг	18.8



youtube: kedrweld

КЕДР MultiCUT-400C – это аппарат воздушно-плазменной резки нового поколения, созданный для замены в монтажных условиях таких инструментов, как УШМ и газовый резак. Благодаря малым габаритам и массе, а также встроенному компрессору аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400C позволяет осуществлять резку токопроводящих материалов толщиной до 15 мм с высочайшей производительностью и точностью, при этом специалист не привязан к стационарным компрессорным установкам - для работы достаточно однофазной электросети (220В). Аппарат рекомендован к использованию на большинстве строительных площадок, а также в ремонтных бригадах, независимо от отрасли и специализации.

панель управления



1. Индикатор перегрева
2. Индикатор выходного тока
3. Индикатор «питание»
4. Дисплей для отображения значений тока
5. Регулятор тока резки

комплект поставки*

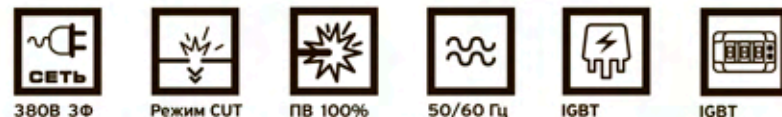
- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Плазматрон КЕДР CUT-40 PRO 6 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Маска сварщика КЕДР К-304 PRIME, синяя (стр. 175) **8004490**
- Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185) **8007530**
- Плазматрон КЕДР CUT-40 PRO (Ц.А.) 12м (стр. 155) **8012521**
- Сопло КЕДР (CUT-40 PRO) Ø 0.9 мм **8012548**
- Катод КЕДР (CUT-40 PRO) **8012550**
- Насадка защитная КЕДР (CUT-40 PRO) **8012547**

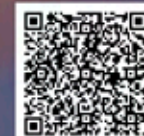
- » **Инновационные технические решения**, применённые при создании MultiCUT-1200, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить её производительность: толщина реза при рабочем токе 120А достигает 60 мм.
- » **Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги** облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.
- » **Система защиты** от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя.
- » **Возможность работы в системах с ЧПУ** - наличие разъёма подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.
- » **Высокая мобильность** – установка обладает компактными для данного класса оборудования размерами, малой массой, эргономичными рукоятками на корпусе и возможностью установки рым-болтов (в комплекте).

Арт. 8010940



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	18.1
ток резки, А	20-120
толщина реза, мм	до 60
напряжение холостого хода, В	400
ПВ, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP23
размер, мм	690x260x430
масса, кг	32.5



youtube: kedrweld

Инновационный промышленный аппарат для воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-1200 характеризуется высочайшей производительностью при низких показателях энергопотребления. Аппарат оснащён цифровой системой управления, компактен и прост в эксплуатации. Благодаря ряду технических решений, реализованных при его разработке, MultiCUT-1200 позволяет производить высокоточную резку токопроводящих материалов толщиной до 60 мм. Аппарат имеет высокую степень защиты и мощную систему охлаждения, и может эксплуатироваться в самых тяжёлых производственных условиях. MultiCUT-1200 рекомендован к использованию во всех отраслях промышленности, где важны долговечность, производительность, экономичность и технологичность оборудования.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений тока
2. Регулятор тока
3. Выбор режимов резки/продувки
4. Дисплей для отображения значений давления рабочего газа

комплект поставки*

- » Аппарат воздушно-плазменной резки
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг
- » Влаagoотделитель
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-304 PRIME, синяя (стр. 175)	8004490
Краги сварочные КЕДР КС-18 УНИВЕРСАЛ, L (стр. 185)	8007530
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА.), 6 м (стр. 159)	8010686
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА.), 12 м (стр. 159)	8010950
Плазмотрон КЕДР CUT-120 PRO (ЦА.), 24 м (стр. 159)	8012210
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (ЦА), мр., 6 м (стр. 161)	8010980
Плазмотрон КЕДР CUT-120M PRO (ЦА), мр., 12 м (стр. 161)	8011674

AUTO

СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ

Механизация и автоматизация сварочного производства – это гарантированное повышение производительности труда, качества продукции и культуры производства в целом.

Под автоматизацией сварки прежде всего понимается внедрение в производство ряда устройств, действующих без участия или с минимальным участием человека. Так примером частичной автоматизации служит процесс дуговой сварки с использованием сварочных аппаратов с постоянной механизированной подачей проволоки, автоматическим перемещением электрода вдоль свариваемого стыка, подачей флюса или защитного газа и т.д.

К средствам автоматизации КЕДР относится оборудование для сварки под слоем флюса (SAW) и сварочные каретки для полуавтоматической сварки. SAW сварка оптимально подходит для соединения габаритных толстостенных изделий в условиях промышленного производства, технология активно применяется в судостроении, машиностроении, при изготовлении тяжелых металлоконструкций, трубопроводов и емкостей для различных отраслей промышленности.

Сварочные каретки используются для сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Оборудование позволяет оптимальным образом подобрать параметры сварки и осуществлять контроль и подстройку процесса в процессе работы.

- » Мощная система охлаждения с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой - 100% ПВ при 1250А.
- » Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC) позволяет применять AlphaSAW-1 250 в качестве универсального источника для решения любых задач сварки под слоем флюса, MMA сварки и воздушно-дуговой строжки.
- » Система полного привода колес трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям.
- » Информативная панель управления с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки основных параметров.
- » Лазерный целеуказатель положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования.
- » Четырехроликовый подающий механизм обеспечивает бесперебойную и равномерную подачу проволоки.

Арт. 8012046 (Источник)
8012047 (Трактор)



технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	64.7
сварочный ток MMA/SAW, А	60-1250/250-1250
диаметр проволоки, мм	2.4-5.0
напряжение холостого хода, В	84
ПВ при 1250А, %	100
КПД, %	85
класс защиты	IP21S
размер источник/трактор, мм	840x380x900/1080x480x740
масса источник/трактор, кг	115.0/66.0

Сварочный трактор КЕДР AlphaTRAC-1 и его модификации в сочетании с источником тока AlphaSAW-1250 представляют собой высокотехнологичный комплекс оборудования для автоматизированной сварки под слоем флюса. Возможность точного позиционирования сварочной головки и предварительной настройки основных параметров сварки позволяют использовать его для формирования протяжённых стыковых, нахлесточных и тавровых соединений значительной толщины, вести сварку «в лодочку», а также осуществлять MMA сварку и воздушно-дуговую строжку на всём диапазоне рабочего тока. Сварочный трактор применяется в машиностроении, судостроении, оборонной промышленности и в строительстве для изготовления ответственных конструкций, коммуникаций и емкостей, работающих под высоким давлением. Он может работать в автоматическом и ручном режимах, перемещаться по направляющим и ровной горизонтальной поверхности. Трактор отличается сравнительно небольшим весом и габаритами.



youtube: Redrweld

панель управления

рекомендованный комплект поставки

сопутствующие продукты



1. Включение питания
2. Выбор направления движения
3. Выбор вольтамперной хар-ки: жесткая (CV) / подающая (CC)
4. Регулятор тока
5. Регулятор напряжения
6. Регулятор скорости движения
7. Выбор режима управления: ручное/автоматическое
8. Протяжка проволоки

- » Источник
- » Трактор
- » Подающие ролики
- » К-т соедин. кабелей для КЕДР AlphaSAW-1 250/AlphaTRAC-1
- » Руководство по эксплуатации

Направляющий рельс для трактора КЕДР 3 м	8013213
Держатель св. наконечника КЕДР 100 мм для трактора	8006111
Дер-ль св. наконечника КЕДР 185.5 мм удл. для трактора	8006474
Наконечник сварочный для трактора 4 мм	8005247
Наконечник сварочный для трактора 5 мм	8005248
Сопло медное флюсовое КЕДР для трактора	8006050
Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг)	8015435
Кабели любой длины изготавливаются по желанию клиента	

» **Широкий функционал** – каретка СК-5 позволяет регулировать сварочный ток и напряжение, включать режим заварки кратера, осуществлять протяжку проволоки, а также устанавливать траекторию движения горелки, частоту и амплитуду колебаний.

» **Полный привод** – устройство оснащено надёжным двигателем и имеет полноприводную конструкцию. Благодаря мощному магниту и прорезиненным колёсам, СК-5 легко фиксируется на любой плоскости и обеспечивает равномерное перемещение горелки.

» **Эргономика** – каретка имеет принципиально простую конструкцию, легко транспортируется и подготавливается к работе.

Арт. 8008504



особенности

держатель сварочного кабеля

прорезиненные колеса

система осцилляции горелки

способ перемещения — привод на 4 колеса

настройки положения горелки — верх-вниз (60 мм); вперед-назад (60 мм)

дополнительно — индикатор питания

направление движение — вперед/назад

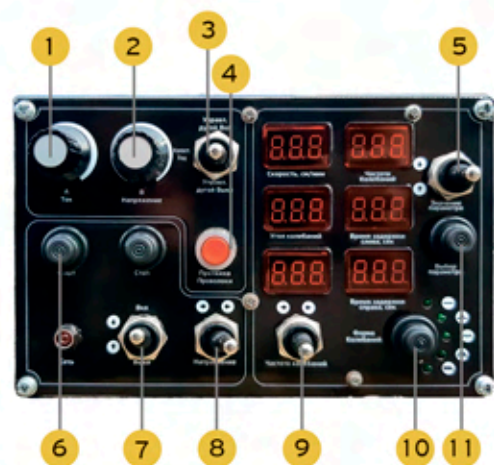
продолжительность задержки в крайнем положении — 0-2.5 с

угол отклонения — $\pm 15^\circ$

простая и интуитивно понятная панель управления

индикация и настройка параметров колебания сварочной горелки (5 режимов)

панель управления



1. Регулятор тока
2. Регулятор напряжения
3. Вкл./выкл. функции управления дугой с каретки
4. Протяжка проволоки
5. Регулятор значений выбранного параметра
6. Старт
7. Вкл./выкл. питания
8. Выбор направления
9. Регулятор частоты колебания
10. Выбор формы колебаний
11. Выбор параметра



КЕДР СК-5 — промышленная сварочная каретка со встроенным модулем осцилляции, мощным приводом на четыре колеса и магнитным фиксатором. Каретка предназначена для автоматизации процесса сварки протяжённых стыков во всех пространственных положениях. Устройство позволяет выбрать одну из пяти траекторий колебания сварочной горелки, настраивать скорость и направление движения, а также осуществлять управление сварочными параметрами.

Каретка КЕДР СК-5 позволяет значительно снизить объемы ручного труда на производстве и требования к квалификации сварщиков, уменьшая тем самым количество брака, связанного с человеческим фактором и увеличивая производительность в 1.5 – 2 раза. Устройство совместимо с любым сварочным полуавтоматом.

комплект поставки*

- » Сварочная каретка
- » Блок питания
- » Комплект соединительных кабелей
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

- Горелка к п/а КЕДР AUTOMIG-25 PRO (ев. адап.) 3 м 8002868
- Гор. к п/а КЕДР AUTOMIG-500 PRO (ев. ад.) вод. охл., 5 м 7150002
- Плазм. КЕДР CUT-120M PRO (ЦА) мех. рез. 6 м (стр. 161) 8010980
- Маска сварщика КЕДР К-304 PRO, желтая (стр. 175) 8009794
- Спрей антипригарный КЕДР AC-400 PROTON (стр. 196) 8011397
- Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON (стр. 196) 8011399

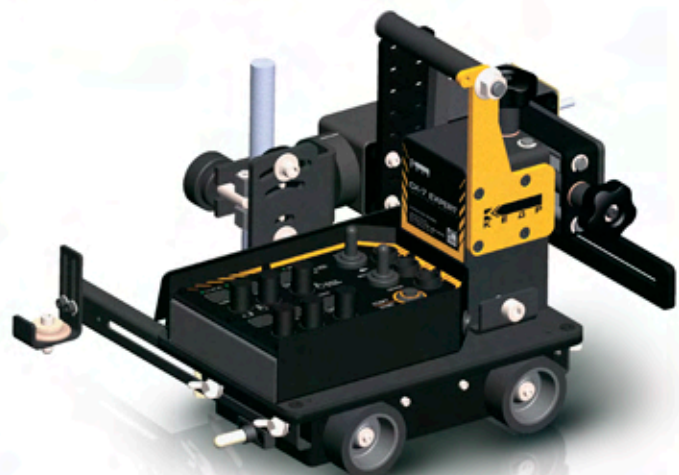
» **Компактность и высокая мобильность** – каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высочайшего качества.

» **Модульная конструкция** – широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей, немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.

» **Эргономика** – удобный пульт управления с широкими возможностями настройки режимов движения, в том числе обратного хода сварки.

» **Различные варианты шасси** – каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D - рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.

Арт. 8015368 под 3D-рейку
8015367 под гибкую рейку
8015369 под жесткую рейку
8015366 самоходная (с упорами)



youtube: kedrweld

особенности

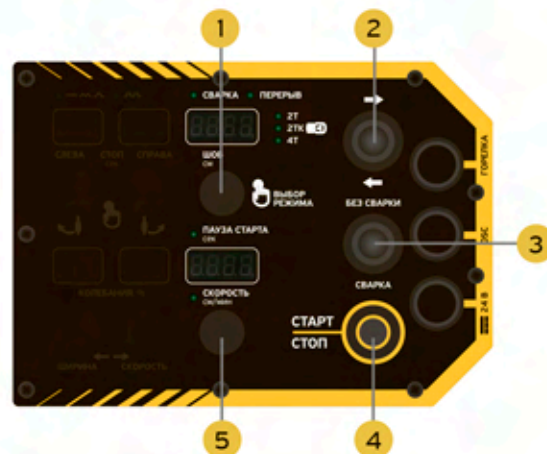
- автоматические концевые выключатели
- прорезиненные колеса
- различные режимы работы (2Т, 2ТК, 4Т)
- способ перемещения — привод на 4 колеса или привод на жесткую рейку
- настройки положения горелки — вниз-вверх (0-40 мм), влево-вправо (0-40 мм)
- синхронизация старт/стоп сварки с началом движения
- направление движение — вперед/назад
- угол наклона сварочной горелки 360°
- клиренс каретки 6.5 мм
- возможность подключения пульта ДУ (опция)

Сварочная каретка КЕДР СК-7 EXPERT - автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации. Предназначена для перемещения сварочной горелки при выполнении как прямолинейных, так и протяженных сварных швов сложной конфигурации в различных пространственных положениях. Каретка также может быть применена для высокопроизводительной и точной газокислородной или плазменной резки металлов при использовании специального держателя автоматического резака. Каретка КЕДР СК-7 EXPERT делает возможным увеличение производительности сварки или резки в 1.5 - 2 раза при значительном снижении риска для здоровья и нагрузки на оператора. Работа каретки КЕДР СК-7 EXPERT совместима с любым сварочным полуавтоматом, а также установкой воздушно-плазменной резки с пневматическим поджигом плазменной дуги. Опциональное подключение пульта дистанционного управления увеличивает мобильность системы и удобство контроля и корректировки параметров движения в процессе сварки или резки.

панель управления

комплект поставки*

сопутствующие продукты



1. Регулятор длины и типа сварного шва
2. Выбор направления движения
3. Выбор режима работы: сварка / без сварки
4. Кнопка начала /остановки процесса движения / сварки
5. Регулятор скорости движения

- » Блок управления
- » Шасси на колесах / шасси на рейке
- » Направляющие с роликами для рейки / упорные ролики
- » Держатель горелки без механизма колебания
- » Коммутационные кабели
- » Блок питания
- » Руководство по эксплуатации

- Горелка к п/а КЕДР AUTOMIG-25 PRO (ев. адап.) 3 м 8002868
- Гор. к п/а КЕДР AUTOMIG-500 PRO (ев. ад.) вод. охл., 5 м 7150002
- Плазм. КЕДР CUT-1 20M PRO (ЦА) мех. рез. 6 м (стр. 161) 8010980
- Пульт ДУ провод. для КЕДР СК-7 Plus EXPERT (стр. 192) 8018624
- Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов 8015347
- Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7, 4 откл. магнита 8015374
- Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7 с вак. присосками 8015375
- Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 откл. магнита 8015376

*может отличаться в зависимости от версии шасси

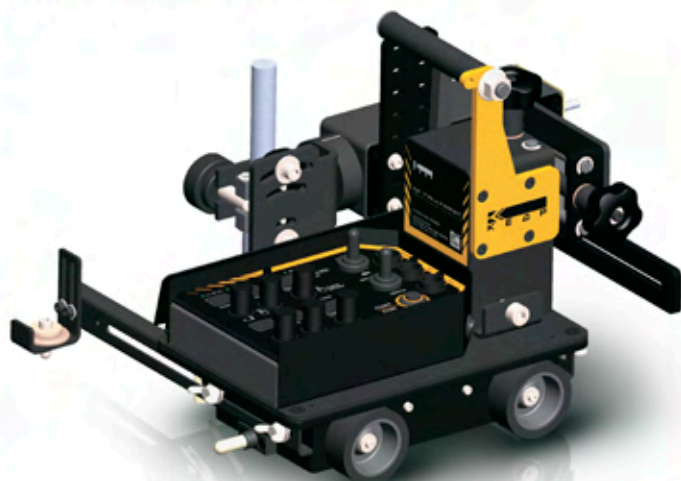
» **Компактность и высокая мобильность** – каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высочайшего качества.

» **Модульная конструкция** – широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей, немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.

» **Механизм колебаний горелки** – выбор различных траекторий колебаний, настройка скорости, ширины колебаний и времени задержки в крайних точках.

» **Различные варианты шасси** – каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D - рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.

Арт. 8015377 (с гибкой рейкой 1.8 м)
8015372 под 3D-рейку
8015371 под гибкую рейку
8015373 под жесткую рейку
8015370 самоходная (с упорами)



2
ГОДА
ГАРАНТИЯ

особенности

автоматические концевые выключатели

различные режимы работы (2Т, 2ТК, 4Т)

способ перемещения — привод на 4 колеса или привод на жесткую рейку

настройки положения горелки — вниз-вверх (0-40 мм), влево-вправо (0-40 мм)

синхронизация старт/стоп сварки с началом движения

направление движение — вперед/назад

угол наклона сварочной горелки 360°

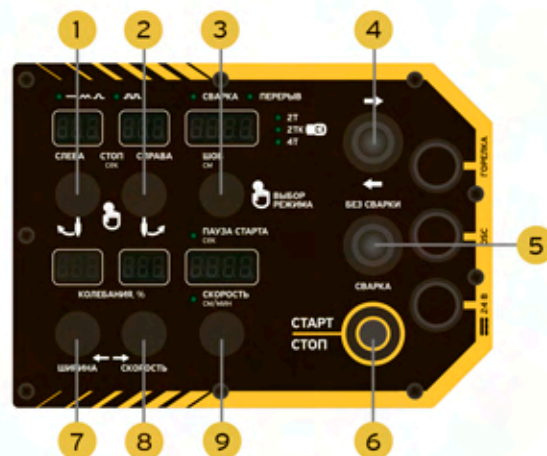
клиренс каретки 6,5 мм

механизм колебаний сварочной горелки

ширина колебаний 15°

индикация и выбор траектории колебаний сварочной горелки

панель управления



1. Регулятор времени остановки горелки слева
2. Регулятор времени остановки горелки справа
3. Регулятор длины и типа сварного шва
4. Выбор направления движения
5. Выбор режима работы: сварка / без сварки
6. Кнопка начала /остановки процесса движения / сварки
7. Регулятор ширины колебаний
8. Регулятор скорости колебаний
9. Регулятор скорости движения



youtube: kedrweld

Сварочная каретка КЕДР СК-7 Plus EXPERT - автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации. Предназначена для перемещения сварочной горелки при выполнении как прямолинейных, так и протяженных сварных швов сложной конфигурации в различных пространственных положениях. Также может быть применена для высокопроизводительной и точной газокислородной или плазменной резки металлов при использовании специального держателя автоматического резака. Механизм колебаний сварочной горелки дает дополнительные возможности при выполнении заполняющих и облицовочных проходов различных конфигураций сварных соединений.

Работа каретки совместима с любым сварочным полуавтоматом, а также установкой воздушно-плазменной резки с пневматическим поджигом плазменной дуги. Опциональное подключение пульта дистанционного управления увеличивает мобильность системы и удобство контроля и корректировки параметров движения в процессе сварки или резки.

комплект поставки*

- » Блок управления
- » Шасси на колесах / шасси на рейке
- » Направляющие с роликами для рейки / упорные ролики
- » Держатель горелки без механизма колебания
- » Коммутационные кабели
- » Механизм колебаний сварочной горелки
- » Блок питания
- » Руководство по эксплуатации

*может отличаться в зависимости от версии шасси

сопутствующие продукты

Горелка к п/а КЕДР AUTOMIG-25 PRO (ев. адап.) 3 м	8002868
Гор. к п/а КЕДР AUTOMIG-500 PRO (ев. ад.) вод охл., 5 м	7150002
Плазм. КЕДР CUT-120M PRO (ЦА) мех. рез. 6 м (стр. 161)	8010980
Пульт ДУ провод. для КЕДР СК-7 Plus EXPERT (стр. 192)	8018624
Рейка гибкая 1.8 м для КЕДР СК-7, 9 магнитов	8015347
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7, 4 откл. магнита	8015374
Рейка жесткая 1.5 м для КЕДР СК-7 с вак. присосками	8015375
Рейка 3D 1.5 м для КЕДР СК-7, 5 откл. магнита	8015376

Аксессуары и комплектующие



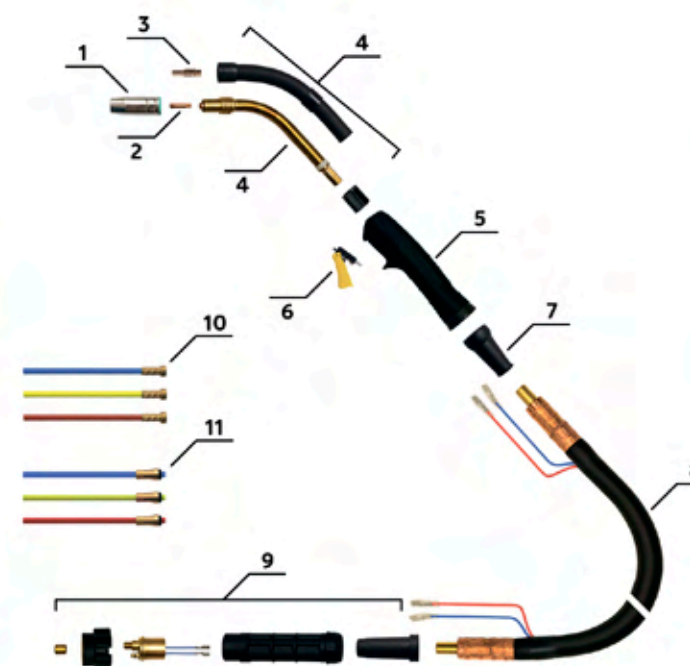
- » **Унификация подключения** – все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Компактность** – горелки КЕДР M-15 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 180А.
- » **Долговечность и надежность** – все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

Арт. 8008790 (3 метра)
8008791 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	3	15	60
держатель конт. наконечника	0,3	1	5
сопло	0,3	1	5
канал направляющий	0,3	1	5



*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	35
диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	180 (100% CO ₂) / 150 (Смесь Ar/CO ₂)

наименование

артикул

особенности



Качественные расходные материалы.



Унифицированный разъем для удобного подключения.



Эластичная манжета для стабилизации шлейфа предотвращает заломы канала.



Эргономичная кнопка с плавным ходом.

1	Сопло газовое КЕДР (M-15 PRIME) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8015571	8012457		
1	Сопло газовое КЕДР (M-15 PRIME) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8015572			
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577		
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8015592	8015595		
3	Держатель сопла КЕДР (M-15 PRIME) со спиралью	8015601			
4	Гусак горелки КЕДР (M-15 PRIME)	8015602			
5	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (M-15 PRIME)	8009878			
6	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР	8005378			
7	Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (M-15 PRIME)	8009865			
8	Кабель коаксиальный КЕДР (M-15 PRIME) 3/5 м	8015604	8015605		
9	Евроразъем горелки КЕДР (M-15 PRIME) в сборе с корпусом	8009867			
10	Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
10	Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
11	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		

» **Унификация подключения** – все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Долговечность и надежность** – все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.

» **Компактность** – горелки КЕДР M-25 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 230А.

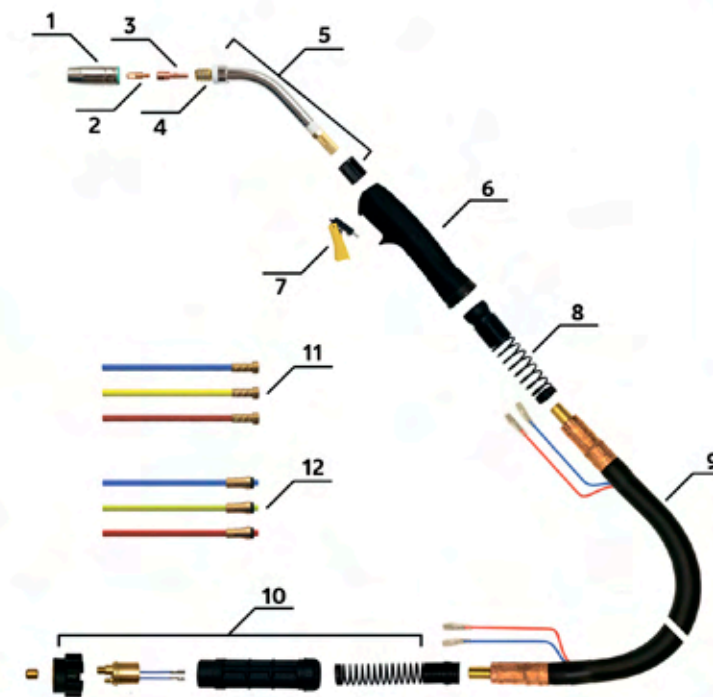
» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

Арт. 8008794 (3 метра)
8008795 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	3	15	60
держатель конт. наконечника	0,3	1	5
сопло	0,3	1	5
канал направляющий	0,3	1	5



*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	35
диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	230 (100% CO ₂) / 200 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Подпружиненный стабилизатор шлейфа, предотвращает его заломы.



Качественные расходные части.



Эргономичная кнопка с плавным ходом.



Унифицированный разъем для удобного подключения.

наименование

артикул

1	Сопло газовое КЕДР (M-25 PRIME) Ø 11/15 мм, коническое	8015625	8012458	
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588 8015590
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015627	8015592	8015595
3	Вставка под наконечник КЕДР (M-25 PRIME) M6 / 35мм	8012459		
4	Спираль к соплу КЕДР (M-25 PRIME)	8015628		
5	Гусак горелки КЕДР (M-25 PRIME)	8015629		
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (M-25 PRIME)	8009878		
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378		
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (M-25 PRIME)	8007242		
9	Кабель коаксиальный КЕДР (M-25 PRIME) 3/5 м	8015630	8015631	
10	Евроразъем горелки КЕДР (M-25 PRIME) в сборе с корпусом	8009868		
11	Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608
11	Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619	
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621	

- » **Унификация подключения** – все горелки серии оснащены универсальным евроадаптером. Это позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Производительная и компактная** – горелка КЕДР М-36 PRIME имеет малую массу и габариты, но при этом способна работать на токах до 300А в производственном цикле.
- » **Повышенная мобильность** – горелки данной серии, благодаря своим конструктивным особенностям, позволяют осуществлять процесс высокопроизводительной сварки без использования блока жидкостного охлаждения, что позволяет осуществлять сварку в монтажных и сложных производственных условиях.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.

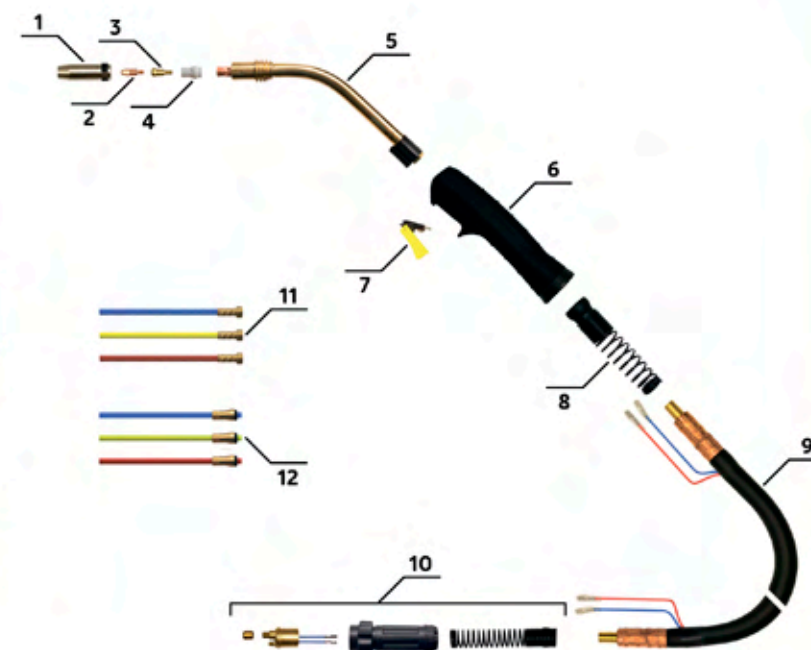
Арт. 8008796 (3 метра)
8008797 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	3	15	60
держатель конт. наконечника	0,3	1	5
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,3	1	5
канал направляющий	0,3	1	5

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	35
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	300 (100% CO ₂) / 270 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Пластиковая гайка надежно фиксирует евроразъём.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шлейфа.



Сопло надёжно фиксируется на гусাকে, имеется радиатор охлаждения гусака.



Эргономичная кнопка делает процесс сварки более лёгким и комфортным.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (М-36 PRIME) Ø 12/16 мм, коническое	8015636	8012454		
1 Сопло газовое КЕДР (М-36 PRIME) Ø 20 мм, цилиндрическое	8012455			
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME М6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME М6 / Ø 0.8/1.0 мм (8.0 / 28)	8015627	8015592		
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME М6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRIME М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015638	8015637	8012466	8012460
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME М8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015639	8015641	8015643	
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015648	8015650	8015651	8015652
3 Вставка под наконечник КЕДР (М-36 PRIME) М6 / 28мм	8015653			
3 Вставка под наконечник КЕДР (М-36 PRIME) М8 / 28мм	8012461			
4 Диффузор газовый КЕДР (М-36 PRIME) пластиковый	8015655			
4 Диффузор газовый КЕДР (М-36 PRIME) керамический	8015654			
5 Гусак горелки КЕДР (М-36 PRIME)	8015656			
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (М-36 PRIME)	8009878			
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (М-36 PRIME)	8007242			
9 Кабель коаксиальный КЕДР (М-36 PRIME) 3/4/5 м	8015657	8015658	8015659	
10 Евроразъем горелки КЕДР (М-36 PRIME) в сборе с корпусом	8009868			
11 Канал направляющий КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
11 Канал направляющий КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
11 Канал направляющий КЕДР PRIME (1.2-1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	8015615	8015616	8015617	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRIME (1.2-1.6) 3.5/5.5 м желтый	8015622	8015623		

» **Компактность** – горелка КЕДР MIG-15 PRO предназначена для полуавтоматической сварки на токах до 180А, имеет компактные габариты и малый вес.

» **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных износостойких материалов.

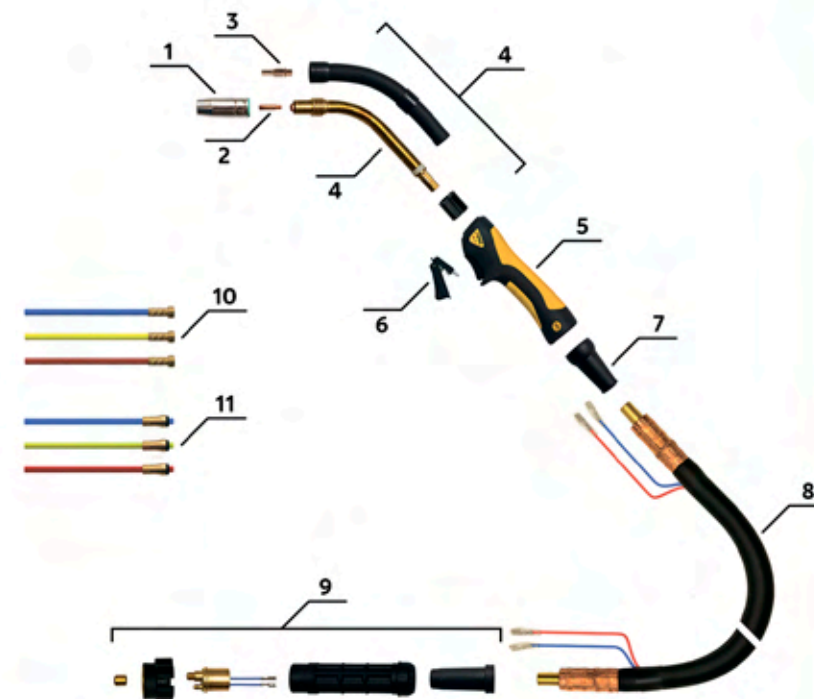
» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

Арт. 7150007 (3 метра)
7150003 (4 метра)
7150047 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4



*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	180 (100% CO ₂) / 150 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Эргономичная рукоятка позволяет снизить нагрузку на кисть.



Стандартный евроразъем позволит подключить горелку к большинству современных аппаратов.



Кнопка с плавным ходом повышает контроль за процессом.



Эластичное соединение на конце ручки предотвращает залом шлейфа.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8001572	7160064		
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8004290			
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965	7160034		
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978	8009979		
3 Держатель сопла КЕДР (MIG-15 PRO) со спиралью	8005007			
4 Гусак горелки КЕДР (MIG-15 PRO)	8007785			
5 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-15 PRO)	8005399			
6 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
7 Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (MIG-15 PRO)	8009865			
8 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-15 PRO) 3/5 м	8008646	8008648		
9 Евроразъем горелки КЕДР (MIG-15 PRO) в сборе с корпусом	8009867			
10 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

» **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-24 PRO предназначена для профессиональной сварки на токах до 250А, имеет компактные габариты и малый вес.

» **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

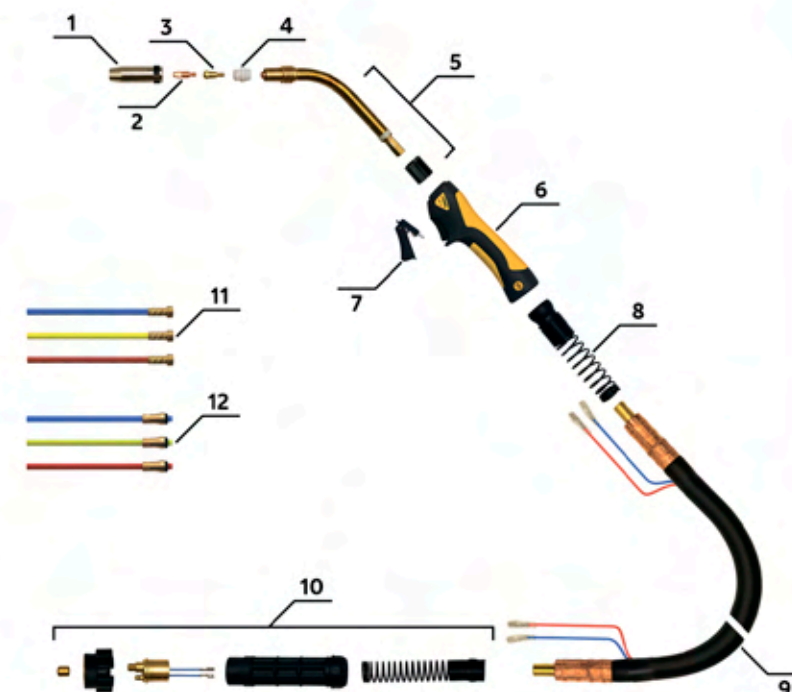
» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользкими накладками для максимального удобства эксплуатации.

Арт. 8002124 (3 метра)
8002125 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4



*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	250 (100% CO ₂) / 220 (Смесь Ar/CO ₂)

100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
60
0.8-1.2
газо-воздушное
3/5
евроразъем
250 (100% CO ₂) / 220 (Смесь Ar/CO ₂)

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 10/12.5 мм, коническое	8003855	7160065	
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 17 мм, цилиндрическое	8004455		
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978	8009979	
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-24 PRO) M6 / 26 мм	7160001		
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) пластиковый	7160013		
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) керамический	8004456		
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-24 PRO)	8008581		
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-24 PRO)	8005399		
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378		
8 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-24 PRO)	8007242		
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-24 PRO) 3/5 м	8007311	8008649	
10 Евроразъем горелки КЕДР (MIG-24 PRO) в сборе с корпусом	8009868		
11 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/5.4 м синий	7160023	7160087	
11 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/5.4 м красный	7160075	7160077	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084	

особенности



Качественные комплектующие.



Универсальный евроразъем обеспечивает удобство подключения.



Надежные контакты и качественные компоненты.



Подпружиненный стабилизатор шлейфа предупреждает заломы.

» **Компактность** – полупрофессиональная горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230А.

» **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Надёжность и долговечность** – все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию, рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шланг-пакета, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

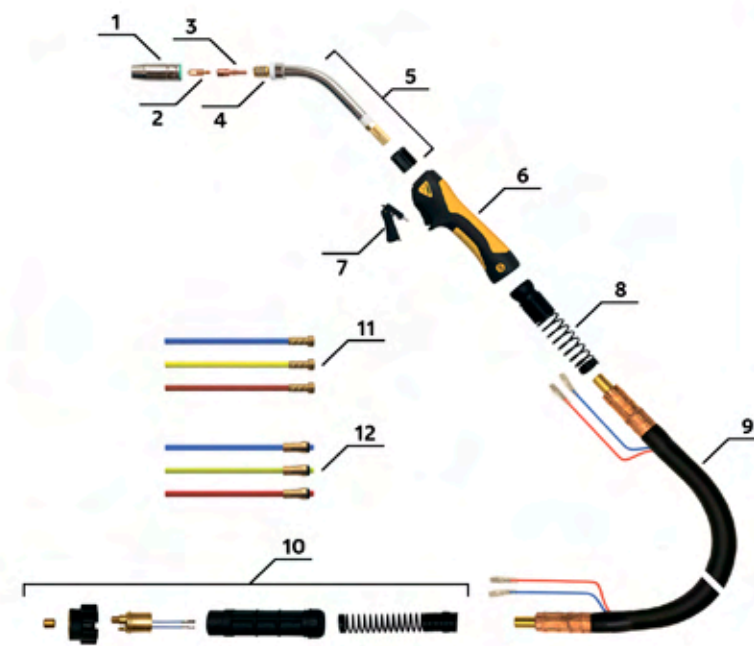
Арт. 7150008 (3 метра)
7150009 (4 метра)
7150010 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	230 (100% CO ₂) / 200 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Точная геометрия и выверенный химический состав гарантируют высокий ресурс сопла при сварке.



Надёжное крепление шлейфа к горелке.



Гибкая, прочная пружина предотвратит залом шлейфа.



Быстрое и легкое подключение.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 11/15 мм, коническое	8001573	7160066		
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 18 мм, цилиндрическое	8004451			
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965	7160034		
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	8009979	
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-25 PRO) M6 / 35мм	7160002			
4 Спираль к соплу КЕДР (MIG-25 PRO)	8001438			
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007308			
5 Втулка пластиковая горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007310			
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-25 PRO)	8005399			
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8 Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-25 PRO)	8007242			
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-25 PRO) 3/5 м	8007311	8008649		
10 Евроразъём горелки КЕДР (MIG-25 PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

» **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-36 PRO, несмотря на скромные габариты и малый вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340А.

» **Унифицированный разъем подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Мобильность** – благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-36 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

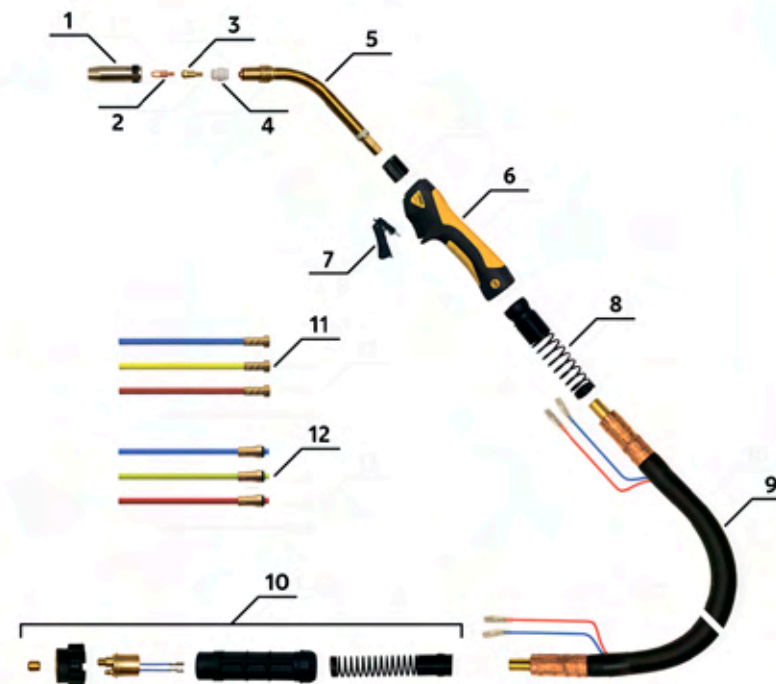
Арт. 7150011 (3 метра)
7150012 (4 метра)
7150013 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	340 (100% CO ₂) / 300 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Сопло надежно фиксируется на гусাকে, имеется радиатор охлаждения гусака.



Эргономичная кнопка делает процесс сварки более легким и комфортным.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шланг-пакета.



Гайка из прочного пластика надежно фиксирует евроразъем.

наименование

артикул

1	Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 12/16 мм, коническое	8004454	7160067		
1	Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004452			
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	7160041	
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2	Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041	7160042
2	Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8009831	8009833	8009834	
2	Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8010732	8010731	8010730	7160033
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M6 / 28мм	7160106			
3	Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M8 / 28мм	7160003			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) пластиковый	7160014			
4	Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) керамический	8004133			
5	Гусак горелки КЕДР (MIG-36 PRO)	8004134			
6	Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-36 PRO)	8005399			
7	Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8	Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-36 PRO)	8007242			
9	Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-36 PRO) 3/4/5 м	8007787	8009845	8008122	
10	Евроразъем горелки КЕДР MIG-36 (PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11	Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
11	Канал направляющий КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
12	Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		

» **Высокий ресурс и производительность** - горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500А без подключения блока жидкостного охлаждения. Гусак горелки изготовлен из медного сплава и имеет утолщенные стенки для улучшенного теплоотвода.

» **Эргономичность** - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.

» **Унифицированный разъем подключения** - горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Мобильность** - благодаря своим техническим особенностям, горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.

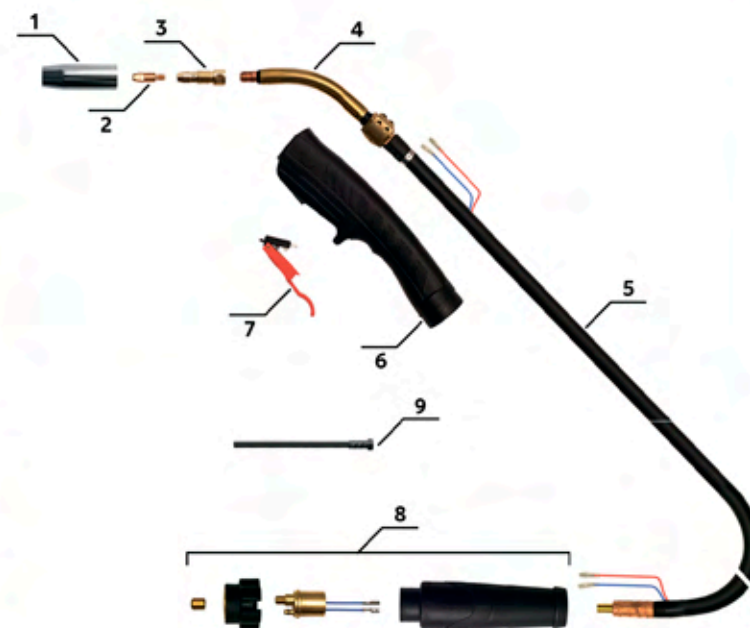
Арт. 8003416 (3 метра)
8003417 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-2.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	500 (100% CO ₂) / 400 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Удобная эргономичная кнопка горелки с возможностью отдаления руки от зоны сварки.



Комплектующие с повышенным ресурсом.



Пластиковая гайка евроразъема надежно подключает горелку к механизму подачи сварочной проволоки.



Эластичная металлическая пружина предотвращает залом шлейфа.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 16/18 мм, коническое	8000268	8003420	
1 Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 20 мм, цилиндрическое	8004453		
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	7160040	7160041	7160042
2 Наконечник E-Cu Алюминий M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8009831	8009833	8009834
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8010731	8010730	7160033
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) латунный	8003418		
4 Гусак горелки КЕДР MIG (MAXI-450 PRO)	8007208		
5 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) 3/5 м	8009861	8009860	
6 Рукоятка для горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)	8009858		
7 Кнопка к горелке КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)	8009862		
8 Евроразъем горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) в сборе с корпусом	8009864		
9 Канал направляющий КЕДР MAXI PRO (1.2-1.6) 3.4 м черный	8004458		

» **Мощность и производительность** – горелка КЕДР MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500А (ПВ 100%).

» **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

» **Качественные комплектующие** – все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жёстких промышленных условиях.

» **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

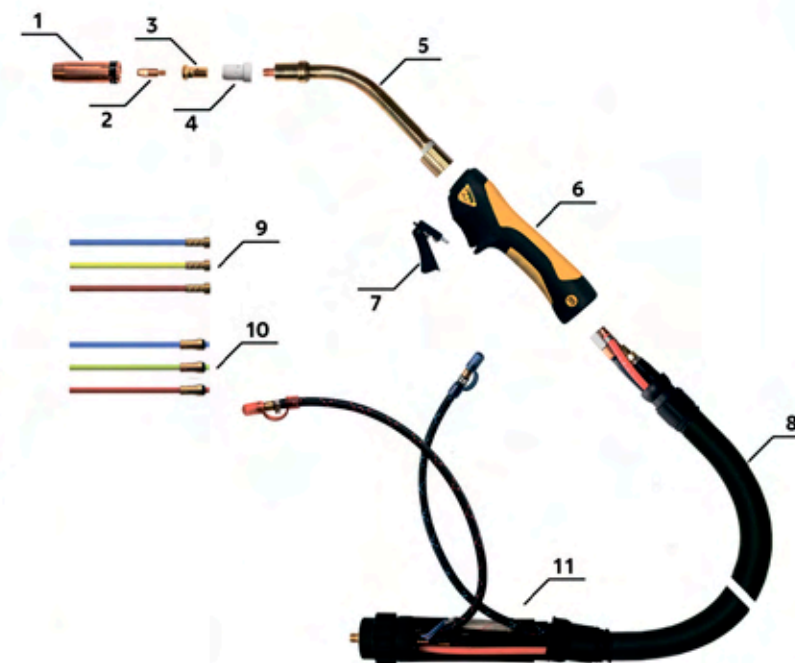
Арт. 7150017 (3 метра)
7150018 (4 метра)
7150019 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	500 (100% CO ₂) / 400 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Евроразъём позволяет быстро и легко подключить горелку к аппарату.



Шланги жидкостного охлаждения имеют высокопрочную оплетку и надежные соединительные элементы.



Сопло надежно фиксируется на гусеке и обеспечивает теплоотвод.



Отсутствие перегибов кабеля за счет усиленной пружины у основания евроразъема.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 14/16 мм, коническое	8003137	7160092	
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450		
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO М8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO М8 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041
2 Наконечник E-Cu КЕДР PRO М8 / Ø 1.6/2.0/2.4 мм (10.0 / 30)	7160042	7160043	7160101
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO М8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500 PRO) М8 / 25мм	7160091		
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) керамический	7160017		
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-500 PRO)	8007788		
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500 PRO)	8005399		
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378		
8 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500 PRO) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840
9 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087
9 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077
9 Канал направляющий КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104	
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084	
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103	
11 Евроразъём горелки универсальный MIG	8004943		

- » **Двойной контур охлаждения** – благодаря данной системе охлаждения, горелка идеально подходит для высокопроизводительной сварки в двойном импульсе.
- » **Унифицированный разъём подключения** – горелка оснащена универсальным евроадаптером, что позволяет подключать её к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.
- » **Высокая мощность при ПВ 100%** – благодаря конструктивным особенностям данная горелка рекомендована для сварки на импульсных режимах.
- » **Качественные комплектующие** – все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жёстких промышленных условиях.
- » **Рукоятка** создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользким рельефом.

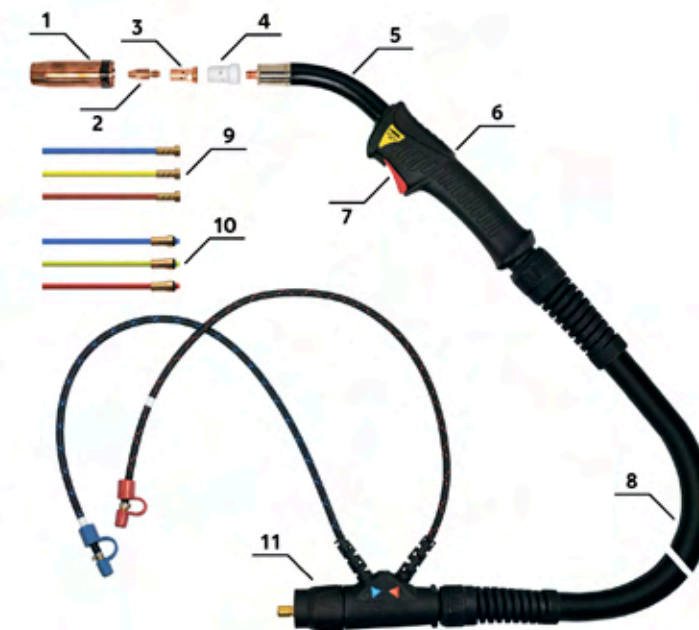
Арт. 8014352 (3 метра)
8014353 (5 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
длина шлейфа, м	3/4/5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	500 (100% CO ₂) / 400 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Евроразъём позволяет быстро и легко подключать горелку к аппарату.



Двойной контур.



Сопло надежно фиксируется на гусеке и обеспечивает теплоотвод.



Эргономичная рукоятка.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 14/16 мм, коническое	8003137	7160092	
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450		
2 Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500D PRO) M8 / 25мм	8014432		
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-500/500D PRO) керамический	7160017		
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-500D PRO)	8014430		
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500D PRO)	8014431		
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378		
8 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500D PRO) 3/4/5 м	8014436	8014437	8014438
9 Канал направляющий КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087
9 Канал направляющий КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077
9 Канал направляющий КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (0.6-0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104	
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.0-1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084	
10 Канал направляющий тефлон КЕДР PRO (1.2-1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103	
11 Евроразъём горелки универсальный MIG	8004943		

- » **Компактность и производительность** – горелка КЕДР MIG-32 EXPERT, нашедшая применение в судостроении, хорошо зарекомендовала себя на токах до 320А.
- » **Унифицированный разъём подключения** – как и все остальные горелки КЕДР для полуавтоматической сварки, данная модель имеет евроразъём для подключения к большинству аппаратов.
- » **Мобильность** – благодаря малым размерам и массе, MIG-32 EXPERT является очень удобным инструментом для сварки во всех пространственных положениях.
- » **Новая улучшенная рукоятка** создана для еще большего удобства работы сварщика, хват горелки естественный, рука в меньшей степени подвержена усталости.

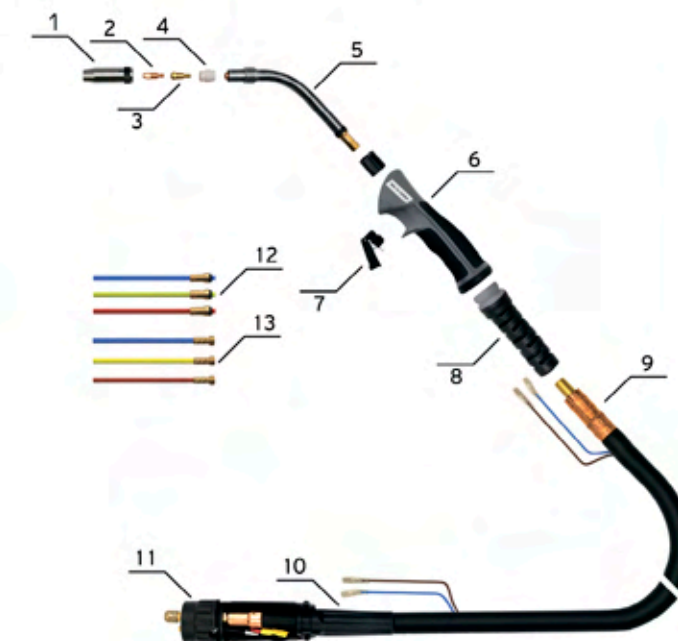
Арт. 8018257



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	35
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	5
тип подключения	евроразъём
максимальный сварочный ток, А	320 (100% CO ₂) / 270 (Смесь Ar/CO ₂)

100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
35
0.8-1.2
газо-воздушное
5
евроразъём
320 (100% CO ₂) / 270 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Новая эргономичная пресс-форма рукоятки позволяет производить разнообразные манипуляции с наименьшей нагрузкой на руку сварщика.



Радиатор охлаждения гусака, расходные части премиального уровня - все нацелено на бесперебойность работы.



Преднатяжитель шлейфа горелки снимает нагрузку на шлейф горелки.



Высококачественный евро-разъём надежно фиксируем горелку на механизме подачи проволоки.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 10/12.5 мм, коническое	8018913	8018914
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 17 мм, цилиндрическое	8018915	
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25), прямой	8018891	8018892
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018893	8018896 8018897
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018880	8018881 8018882
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018905	8018906 8018907
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-32 EXPERT) M6 / 26 мм	8018824	
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) керамический	8018832	
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) пластиковый	8018833	
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018476	
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018479	
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018941	
8 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018477	
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-32 EXPERT) 5 м	8018940	
10 Усилитель шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018480	
11 Евроразъём горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 5.4 м, синий	8018863	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 5.4 м, красный	8018866	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 5.4 м, желтый	8018869	
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 5.5 м, синий	8018875	
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 5.5 м, красный	8018877	
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 5.5 м, желтый	8018879	

- » **Компактность и высокая производительность** – горелка КЕДР MIG-38 EXPERT имеет высокую мощность, сварка на токах до 380А.
- » **Высокая стабильность работы** – эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38 EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.
- » **Оптимальные размеры** – горелка КЕДР MIG-38 EXPERT имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.
- » **Новая форма рукоятки** удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

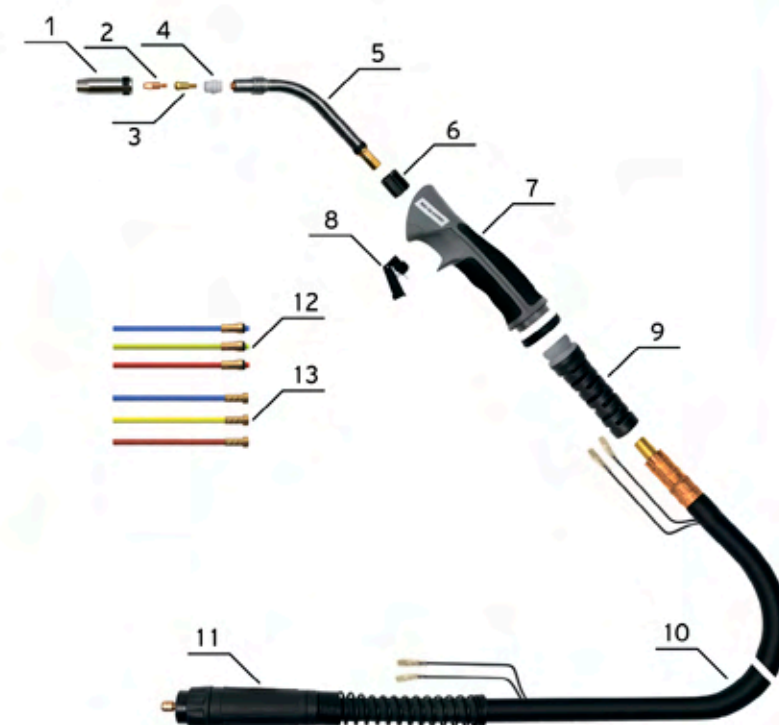
Арт. 8018258 (3 метра)
8018260 (5 метра)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	380 (100% CO ₂) / 320 (Смесь Ar/CO ₂)

100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
60
0.8-1.6
газо-воздушное
3/5
евроразъем
380 (100% CO ₂) / 320 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Применение расходных частей премиального уровня для бесперебойной работы в условиях высоких нагрузок.



Удобный хват и противоскользкие вставки - комфорт сварщика.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шланга пакета.



Высококачественный евроразъем горелки надежно фиксируется при подключении к механизму подачи сварочной проволоки.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое	8018917	8018918		
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018919			
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38 EXPERT) M8 / 28 мм	8018825			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический	8018834			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый	8018835			
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018481			
6 Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018482			
7 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018479			
8 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018941			
9 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018483			
10 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38 EXPERT) 3/5 м	8018838	8018840		
11 Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

» **Компактность и высокая производительность** – горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет высокую мощность, сварка на токах до 380А.

» **Высокая стабильность работы** – эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38C EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.

» **Оптимальные размеры** – горелка КЕДР MIG-38C EXPERT имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.

» **Цифровое управление** блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.

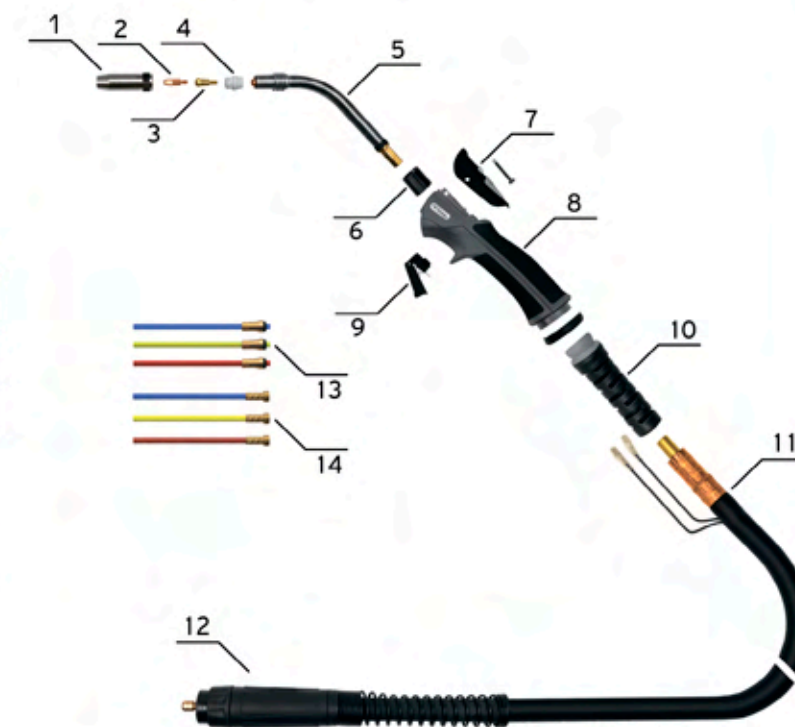
Арт. 8018261 (3 метра)
8018262 (5 метра)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	60
диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	380 (100% CO ₂) / 320 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Мощный радиатор охлаждения для продолжительной работы на высоких токах.



Цифровой блок кнопок для дистанционного управления режимами сварки.



Преднатяжитель кабеля с пружиной повышает ресурс шланг-пакета.



Высококачественный евроразъем горелки надежно фиксируется при подключении к механизму подачи сварочной проволоки.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое	8018917	8018918		
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018919			
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT М8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38C EXPERT) М8 / 28 мм	8018825			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический	8018834			
4 Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый	8018835			
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018481			
6 Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018482			
7 Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)	8018947			
8 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018948			
9 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018941			
10 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018483			
11 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38C EXPERT) 3/5 м	8018838	8018840		
12 Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
13 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
14 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
14 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
14 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

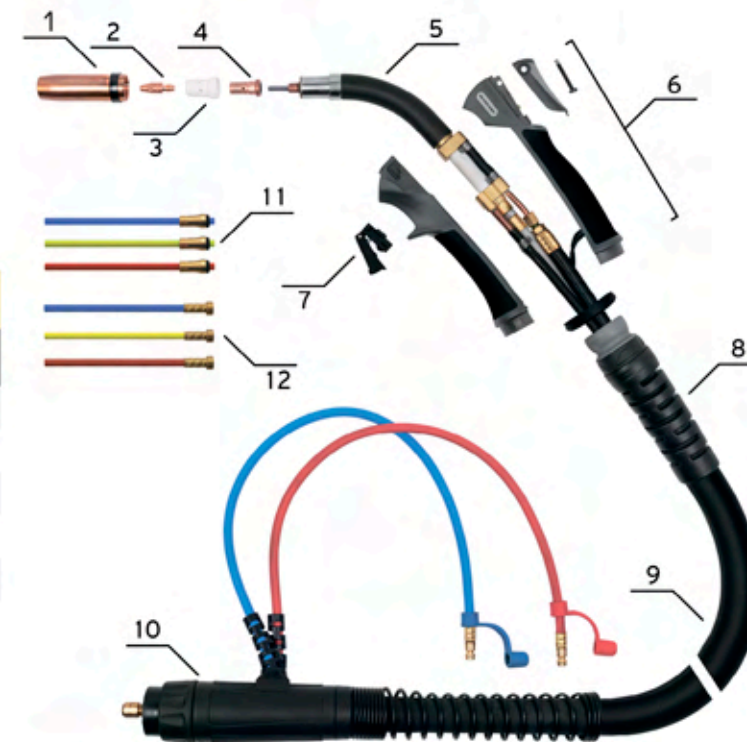
- » **Компактность и высочайшая производительность** – горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550А при 100% цикле нагрузки.
- » **Двойной контур охлаждения** – возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подачи сварочной проволоки.
- » **Мобильность** – не смотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.
- » **Новая форма рукоятки** удобный хват для мнимизации усталости руки сварщика.

Арт. 8018263 (3 метра)
8018264 (5 метра)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4



*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	550 (100% CO ₂) / 500 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Применение премиальных расходных частей для достижения максимальных результатов.



Удобный хват горелки для продолжительной работы на высоких токах.



Высококачественные комплектующие для продолжительного срока службы горелки.



Преднатяжитель шлейфа горелки для минимизации износа.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018921	8018922	8018923
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018925		
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902 8018903
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885 8018886
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT М8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический	8018836		
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый	8018837		
4 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) М8 / 25/27 мм	8018826	8018827	
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018816		
6 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018818		
7 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018819		
8 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018817		
9 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550D EXPERT) 3/5 м	8018841	8018844	
10 Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)	8018944		
11 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875	
11 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877	
11 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866	
12 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869	

» **Компактность и высочайшая производительность** – горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT способна работать на токах до 550А при 100% цикле нагрузки.

» **Двойной контур охлаждения** – возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.

» **Мобильность** – не смотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.

» **Цифровое управление** блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров.

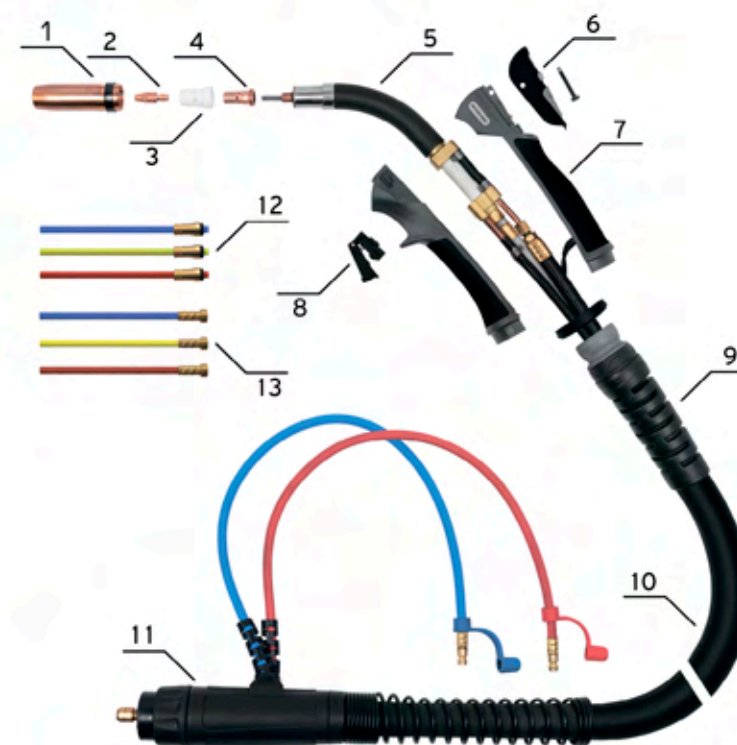
Арт. 8018265 (3 метра)
8018267 (5 метра)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
контактный наконечник	2	10	40
держатель конт. наконечника	0,2	1	4
диффузор пластик	0,2	1	4
диффузор керамический	0,1	0,5	2
сопло	0,2	1	4
канал направляющий	0,2	1	4

*Рабочая смена - 8 часов



youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	100% CO ₂ /Смесь Ar/CO ₂
ПВ, %	100
диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
длина шлейфа, м	3/5
тип подключения	евроразъем
максимальный сварочный ток, А	550 (100% CO ₂) / 500 (Смесь Ar/CO ₂)

особенности



Высококачественные комплектующие для продолжительного срока службы горелки.



Цифровой блок кнопок для дистанционного управления режимами сварки.



Преднатяжитель шлейфа горелки для минимизации износа.



Применение премиальных расходных частей для достижения максимальных результатов.

наименование

артикул

1 Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018921	8018922	8018923
1 Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018925		
2 Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902 8018903
2 Наконечник CuCrZr КЕДР EXPERT М8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885 8018886
2 Наконечник E-Cu/Alu КЕДР EXPERT М8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический	8018836		
3 Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый	8018837		
4 Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) М8 / 25/27 мм	8018826	8018827	
5 Гусак горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018816		
6 Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)	8018947		
7 Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018949		
8 Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018819		
9 Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018817		
10 Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550DC EXPERT) 3/5 м	8018841	8018844	
11 Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)	8018944		
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877	
12 Канал направляющий тефлон КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879	
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6-0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863	
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0-1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866	
13 Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2-1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869	

» **Универсальность** - данные горелки представлены в 2-х наиболее часто встречающихся вариантах подключения к современным сварочным аппаратам для аргонодуговой сварки.

» **Мощность и производительность** - несмотря на малые габариты и вес, данная горелка может работать в интенсивном цикле на токах до 130А.

» **Комплектность** - данная горелка имеет полный набор необходимых сопутствующих аксессуаров, для того, чтобы после покупки сразу начать сваривать изделие.

» **Эргономичность** - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользким рельефом

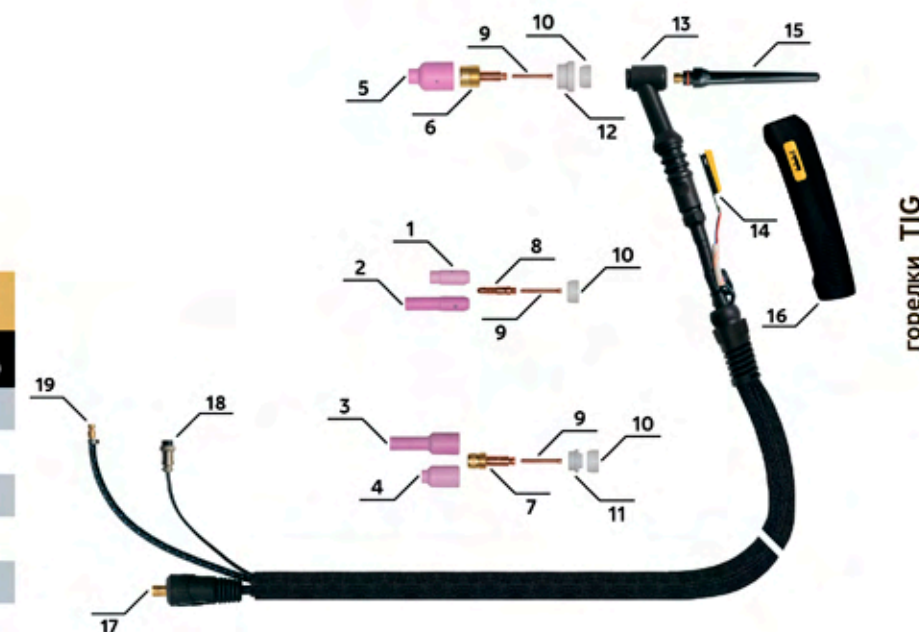
Арт. 8015508 (кабель/газ/G3/8, 2-pin, 4м)
8015509 (кабель/газ/G3/8, 2-pin, 8м)
8015510 (СКР35-50, газ быстросъем вст, 2-pin, 4м)
8015512 (СКР35-50, газ быстросъем вст, 2-pin, 8м)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,6	2,5
цанга	0,05	0,25	1,2
цангодержатель	0,05	0,25	1,2
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	3

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ

Ar/He

ПВ, %

диаметр используемого электрода, мм

тип охлаждения

длина шлейфа, м

тип подключения

максимальный сварочный ток DC, А

максимальный сварочный ток AC, А

Ar/He

35

1.0-4.0

газо-воздушное

4/8

в зависимости от модификации

130

90

особенности



Вариация горелки TIG-26 PRIME с газозлектрическим разъёмом подключения.



Вариация горелки TIG-26 PRIME с разъёмом СКР, 2-pin коннектором и быстросъёмным соединением.



Тканевая оплетка надежно защищает шлейф горелки.



Стандартный типоразмер расходных частей.

наименование

артикул

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015660	8012474	8012475	8012476
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015661	8015662	8015664	
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015671	8015672		
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015673	8015674	8015675	
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015676	8015677		
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015678	8012477	8012478	8012479
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №6, №8, №10, №12	8015680	8015681	8015682	8015683
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015684	8015685	8015686	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015687	8015688	8012472	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015689	8015690	8012470	
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8015691	8015692	8015693	8012468
10	Изолятор КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015694			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015695			
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015696			
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015697			
14	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRIME) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8015702	8015703	8015704	
15	Колпачок КЕДР (TIG-26 PRIME) длинный/средний/короткий	8015699	8015700	8015701	
16	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRIME) с винтами и наклейкой	8015698			
17	Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19	Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19	Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			

» **Универсальность** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-18 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат аргодуговой сварки.

» **Высокая производительность** – горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать её для работы на токах до 320А.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

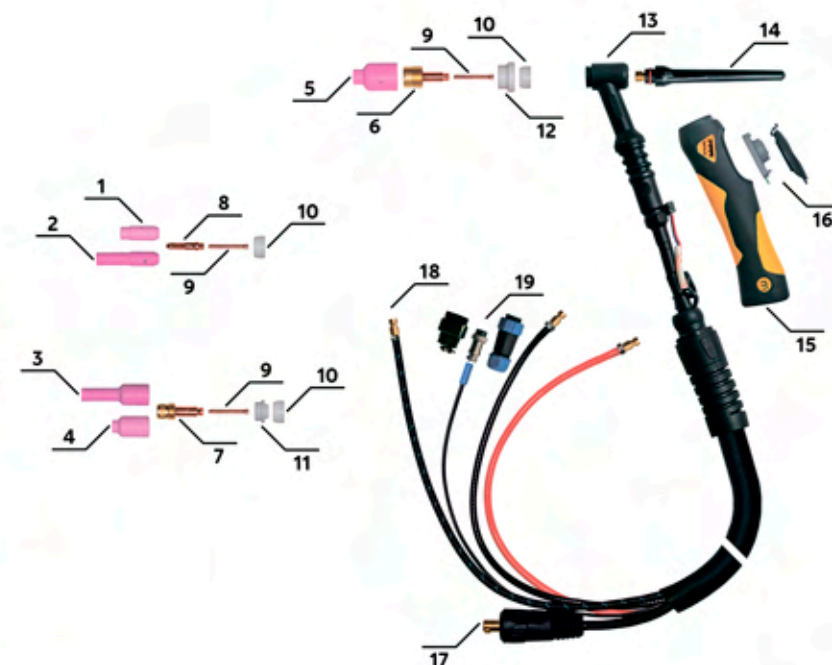
Арт. 8011494



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

youtube: kedrward

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	320
максимальный сварочный ток AC, А	240

особенности



Модульное исполнение: возможность установки блока с 1 или 4 кнопками, регулятором.



Медносплавный разъем СКР 35-50 мм².



Возможность подключения к большинству сварочных аппаратов.



Высококачественные расходные части.

наименование

артикул

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200012	8004202	
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200015	8004433	
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №12	8004435	8004437	
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №6, №8	8004868	8004869	
6	Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8007409	8004866	8004867 8007410
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8004445	8003966	8004446 8004447
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	7200057	7200058	7200059 7200060
10	Изолятор КЕДР (TIG-18 PRO)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004319		
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004320		
13	Головка горелки КЕДР (TIG-18 PRO)	8009896	8003421	
14	Колпачок КЕДР (TIG-18 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-18 PRO) с винтами и наклейкой	8005814		
16	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905
17	Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062		
18	Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем/быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG)	8001528	8004249	
19	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020		
19	Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435	

*иные разъемы по запросу

» **Универсальность** - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.

» **Производительность** - одна из самых производительных горелок с газо-воздушным охлаждением – горелка позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А.

» **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-26 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стеснённых условиях и работы с трубными изделиями.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства.

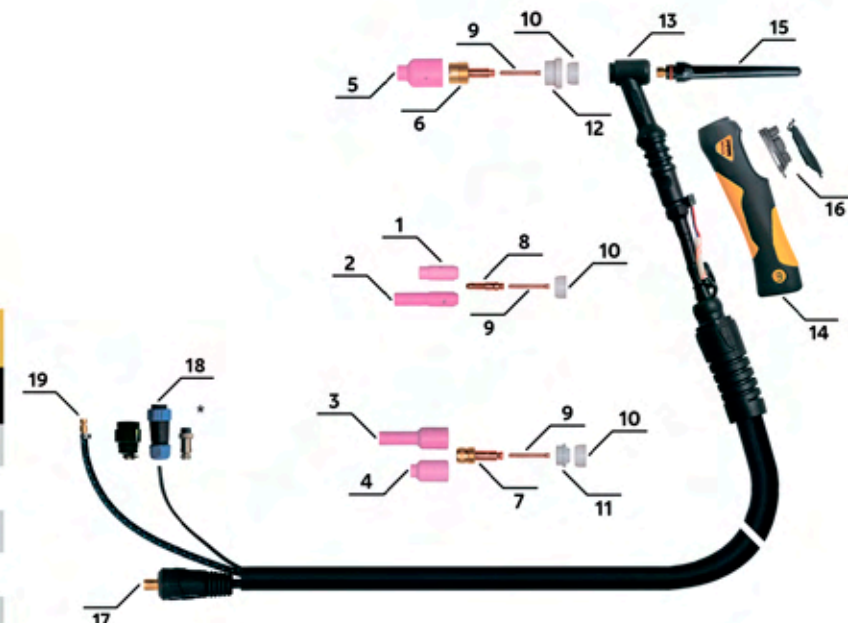
Арт. 8011358



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	180
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Возможность установки блока с 1 или 4 кнопками, регулятором.



Возможность установки гибкой головки.



Эластичная пружина предназначена для предотвращения залама шлейфа горелки.



Различные варианты разъемов для подключения к большинству аппаратов.

наименование

youtube: kedrweld

артикул

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	7200024	7200025	7200026	7200027
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200012	8004202		
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200015	8004433		
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	8004434	8003964	8003965	8004435
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №6, №8, №10, №12	8004868	8004869	8004870	8004871
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8004449	7200056	7200057	7200058
10	Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO)	8004318			
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004319			
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004320			
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO)	8009906	8002644		
14	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
15	Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
16	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17	Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18	Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P	8007435			
18	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
18	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Быстросъемный)	8001517			
19	Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19	Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			

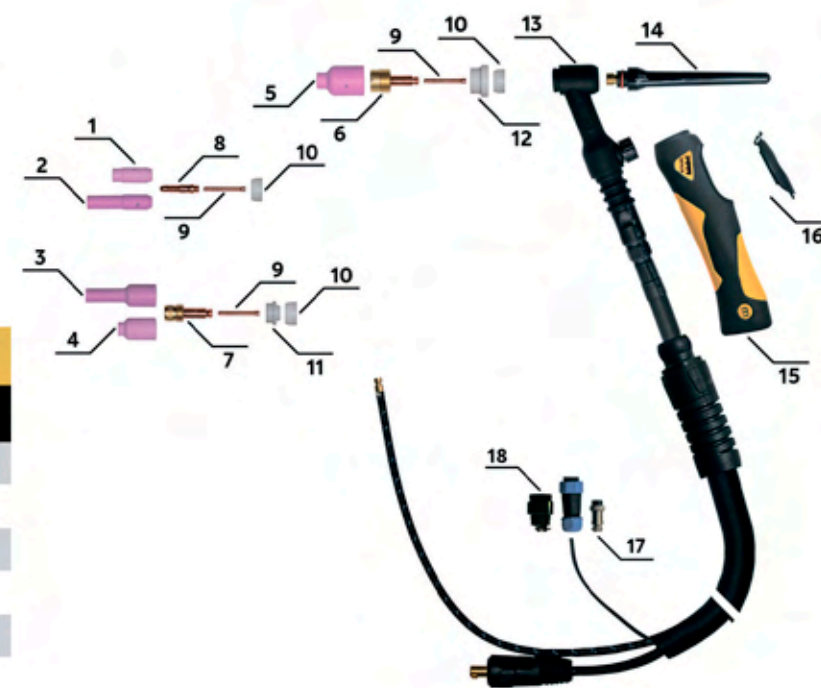
*иные разъемы по запросу

» **Производительность** – одна из самых производительных вентиляных горелок с воздушным охлаждением. Позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180А. Горелка рекомендована к использованию с аппаратами, имеющими функцию LiftTIG или MMA VRD.

» **Универсальность** – возможность установки кнопки старта, разъема подключения кнопки к аппарату наряду с вентилем делает TIG-26VK PRO универсальной, она также может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях и работы с трубными изделиями.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

Арт. 8009682



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов

youtube: kedrward

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4
тип подключения	СКР 35-50 мм ² , опционально разъем кнопки
максимальный сварочный ток DC, А	180
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Эластичная пружина-предна-тяжатель для предотвра-щения заломов шлейфа горелки.



Качественные, долговечные комплектующие.



Возможность установки кнопки.



Плавный ход вентиля.

наименование

артикул

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №6, №7	8004868	8004869	
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №10, №12	8004870	8004871	
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866
6	Держатель цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.0/1.6/2.0 мм	8004449	7200056	7200057
9	Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 2.4/3.2/4.0 мм	7200058	7200059	7200060
10	Изолятор КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004319		
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004320		
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO)	8009907		
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) вентиль + flex	8004872		
14	Колпачок КЕДР (TIG-26VK PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) с винтами и наклейкой	8005814		
16	Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26VK PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн./заглушка кн. *	8009003	8011512	8009905 8011564
17	Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный) *	7200020		
17	Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа» *	8006110	8007435	

*иные разъемы по запросу

» Горелка TIG-26FX EXPERT - это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки, создана с применением инновационных материалов.

» **Высокая производительность** – несмотря на газо-воздушное охлаждение позволяет работать на токах до 200А в промышленном цикле (ПВ 60%).

» **Сверхгибкий шлейф** – горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи, способным сохранять эластичность при t до -37°C.

» **Кастомизация** – возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. Данная горелка фактически может быть укомплектована под любой сварочный аппарат для аргонодуговой сварки.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

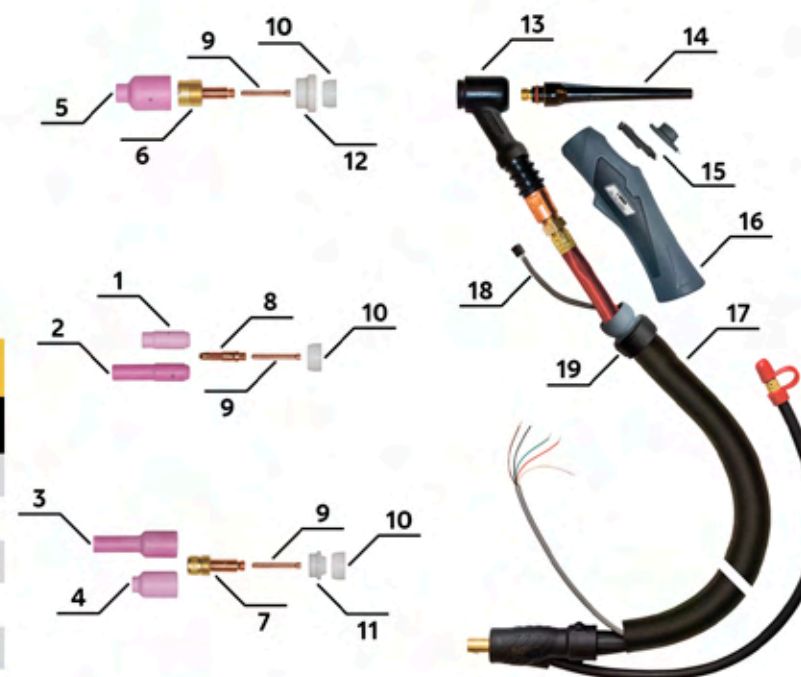
Арт. 8014255



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	60
диаметр используемого электрода, мм	1.0-4.0
тип охлаждения	газо-воздушное
длина шлейфа, м	4/8
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	200
максимальный сварочный ток AC, А	150

особенности



Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



Долговечное шарнирное соединение и кожаный шлейф.



Возможность установки блока с 1/3 кнопками, регулятором.



Комплектующие высокого качества.

наименование

артикул

1	Сопло керамическое КЕДР (TIG26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026
1	Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) № 8, № 10, № 12	7200027	8004288	8004321
2	Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201
3	Сопло керамическое удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014
4	Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965
5	Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №6, №8, № 10, № 12	8004868	8004869	8004870 8004871
6	Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866
6	Держатель цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410	
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966
7	Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447	
8	Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004
8	Держатель цанги КЕДР (-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006	
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200056	7200057	7200058
9	Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200059	7200060	
10	Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004318		
11	Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004319		
12	Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004320		
13	Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8007411		
14	Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062
15	Кнопки к горелке КЕДР (TIG-26 PRO EXPERT)	8007415	8007355	
16	Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) с винтами и наклейкой	8007414		
17	Шлейф горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8012217		
18	Кабель управления горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8007417		
19	Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT)	8007418		

*иные разъемы по запросу

» Горелка TIG-500 EXPERT относится к последнему поколению сварочных горелок для аргонодуговой сварки, созданных с применением инновационных материалов.

» **Высочайшая производительность** - несмотря на сверхкомпактный эргономичный корпус, горелка позволяет бесперебойно работать на токах до 550А при показателе ПВ 100%. TIG-500 EXPERT оснащается утолщённым соплом из жаропрочной керамики и расходными частями с увеличенным эксплуатационным ресурсом.

» **Сверхгибкий шлейф** – горелка оснащена вставкой из натуральной кожи для обеспечения максимального комфорта и точности работы сварщика.

» **Эргономичность** – рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, имеет специальные зацепы для удобства манипуляции и снятия напряжения во время продолжительной сварки.

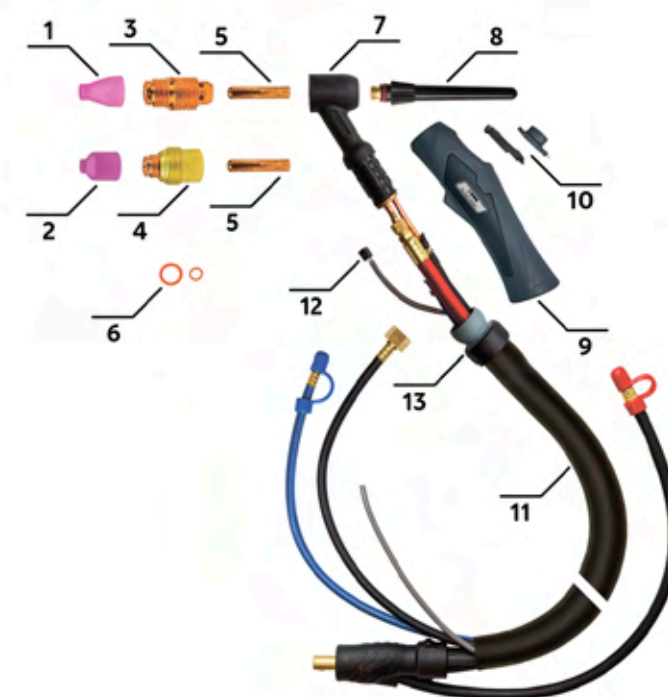
Арт. 8014297



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	рабочая смена (шт)	рабочая неделя (шт)	рабочий месяц (шт)
сопло керамическое	0,1	0,5	2
цанга	0,05	0,25	1
цангодержатель	0,05	0,25	1
колпачок	0,2	1	4
изолятор	0,1	0,5	2
газовая линза	0,1	0,5	2

*Рабочая смена - 8 часов



горелки TIG

youtube: kedrweld

технические характеристики

рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
диаметр используемого электрода, мм	1.6-6.4
тип охлаждения	жидкостное
длина шлейфа, м	3.6/7.6
тип подключения	в зависимости от модификации
максимальный сварочный ток DC, А	550
максимальный сварочный ток AC, А	400

особенности



Долговечное шарнирное соединение и кожаный шлейф.



Эргономичная рукоятка из высококачественных материалов.



Разъем СКР из высококачественного медного сплава.



Установка различных разъемов подключения к широкому спектру сварочных аппаратов.

наименование

артикул

1 Сопло керамическое КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм	8007453	8007454	8007455
2 Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм	8007456	8007457	8007458
3 Держатель цанги КЕДР (TIG-500 EXPERT) универсальный	8007459		
4 Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007460		
5 Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007461	8007585	8007462
5 Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 3.2/6.4 мм	8007463	8007595	
6 Набор прокладок КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007465		
7 Головка горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007466		
8 Колпачок КЕДР (TIG-500 EXPERT) короткий/длинный	8007468	8007467	
9 Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) с винтами и наклейкой	8007414		
10 Кнопка к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007415		
10 Кнопки с регулировкой к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007355		
11 Шлейф горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (3.6/7.6 м)	8007469	8008745	
12 Кабель управления горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8007417		
13 Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007418		

*иные разъемы по запросу

- » **Компактность** - плазмотрон CUT-31 PRO является самым компактным в линейке КЕДР: при длине шлейфа 5 метров его вес составляет всего лишь 1.3 кг.
- » **Экономичность** – за счёт упрощённой конструкции, включающей минимальное количество элементов, плазмотрон прост и экономичен в обслуживании.
- » **Производительность** – несмотря на конструктивную простоту и компактность, CUT-31 PRO достаточно производителен - при максимальном рабочем токе 40А он позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 12 мм.
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.
- » **CUT-31 PRO** - используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40.

Арт. 8011715 (5 метров)
8015515 (10 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
давление, Атм	4.5-5.0
расход газа, л/мин	150
тип поджига	бесконтактный, без пилотной дуги
продувка после резки, сек. рекомендовано	40
максимальная толщина реза, мм	до 12
длина шлейфа, м	5/10
тип подключения	гайка M16x1.5 + разъем 2pin

особенности



Тканевая оплетка надежно защищает кабель плазмотрона.



Подключения к источнику - гайка M16x1.5 + разъем 2pin.



Легкая эргономичная рукоятка.



Простая и быстрая сборка комплектующих плазмотрона.

наименование

артикул

1 Насадка защитная КЕДР (CUT-31 PRO)	8000427
2 Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0	8000426
2 Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0 удлиненное	8003071
2 Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008773
3 Диффузор КЕДР (CUT-31 PRO)	8000428
3 Диффузор воздушный КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8008804
4 Катод КЕДР (CUT-31 PRO)	8000425
4 Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8003072
5 Головка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8008770
6 Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8009856
7 Кнопка для горелки КЕДР (CUT-31 PRO)	8005398
8 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8007791
9 Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-31 PRO) (Стандартный)	7200020
10 Шлейф для КЕДР (CUT-31 PRO) (2pin, M16x1.5) 5 м	8009857

- » **Высокая производительность и компактность** – плазмотрон с номиналом по току 40А и с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм.
- » **Долговечность** – пневмоподжиг позволяет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона.
- » **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления).
- » **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.
- » **CUT-40 PRO** – используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400С.

Арт. 8011861 (6 метров)
8012521 (12 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
давление, Атм	4.5-5.0
расход газа, л/мин	130
тип поджига	пневмоподжиг
продувка после резки, сек. рекомендовано	40
максимальная толщина реза, мм	до 15
длина шлейфа, м	6/12
тип подключения	центральный адаптер

особенности



Подключение при помощи Ц.А. гарантирует удобство, и стабильную работу.



Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



Высокое качество и долговечность расходных частей.



Гибкий и прочный предназначитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.

наименование

артикул

1 Насадка дистанционная двойная КЕДР (CUT-40 PRO)	8012546
2 Насадка защитная КЕДР (CUT-40 PRO)	8012547
3 Сопло КЕДР (CUT-40 PRO) Ø 0.9 мм	8012548
4 Диффузор воздушный КЕДР (CUT-40 PRO)	8012549
5 Катод КЕДР (CUT-40 PRO)	8012550
6 Головка плазмотрона КЕДР (CUT-40 PRO)	8012551
7 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР	8007791
8 Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
9 Ручка плазмотрона КЕДР в сборе (головка, рукоятка, комплект)	8007945
10 Шлейф для КЕДР (CUT-40 PRO) Ц.А. 6/12 м	8012603 8012602
11 Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР	8006555

» **Универсальность** – плазмотрон CUT-80 PRO – отличное решение для многих производственных и монтажных площадок. Перенимая от младших моделей их компактность и малый вес, CUT-80 PRO позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100А.

» **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён дополнительными насадками, позволяющими значительно увеличить его производительность и ресурс расходных частей, а также повысить качество реза.

» **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

Арт. 8011738 (2pin, M16x1.5, 5 м)
8012041 (Ц.А., 5 м)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А

100

ПВ, %

60

давление, Атм

4.5-5.0

расход газа, л/мин

220

тип поджига

бесконтактный высокочастотный

продувка после резки, сек. рекомендовано

80

максимальная толщина реза, мм

до 40

длина шлейфа, м

5

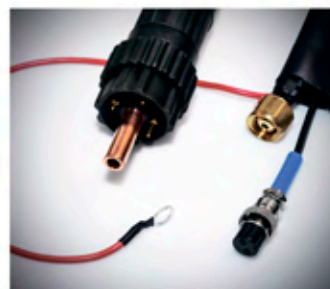
тип подключения

Ц.А. / гайка M16x1.5 + разъем 2pin

особенности



Эргономичная рукоятка и встроены предохранитель.



Выбор двух вариантов подключения: M16x1.5 + разъем 2pin или Ц.А.



Роликовая насадка значительно повышает качество реза.



Пластиковый стабилизатор шлейфа увеличивает его ресурс.

наименование

артикул

1 Насадка роликовая КЕДР (CUT-80 PRO)	8001520
2 Насадка защитная КЕДР (CUT-80 PRO)	8001433
3 Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.0	8001434
3 Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3	8001435
3 Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5	8001521
4 Катод КЕДР (CUT-80 PRO)	8001436
5 Головка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)	8009855
6 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)	8007791
7 Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)	8005398
8 Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)	8008013
9 Шлейф для КЕДР (CUT-80 PRO) (Ц.А.) 5 м	8012616
10 Разъем 2 pin для горелки КЕДР (CUT-80 PRO) (Стандартный)	7200020
11 Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)	8006555

» **Максимально возможная производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР с пневмоподжигом. Благодаря уникальным конструктивным особенностям позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120А. Показатель ПВ = 100%.

» **Долговечность** – применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

» **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

Арт. 8010686 (6 метров)
8010950 (12 метров)
8012428 (18 метров)
8012210 (24 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	70
сопла	70



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А

120

ПВ, %

100

давление, Атм

4.5-5.0

расход газа, л/мин

260

тип поджига

пневмоподжиг

продувка после резки, сек. рекомендовано

140

максимальная толщина реза, мм

до 60

длина шлейфа, м

6/12/18/24/36

тип подключения

центральный адаптер

особенности



Высокое качество и долговечность расходных частей.



Защитная скоба предотвращает непроизвольное нажатие кнопки.



Подключение при помощи центрального адаптера гарантирует удобство, и стабильную работу.



Гибкий и прочный предназначитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.

наименование

артикул

1 Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010961
1 Насадка контактная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010960
2 Поджимная гайка (CUT-120 PRO)	8010959
3 Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120 PRO), 50А	8010955
3 Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120 PRO), 60А	8010956
3 Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120 PRO), 100А	8010953
3 Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120 PRO), 120А	8010954
4 Насадка защитная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010958
4 Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010957
5 Диффузор (CUT-120 PRO)	8010952
6 Катод (CUT-120 PRO)	8010951
7 Трубка воздушная (CUT-120 PRO)	8010949
8 Головка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8011375
9 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8007791
10 Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
11 Рукоятка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8008013
12 Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м	8011374
12 Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м	8010963
13 Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8006555

» **Максимально возможная производительность** - лидер в линейке плазмотронов КЕДР с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120А. Показатель ПВ при этом равен 100%.

» **Долговечность** – применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

» **Широкие возможности применения** – установка в автоматические системы плазменной резки, в каретки и иные устройства позиционирования.

» **Качественные материалы** – плазмотрон изготовлен из высококачественного прочного промышленного пластика, стойкого к нагреву.

Арт. 8010980 (6 метров)
8011674 (12 метров)
8012431 (18 метров)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	70
сопла	70



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А

120

ПВ, %

100

давление, Атм

4.5-5.0

расход газа, л/мин

260

тип поджига

пневмоподжиг

продувка после резки, сек. рекомендовано

140

максимальная толщина реза, мм

до 60

длина шлейфа, м

6/12/18/24/36

тип подключения

центральный адаптер

особенности



Подключение при помощи центрального адаптера гарантирует удобство и стабильную работу.



Гибкий и прочный преднатяжитель кабеля позволяет избежать заломов шлейфа.



Использование промышленного пластика - долговечность при креплении в держатели автоматических систем.



Высокое качество и долговечность расходных частей.

наименование

артикул

1	Насадка контактная (CUT-120M PRO), 40-80А	8010961
1	Насадка контактная (CUT-120M PRO), 100-120А	8010960
2	Поджимная гайка (CUT-120M PRO)	8010959
3	Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120M PRO), 50А	8010955
3	Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120M PRO), 60А	8010956
3	Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120M PRO), 100А	8010953
3	Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120M PRO), 120А	8010954
4	Насадка защитная (CUT-120M PRO), 40-80А	8010958
4	Насадка защитная (CUT-120M PRO), 100-120А	8010957
5	Диффузор (CUT-120M PRO)	8010952
6	Катод (CUT-120M PRO)	8010951
7	Трубка воздушная (CUT-120M PRO)	8010949
8	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120M PRO	8006555

» **Мощность и производительность** - самый мощный плазмотрон с осцилляторным типом поджига в линейке КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям он позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.

» **Два типа подключения** – плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5 + разьема 2pin.

» **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Эргономичность** – рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

Арт. 8012092 (2pin, М16х1.5 - 6 м)
8011736 (Ц.А. - 6 м)
8011734 (2pin, М16х1.5 - 12 м)
8011735 (Ц.А. - 12 м)
8012638 (2pin, М16х1.5 - 18 м)
8012678 (Ц.А. - 18 м)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А

160

ПВ, %

60

давление, Атм

4.5-5.0

расход газа, л/мин

260

тип поджига

бесконтактный высокочастотный

продувка после резки, сек. рекомендовано

140

максимальная толщина реза, мм

до 50

длина шлейфа, м

6/12/18/24

тип подключения

Ц.А. / М16х1.5 + разъем 2pin

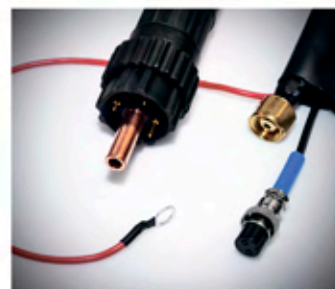
особенности



Защитная скоба предотвращает случайное нажатие на кнопку плазмотрона.



Возможность комплектации циркульной насадкой для вырезки отверстий заданной геометрии.



Выбор двух вариантов подключения: М16х1.5 + разъем 2pin или Ц.А.



Преднажититель кабеля надежно защищает шлейф.

наименование

артикул

1 Насадка пружинная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320038
1 Насадка корончатая КЕДР (CUT-141 PRO)	8001522
1 Насадка роликовая КЕДР (CUT-141 PRO)	8004448
2 Насадка защитная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320047
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.1	7320020
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.2	7320010
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4	7320030
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7	7320031
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9	7320035
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008771
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.7 удлиненное	8003745
3 Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.9 удлиненное	8008772
4 Катод КЕДР (CUT-101-141 PRO)	7320032
4 Катод КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненный, 2 мм	8003744
5 Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141 PRO)	7160098
6 Изолятор КЕДР (CUT-141 PRO)	8007883
7 Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) № 19	8005778
8 Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (головка, рукоятка, компл.)	8006095
9 Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8005398
10 Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8007791
11 Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (2pin, М16х1.5) 6/12 м	8004477 8004478
12 Разъем 2 pin для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (Стандартный)	7200020
13 Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8006555
14 Циркулярное приспособление КЕДР	7320056

» **CUT-141M PRO** – специальная модификация модели CUT-141 PRO, предназначенная для автоматической резки на порталных установках или в каретках. Плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную машинную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А. Показатель ПВ при этом достигает 60%.

» **Два типа подключения** – плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки M16x1.5 + разъема 2pin.

» **Возможность кастомизации** – плазмотрон может быть оснащён широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления), позволяющих значительно расширить его возможности.

» **Качественные комплектующие** – все расходные части плазмотрона выполнены из качественных долговечных материалов.

Арт. 8011733 (2pin, M16x1.5 - 12 м)
8006636 (Ц.А. - 12 м)
8012504 (Ц.А. - 18 м)
8012505 (Ц.А. - 24 м)
8012506 (Ц.А. - 36 м)



ориентировочный ресурс расходных частей

наименование	средний срок службы, минуты резки (при максимальном токе)
катод	50
сопло	50



youtube: kedrweld

технические характеристики

максимальный ток резки, А

160

ПВ, %

60

давление, Атм

4.5-5.0

расход газа, л/мин

260

тип поджига

бесконтактный высокочастотный

продувка после резки, сек. рекомендовано

140

максимальная толщина реза, мм

до 50

длина шлейфа, м

6/12/18/24

тип подключения

Ц.А. / M16x1.5 + разъем 2pin

наименование

артикул

1	Насадка защитная КЕДР (CUT-141M PRO)	7320047
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.1	7320020
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.2	7320010
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4	7320030
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7	7320031
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9	7320035
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008771
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7 удлиненное	8003745
2	Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9 удлиненное	8008772
3	Катод КЕДР (CUT-141M PRO)	7320032
3	Катод КЕДР (CUT-141M PRO) удлиненный, 2 мм	8003744
4	Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141M PRO)	7160098
5	Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO) мех. резка, в сборе	8003322
6	Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 6 м	8004477
6	Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 12 м	8004478
7	Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-141M PRO) (Стандартный)	7200020
8	Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO)	8006555

особенности



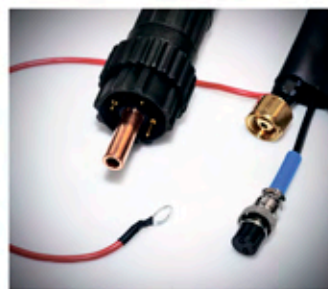
Конструктив плазмотрона облегчает его установку в порталы плазменной резки.



Качественные комплектующие.



Пружинный стабилизатор, повышающий ресурс шлейфа.



Подключения к источнику гайка M16x1.5 + разъем 2pin или ЦА.

» **Оптимальная защита** - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.0001 сек.

» **Эргономика** – простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

» **Надёжность** – корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.

Арт. 8005008 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

площадь обзора, мм
размер картриджа, мм
независимые дуговые сенсоры, шт.
оптический класс светофильтра
реальное время включения, сек.
диапазон степени затемнения
время задержки просветления, сек.
режим «шлифовки»
автоматическое затемнение
ударопрочный термостойкий материал

91x39
110x90x9
2
1/1/1/2
0.0001
DIN3/11 (фиксированная степень затемнения)
0.1 сек (фиксированное)
-
+
+

наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к К-100/К-101/К-102/К-202/К-304 PRIME (115x104)
2	Светофильтр к маске КЕДР К-100 PRIME (улучшенный)
3	Стекло поликарбонатное внутреннее КЕДР к К-100 /К-101 /К-202 PRIME (102x43)
4	Наголовник в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO
5	Наг. в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-101 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO (эргон.)
6	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

8005183
8015000
8005139
8005539
8015004
8004887

внешний вид светофильтра



1. Светофильтр
2. Фотоэлемент

особенности



Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Ударопрочный термостойкий материал.



Надёжное крепление наголовника.

» **Эргономичный и современный дизайн** - малый вес в сборе, удобный наголовник с механизмом регулировки в купе с простой, но продуманной конструкцией шлема маски, позволяют сварщику комфортно работать в течении всей рабочей смены.

» **Надежная защита** – маски данной серии имеют автоматический светофильтр усовершенствованного типа, который позволяет осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать сварочный щиток в перерывах между операциями. Два встроенных сенсора среагируют на излучение от сварочной дуги и затемнят область смотрового окна менее чем за 0.0001 сек.

» **Температура эксплуатации** – данные маски обладают оптимальной для серии температурой использования, а именно: от -10 до +60, что обуславливает ее широкую географию применения.

Арт. 8013808 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

площадь обзора, мм	96x39
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	2
оптический класс светофильтра	1/1/1/2
реальное время включения, сек.	0.0001
диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внешний регулятор)
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	-
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
сменная литиевая батарея	+

96x39
110x90x9
2
1/1/1/2
0.0001
DIN4/9-13 (внешний регулятор)
0.1-1.0
-
+
+
+

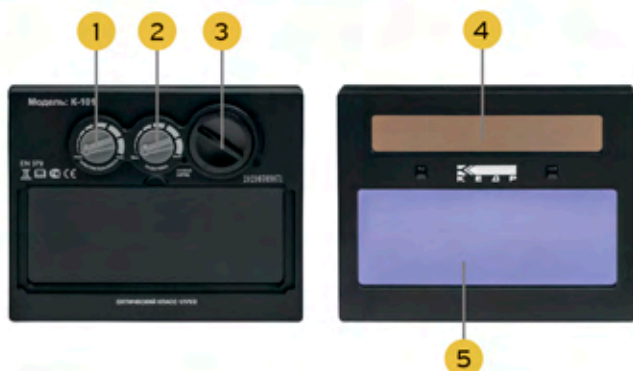
наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к K-100/K-101/K-102/K-202/K-304 PRIME (115x104)
2	Светофильтр к маске КЕДР K-101 PRIME PROMO
3	Стекло поликарбонатное внутреннее КЕДР к K-100 /K-101 /K-202 PRIME (102x43)
4	Наголовник в сб. к КЕДР K-100 PRIME/K-102 PRIME/K-202 PRIME/K-304 PRO/K-704 PRO
5	Наг. в сб. к КЕДР K-100 PRIME/K-101 PRIME/K-102 PRIME/K-202 PRIME/K-304 PRO/K-704 PRO (эргоном.)
6	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

8005183
8014394
8005139
8005539
8015004
8004887

внешний вид светофильтра



1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

особенности



Расширенные настройки чувствительности светофильтра.



Регулятор степени затемнения.



Ударопрочный термостойкий материал.



Надежное крепление наголовника.

» **Оптимальная защита** - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.00003 сек.

» **Эргономика** – простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

» **Надёжность** – корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать её для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.

Арт. 8004483 (красная)
8004484 (синяя)
8004485 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

площадь обзора, мм

89x39

размер картриджа, мм

110x90x9

независимые дуговые сенсоры, шт.

2

оптический класс светофильтра

1/1/1/2

реальное время включения, сек.

0.00003

диапазон степени затемнения

DIN4/9-13 (внешний регулятор)

время задержки просветления, сек.

0.1-1.0

режим «шлифовки»

-

автоматическое затемнение

+

ударопрочный термостойкий материал

+

сменная литиевая батарея

-

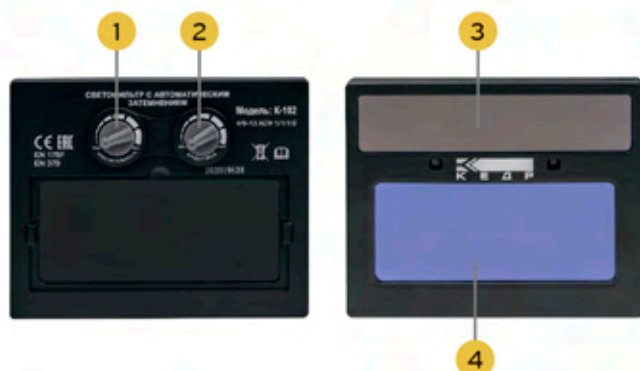
наименование

- 1 Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к К-100/К-101/К-102/К-202/К-304 PRIME (115x104)
- 2 Светофильтр к маске КЕДР К-102 PRIME
- 3 Стекло поликарбонатное внутреннее КЕДР к К-102 PRIME (94x43)
- 4 Наголовник в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO
- 5 Наг. в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-101 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO (эргоном.)
- 6 Рюкзак для маски КЕДР

артикул

8005183
7290056
8002591
8005539
8015004
8004887

внешний вид светофильтра



1. Ступенчатая регулировка чувствительности
2. Ступенчатая регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр

особенности



Два независимых дуговых сенсора.



Удобный механизм регулировки.



Регулятор степени затемнения.



Надёжное крепление наголовника.

» **Удобство и защищённость** - маска с автоматическим светофильтром является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Светофильтр поддерживает работу в диапазонах затемнения от 9DIN до 13DIN, что является достаточным для работы как ручной дуговой, так и аргодуговой и полуавтоматической сваркой.

» **Эргономика** - удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы. За счет своей малой массы позволяет длительное время работать, не нагружая шейные отделы позвоночника.

» **Долговечность** - дополнительное питание от литиевой батареи гарантирует продолжительную эксплуатацию маски без сервисного обслуживания.

» **Дополнительные возможности** - в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.

Арт. 8004486 (черная)
8004487 (синяя)
8004488 (красная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

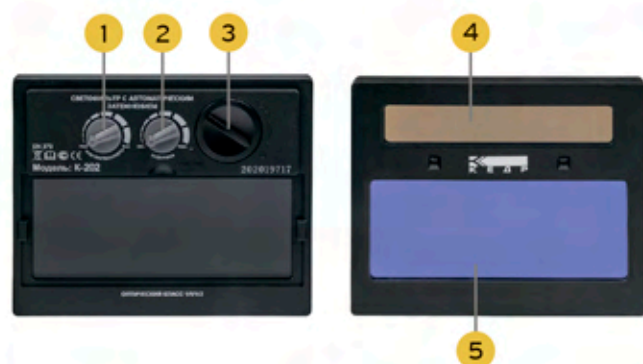
площадь обзора, мм	96x39
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	2
оптический класс светофильтра	1/1/1/2
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внешний регулятор)
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	-
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
сменная литиевая батарея	+

наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к К-100/К-101/К-102/К-202/К-304 PRIME (115x104)	8005183
2	Светофильтр к маске КЕДР К-202 PRIME (улучшенный)	8015003
3	Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР К-100 PRIME/К-202 PRIME (102x43)	8005139
4	Наголовник в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO	8005539
5	Наг. в сб. к КЕДР К-100 PRIME/К-101 PRIME/К-102 PRIME/К-202 PRIME/К-304 PRO/К-704 PRO (эргон.)	8015004
5	Увеличительная линза 1.0x к маске КЕДР	8006304
6	Увеличительная линза 1.5x к маске КЕДР	8006305
7	Увеличительная линза 2.0x к маске КЕДР	8006306
8	Увеличительная линза 2.5x к маске КЕДР	8006307
9	Увеличительная линза 3.0x к маске КЕДР	8006308
10	Рюкзак для маски КЕДР	8004887

артикул

внешний вид светофильтра

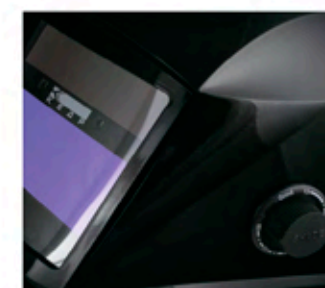


1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

особенности



Регулятор степени затемнения на внешней стороне маски.



Ударопрочный термостойкий материал корпуса.



Сменная батарея, которая продлевает срок жизни светофильтра маски.



Многослойный автоматически затемняющийся фильтр оптического класса 1/1/1/2.

- » **Надёжная защита** - маски КЕДР K-304 PRO оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.
- » **Оптимальный контроль за сварочным процессом** - маски имеют увеличенное поле обзора (100x53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки, позволяющий осуществлять слесарные работы не теряя защиту.
- » **Долговечность** - все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика, оснащены надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника.
- » **Эргономика и удобство** - сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.

Арт. 8004489 (черная)
8004490 (синяя)
8009794 (желтая)



youtube: kedrweld

технические характеристики

площадь обзора, мм	100x53
размер картриджа, мм	110x90x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 (внешний регулятор)
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
сменная литиевая батарея	+

100x53
110x90x9
4
1/1/1/1
0.00003
DIN4/5-8/9-13 (внешний регулятор)
0.1-1.0
+
+
+
+

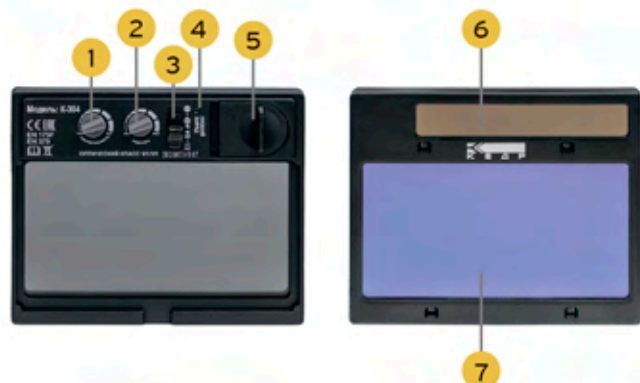
наименование

1	Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР K-304 PRO (115x106)
2	Светофильтр к маске КЕДР K-304 PRO
3	Защитное поликарбонатное стекло внутреннее к маске КЕДР K-304 PRO (105x58)
4	Наголовник в сб. к КЕДР K-100 PRIME/K-102 PRIME/K-202 PRIME/K-304 PRO/K-704 PRO
5	Наг. в сб. к КЕДР K-100 PRIME/K-101 PRIME/K-102 PRIME/K-202 PRIME/K-304 PRO/K-704 PRO (эргоном)
6	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

8005183
8004011
8000682
8005539
8015004
8004887

внешний вид светофильтра



1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Выбор диапазона затемнения
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Сменная батарея
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр

особенности



Питание светофильтра осуществляется солнечной батареей.



Расширенные настройки чувствительности светофильтра.



Обновленный более эргономичный наголовник.



Ударопрочный и термостойкий корпус сварочной маски.

- » **Надёжная защита** – маска КЕДР К-704 PRO оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- » **Максимальный контроль за сварочным процессом** – маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так во время проведения сопутствующих работ.
- » **Долговечность** – маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- » **Эргономика и удобство** - маска КЕДР К-704 PRO имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.

Арт. 8004492 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
индикатор низкого заряда батареи	+

98x87 (увеличенное)
114x133x9
4
1/1/1/1
0.00003
DIN4/5-8/9-13
0.1-1.0
+
+
+
+

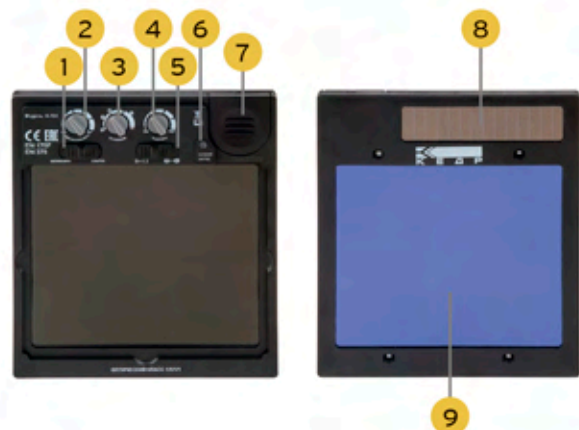
наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к К-704Т/714Т/804 PRO (136x118)
2	Светофильтр к маске КЕДР К-704/704Т PRO
3	Стекло поликарбонатное внутреннее КЕДР к К-704/704Т/804 PRO (105x91)
4	Наг. воб.кКЕДРК-100PRIME/К-101 PRIMOPRIME/К-102PRIME/К-202PRIME/К-304PRO/К-704PRO(эргонюм)
5	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

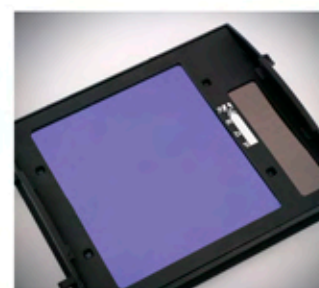
7290061
8005537
8000683
8015004
8004887

внешний вид светофильтра

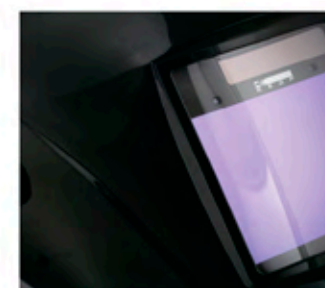


1. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Сменная батарея
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр

особенности



4 независимых дуговых сенсора.



Ударопрочный термостойкий корпус.



Расширенные настройки светофильтра.



Обновленный эргономичный наголовник.

» **Лучшая защита органов зрения и дыхания** - маска сварщика КЕДР-K704T PRO предназначена для защиты глаз и органов дыхания от пыли, сварочных дымов и аэрозолей. В маске предусмотрен автономный турбоблок, предназначенный для очистки воздуха и его подачи в подмасочное пространство. Устройство позволяет с лёгкостью менять загрязнённые фильтры и оснащается долговечным аккумулятором.

» **Максимальный контроль за сварочным процессом** маска имеет расширенное поле обзора (98x87), повышающее степень комфорта и качество работы специалиста. Во время перехода от сварки к слесарным операциям сварщику достаточно включить светофильтр в режим шлифовки и продолжить работу.

» **Долговечность** – маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надёжными, телескопическими механизмами регулировки наголовника.

Арт. 8004493 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

поле обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
индикатор низкого заряда батареи	+

поле обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
индикатор низкого заряда батареи	+

наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к K-704T/714T PRO (136x118)
2	Светофильтр к маске КЕДР K-704 PRO/704T PRO
3	Наголовник в сборе к маске КЕДР K-704T PRO
4	Защитный экран от искр для турбоблока КЕДР K-704T PRO
5	Фильтр основной для турбоблока КЕДР K-704T PRO
6	Фильтр вспомогательный для турбоблока КЕДР K-704T PRO
7	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

7290061
8005537
8018936
8005028
8004296
8005027
8004887

особенности светофильтра



1. Выбор рабочего режима
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка степени затемнения
4. Плавная регулировка времени задержки
5. Выбор диапазона затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Сменная батарея
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр

особенности



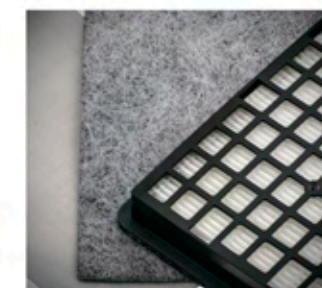
Турбоблок крепится к поясу, располагаясь на ремне.



Эргономичный наголовник с креплением системы подачи воздуха.



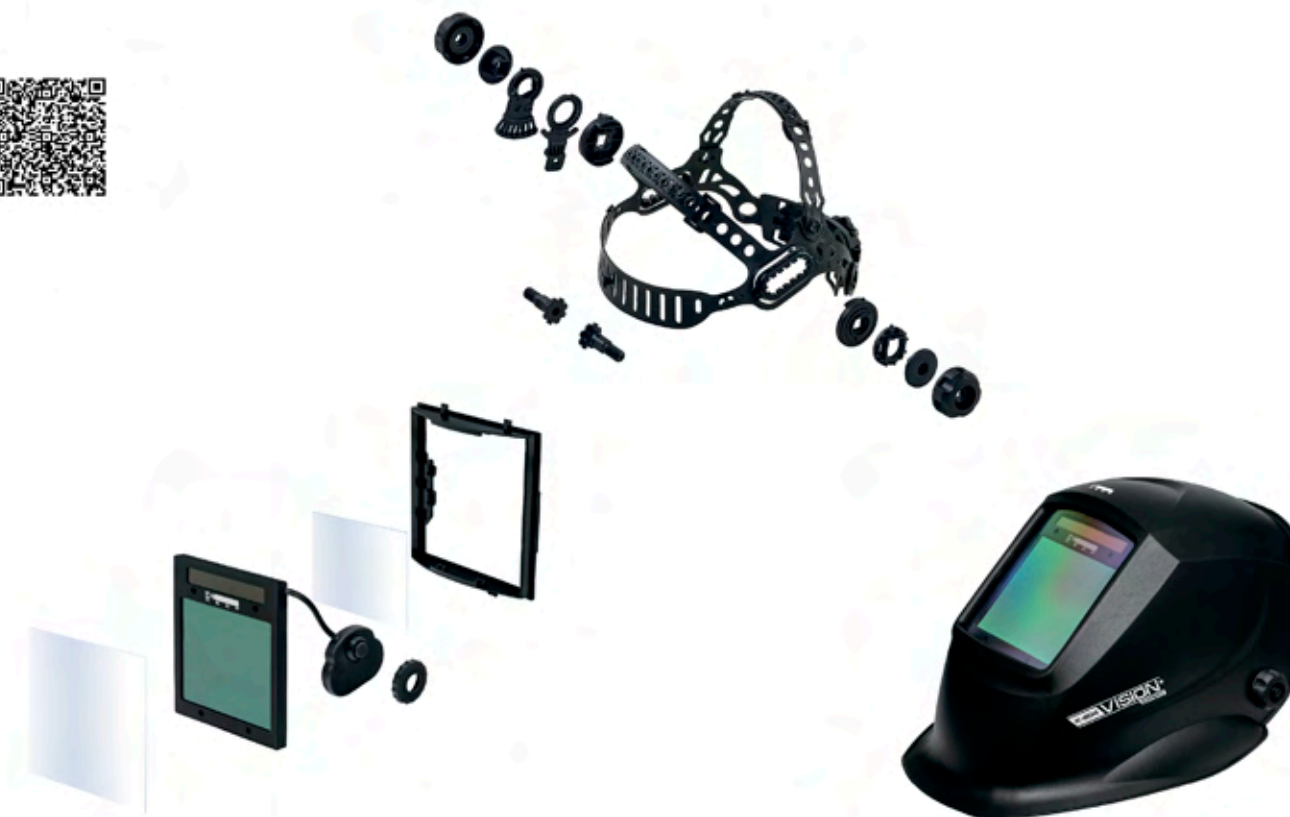
Зарядное устройство в комплекте.



Тройная степень фильтрации воздуха.

- » **Надёжная защита** – маска КЕДР K-804 EXPERT оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- » **Максимальный контроль за сварочным процессом** – маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так во время проведения сопутствующих работ.
- » **Цифровые настройки** – маска КЕДР K-804 EXPERT имеет светофильтр с цифровым блоком настроек и наглядным дисплеем. Это позволяет максимально точно и удобно установить параметры работы светофильтра.
- » **Режим памяти** - все выставленные настройки светофильтра можно сохранять в ячейки памяти (9 ячеек) для быстрого переключения между режимами работы.

Арт. 8018677 (черная)



youtube: kedrweld

технические характеристики

поле обзора, мм	98x87 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки просветления, сек.	0.1-2.0
режим «шлифовки»	+
ячейки памяти	9
сменная литиевая батарейка, шт	2
многоступенчатый индикатор заряда батареи	+

98x87 (увеличенное)	114x133x9
4	1/1/1/1
0.00003	DIN4/5-8/9-13
0.1-2.0	+
9	2
+	

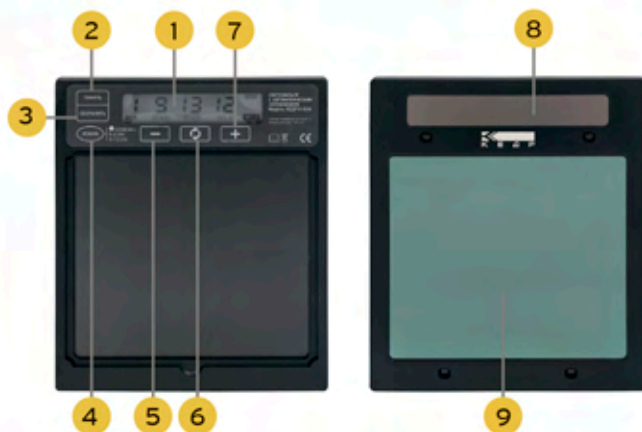
наименование

1	Стекло поликарбонатное внешнее КЕДР к K-704T/714T PRO/804 EXPERT (136x118)
2	Светофильтр к маске КЕДР K-804 EXPERT
3	Стекло поликарбонатное внутреннее КЕДР к K-704/704T PRO/804 EXPERT (105x91)
4	Наг. воб.кКЕДРК-100PRIME/K-101 PROMOPRIME/K-102PRIME/K-202PRIME/K-304PRO/K-704PRO(эргонюм)
5	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

7290061	8018784	8000683	8015004	8004887
---------	---------	---------	---------	---------

особенности светофильтра



1. Цифровой дисплей
2. Кнопка выбора ячейки памяти
3. Кнопка сохранения в память
4. Выбор режима работы
5. Уменьшение значения параметра
6. Переключение между параметрами
7. Увеличение значения параметра
8. Фотоэлемент
9. Светофильтр

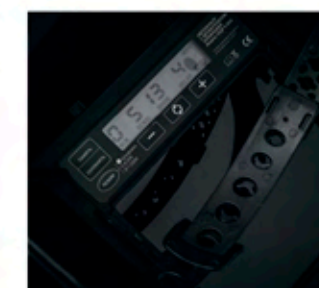
особенности



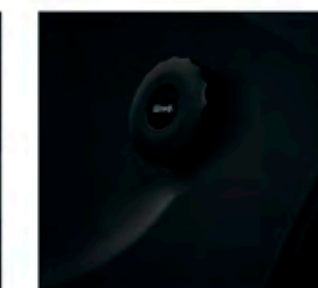
Ударопрочный термостойкий корпус.



2 сменных литиевых батарейки.



Цифровые настройки светофильтра.



Внешняя кнопка переключения режимов сварка/шлифовка.

- » **Высокая степень защиты** – маски оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания 0.00003 сек, оснащен, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.
- » **Долговечность** – маски сделаны из гибкого ударопрочного и термостойкого пластика, оснащены надёжными и простыми регулировочными механизмами, гарантирующими длительную эксплуатацию.
- » **Эргономика и удобство** - маски имеют удобный эргономичный наголовник с тремя контактными зонами, равномерно распределяющими нагрузку.
- » **Дополнительная безопасность** – встроенная кнопка тестирования, позволяет предотвратить возможность использования маски с вышедшей из строя батареей.

Арт. 8006520 (К-914 пламя)
8006519 (К-904 карбон)



youtube: kedrweld

технические характеристики

поле обзора, мм	100x73 (увеличенное)
размер картриджа, мм	114x133x9
независимые дуговые сенсоры, шт.	4
оптический класс светофильтра	1/1/1/1
реальное время включения, сек.	0.00003
диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
время задержки просветления, сек.	0.2-1.0
режим «шлифовки»	+
автоматическое затемнение	+
ударопрочный термостойкий материал	+
индикатор низкого заряда батареи	+

100x73 (увеличенное)
114x133x9
4
1/1/1/1
0.00003
DIN4/5-8/9-13
0.2-1.0
+
+
+
+

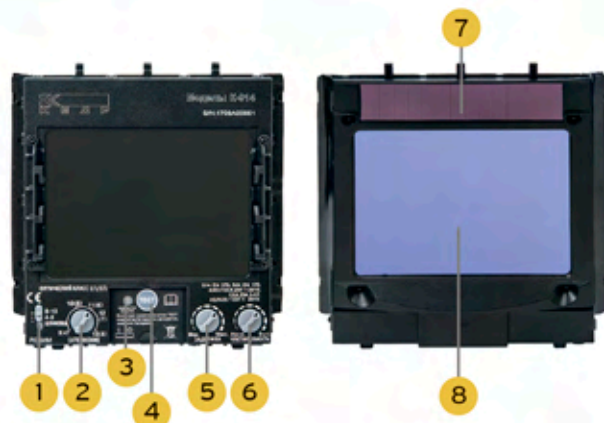
наименование

1	Защитное поликарбонатное стекло внешнее к маске КЕДР К-904/914Т (133x114)
2	Стекло поликарбонатное внутреннее к маске КЕДР К-904 / 914 (108x77)
3	Наголовник в сборе к маске КЕДР К-904/914
4	Рюкзак для маски КЕДР

артикул

8007687
8007688
8009375
8004887

особенности светофильтра



1. Выбор диапазона затемнения / режим шлифовки
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Индикатор заряда батареи
4. Кнопка тестирования работоспособности светофильтра
5. Плавная регулировка степени задержки просветления
6. Плавная регулировка чувствительности
7. Фотоэлемент
8. Светофильтр

особенности



КЕДР К-904 «Карбон» / КЕДР К-914 «Пламя».



Фиксатор ремня регулировки наголовника по обхвату.



Наивысший класс автоматического затемняющегося светофильтра - 1/1/1/1.



Кнопка «тест» осуществляет проверку работоспособности светофильтра.

Краги КС-16 КОМФОРТ



Арт. 8017669 (S)
8017670 (M)
8017671 (L)

ОСОБЕННОСТИ:

- эргономичный крой, удобная и надежная посадка на руке
- повышенный уровень комфорта
- мягкая подкладка
- прочная и негорючая кевларовая нить
- усиленные накладки на стороне ладони и в области большого и указательного пальцев для лучшей защиты

ОСОБЕННОСТИ:

- базовая модель с отличным сочетанием цены и качества
- мягкая подкладка
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA-сварка

Краги КС-10 ОПТИМУМ



Арт. 8007388

Краги КС-17 ПРОФИ



Арт. 8007389 (S)
8007531 (M)
8007532 (L)

ОСОБЕННОСТИ:

- не сковывающий движения крой
- тонкий сафьян для максимальной чувствительности рук
- отсутствие подкладки
- прочная кевларовая нить
- лучшее решение для аргонодуговой сварки

ОСОБЕННОСТИ:

- продвинутая модель с усилением в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка ладони
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA и MIG/MAG-сварка

Краги КС-12 КЕВЛАР



Арт. 8005387

Краги КС-18 УНИВЕРСАЛ



Арт. 8007390 (S)
8007529 (M)
8007530 (L)

ОСОБЕННОСТИ:

- премиальное качество и эргономичный крой
- утонченная кожа для лучшей чувствительности
- прочная кевларовая нить
- вспененная мягкая подкладка на ладони с прошивкой для максимальной износостойкости и защиты рук

ОСОБЕННОСТИ:

- мягкие и износостойкие краги
- повышенный уровень комфорта
- мягкое запястье для снижения трения
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- усиление в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка

Краги КС-15 ЛЮКС



Арт. 8005388

Краги КС-20 ПРЕМИУМ



Арт. 8007387 (M)
8007533 (L)

ОСОБЕННОСТИ:

- эргономичный крой, учитывающий анатомию хвата
- мягкая кожа 0.8 мм
- мягкие внутренние вставки
- прочная кевларовая нить
- накладки на пальцы для дополнительной защиты
- прошитая накладка на ладони для большего комфорта и контроля процесса сварки

ОСОБЕННОСТИ:

- универсальные перчатки для монтажных и слесарных работ
- высокая стойкость разрыву, проколу и абразивному воздействию
- надёжная фиксация на руке за счёт эластичного манжета
- эргономичный крой, не сковывающий движение
- современный дизайн

Перчатки спилковые ДРАЙВЕР



Арт. 8009364

Клеммы заземления



Арт. 8011737
(КЗ-20 PRIME)
8017913
(КЗ-30 ECO PRIME)
8011741
(КЗ-30 PRIME)
8017912
(КЗ-50 ECO PRIME)
8011742
(КЗ-50 PRIME)
8011740
(КЗ-400 PRO Comfort)
8012440
(КЗ-600 PRO Comfort)

Клемма заземления на изделие предназначена для присоединения сварочного кабеля к свариваемой детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клемма на изделие необходима для замыкания сварочного контура, в случае использования клеммы низкого качества возможен её быстрый выход из строя, а также нарушение стабильности сварочного процесса.

особенности:

- повышенный ресурс
- мощная пружина
- контактные части из медного сплава
- надежная фиксация токоподводящего кабеля

Электрододержатели



Арт. 8011756
(ЭД-30 PRIME)
8011757
(ЭД-50 PRIME)
8011730
(ЭД-200 PRO Comfort)
8014539
(ЭД-200 EXPERT Comfort)
8014543
(ЭД-200 EXPERT Profi)
8014547
(ЭД-200 EXPERT Universal)
8011727
(ЭД-300 PRO Comfort)
8014540
(ЭД-300 EXPERT Comfort)
8014544
(ЭД-300 EXPERT Profi)
8015297
(ЭД-300 EXPERT Universal)
8011728
(ЭД-400 PRO Comfort)
8014541
(ЭД-400 EXPERT Comfort)
8014545
(ЭД-400 EXPERT Profi)
8014548
(ЭД-400 EXPERT Universal)
8011729
(ЭД-500 PRO Comfort)
8014542
(ЭД-500 EXPERT Comfort)
8014546
(ЭД-500 EXPERT Profi)

Электрододержатель применяется для установки в него покрытого штучного электрода и для манипулирования им в процессе ручной дуговой сварки. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие - номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя.

особенности:

- фиксация электрода под нужным углом
- большая площадь контакта пластины зажима с электродом
- небольшой нагрев держателя
- высокая жесткость фиксации электрода
- корпус рукоятки из толстого ударопрочного пластика
- зажим снаружи закрыт пластиковыми накладками

Контактные соединители



Арт. 7190054
(Вставка КЕДР СКР 10-25 200А)
8001510
(Вставка КЕДР СКР 10-25 200А)
7190065
(Гнездо КЕДР СКР 10-25 200А)
8001441
(Гнездо КЕДР СКР 10-25 200А)

Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабеля с различным сечением.

особенности:

- высокоточная обработка контактной поверхности

вставки:

СКР 35-50 300А 7190062
СКР 70-95 500А 7190064
СКРП 35-50 300А 8001511
СКРП 70-95 500А 8001440

гнезда:

СКР 35-50 300А 7190066
СКР 70-95 500А 7190068
СКРП 35-70 300А 8001442
СКРП 70-95 500А 8001512

Угольники простого контура



Арт. 8005168
(М-3)
8005170
(М-4)
8005172
(М-5)
8005174
(набор HM-4)

Угольники простого контура М-3, М-4 и М-5 подойдут для сборки простых металлоконструкций в бытовых или производственных условиях.

Для изготовления объемных металлоконструкций отлично подойдут наборы магнитных угольников HM-4.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

Угольники сложного контура



Арт. 8005169
(М-3 ПРО)
8005171
(М-4 ПРО)
8005173
(М-5 ПРО)

Угольники сложного контура М-3 ПРО, М-4 ПРО и М-5 ПРО могут применяться для сборки более сложных конструкций в условиях монтажа и промышленного производства.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- угол 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

Отключаемые магнитные угольники



Арт. 8005175
(МО-3)
8005176
(МО-4)

Магнитные угольники МО-3 и МО-4 обеспечивают максимальное удобство сборки и фиксации элементов конструкции за счет возможности отключения магнита.

особенности:

- позволяют удерживать вес до 13 кг
- угол 45°, 90°, 135°
- имеют переключатель, позволяющий легко отсоединить магнит от детали
- быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- сокращают время работы
- заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- подходят для любых работ с металлическими деталями

Арт. 8006697

- » Продольная и перпендикулярная заточка
- » Плавная регулировка угла
- » Фильтрация мелкодисперсной пыли
- » Минимальное энергопотребление
- » Высокий ресурс работы алмазного шлифовального круга
- » Быстрая заточка
- » Минимальный расход вольфрамового электрода



настенный кронштейн для КЕДР (TIG-40)
 настольная подставка для КЕДР (TIG-40)
 сменный фильтр для КЕДР (TIG-40)
 цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 1.6 мм
 цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 2.0 мм
 цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 2.4 мм
 цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 3.2 мм
 цанговый зажим КЕДР (TIG-40) Ø 4.0 мм
 шайба шлифовальная КЕДР (TIG-40) Ø 40 мм

8007175
 8007174
 8007173
 8007168
 8007169
 8007170
 8007171
 8007172
 8007167

1. Машинка для заточки электродов
2. Транспортный кейс
3. Шайба шлифовальная Ø 40 мм
4. Держатель электрода
5. Цанговый зажим Ø 1.6 мм
6. Цанговый зажим Ø 2.4 мм
7. Цанговый зажим Ø 3.2 мм
8. Сменный фильтр
9. Пакет для сменного фильтра

10. Ключ 2 мм
11. Ключ 4 мм
12. Ключ 13/17
13. Ключ 13/14
14. Присоска для снятия смотрового окошка
15. Щетка
16. Смазка
17. Инструкция по эксплуатации

Термопенылы и электропечи КЕДР предназначены для прокалики и просушки покрытых штучных электродов на производственных и монтажных площадках. Оборудование имеет промышленный дизайн, отличается сбалансированным энергопотреблением и высоким ресурсом термоэлементов.

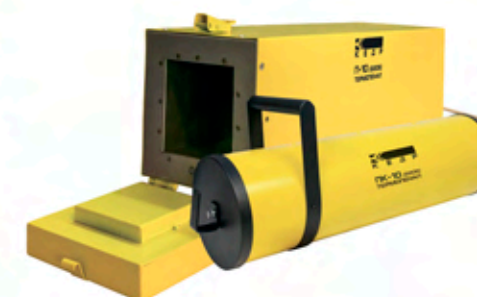
В линейке КЕДР представлены печи и пенылы с цифровым и аналоговым управлением, также устройства отличаются по вариантам сети питания (220В, 380В, 36-60В) и объему загружаемых электродов.

Всё оборудование имеет прочный стальной корпус.



Термопенылы КЕДР обеспечивают возможность создания оптимальных условий для хранения сварочных электродов непосредственно перед их использованием. Их применение предотвращает негативное воздействие повышенной влажности на покрытие электрода после прокаливания, что может привести к появлению дефектов сварного шва. Термопенылы КЕДР способны поддерживать температуру до 150°С, питаются от сети с напряжением 220 В или 36-60 В в зависимости от исполнения. Это позволяет подобрать подходящую модификацию для подключения к бытовой электросети или розетке сварочного аппарата.

Термопенылы



Арт. 8007886
 (П- 5 220В, загрузка 5кг)
 8007908
 (П- 5 36-60В, загрузка 5кг)
 8007891
 (П- 6 220В, загрузка 6кг)
 8007907
 (П- 6 36-60В, загрузка 6кг)
 8007892
 (П- 8 220В, загрузка 8кг)
 8008150
 (П- 8 36-60В, загрузка 8кг)
 8007887
 (П-10 220В, загрузка 10кг)
 8007909
 (П-10 36-60В, загрузка 10кг)
 8010747
 (ПК- 5 220В, загрузка 5кг)
 8010748
 (ПК- 6 220В, загрузка 6кг)
 8010749
 (ПК- 8 220В, загрузка 8кг)
 8010750
 (ПК-10 220В, загрузка 10кг)

Электропечи

Арт. 8007888
 (ЭП- 10 220В, загрузка 10кг)
 8007889
 (ЭП- 20 220В, загрузка 20кг)
 8007893
 (ЭП- 20 с ц. инд. 220В, загрузка 20кг)

8007894
 (ЭП- 40 220В, загрузка 40кг)
 8007895
 (ЭП- 40 с ц. инд. 220В, загрузка 40кг)
 8018022
 (ЭП- 40К цилиндр. 220В, загрузка 40кг)
 8018023
 (ЭП- 40МК с ц. инд. 220В, загрузка 40кг)
 8007896
 (ЭП- 50 220В, загрузка 50кг)
 8007890
 (ЭП- 50 с ц. инд. 220В, загрузка 50кг)
 8007897
 (ЭП- 90 с ц. инд. 380В, загрузка 90кг)
 8018117
 (ЭП- 90К цилиндр. 380В, загрузка 90кг)
 8018116
 (ЭП- 90МК с ц. инд. 380В, загрузка 90кг)
 8017705
 (ЭП- 140К 220В, загрузка 140кг)
 8017706
 (ЭП- 140МК с ц. инд. 220В, загрузка 140кг)
 8007902
 (ЭПФ- 120 380В, загрузка 120кг)
 8007903
 (ЭПФ- 200 380В, загрузка 200кг)



Электропечи КЕДР предназначены для предварительной прокалики штучных электродов и сварочного флюса перед использованием после длительного хранения и повышения качества шва.

Ассортимент электропечей КЕДР включает в себя компактные мобильные устройства, рассчитанные на одновременную загрузку 1-40 кг расходных материалов, так и стационарные модели, позволяющие прокалывать до 140 кг электродов или до 200 кг сварочного флюса одновременно. Мобильные электропечи оптимально подойдут для использования в быту, в мастерских и на строительной площадке, а стационарные – для крупных промышленных объектов.

дополнительное
 оборудование

Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР AlphaMIG-350S + AlphaWF-3

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012680-001	8012680-003	8012680-005	8012680-007	8012680-009	8012680-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012680-002	8012680-004	8012680-006	8012680-008	8012680-010	8012680-012

Ап. для п-автомат. сварки КЕДР AlphaMIG-350S Plus + AlphaWF-1 / AlphaWF-2

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012682-001	8012682-003	8012682-005	8012682-007	8012682-009	8012682-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012682-002	8012682-004	8012682-006	8012682-008	8012682-010	8012682-012

Ап. для п-автомат. сварки КЕДР AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-1 / AlphaWF-2

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012681-001	8012681-003	8012681-005	8012681-007	8012681-009	8012681-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012681-002	8012681-004	8012681-006	8012681-008	8012681-010	8012681-012

Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР MultiMIG-3500S

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012683-001	8012683-003	8012683-005	8012683-007	8012683-009	8012683-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012683-002	8012683-004	8012683-006	8012683-008	8012683-010	8012683-012

Аппарат для полуавтоматической сварки КЕДР MultiMIG-5000S

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012684-001	8012684-003	8012684-005	8012684-007	8012684-009	8012684-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012684-002	8012684-004	8012684-006	8012684-008	8012684-010	8012684-012

Ап. для п-авт. св. КЕДР AlphaMIG-5000DP + MultiWF-7/AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-3

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей для п/а	8012679-001	8012679-003	8012679-005	8012679-007	8012679-009	8012679-011
К-т соединительных кабелей для п/а ж. охл	8012679-002	8012679-004	8012679-006	8012679-008	8012679-010	8012679-012

К-т соединительных кабелей для КЕДР AlphaSAW-1250 + AlphaTRAC-1

Вид к-та кабелей	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
К-т соединительных кабелей	8013104-007	8013104-001	8013104-002	8013104-003	8013104-004	8013104-005

Кабели для проводных пультов КЕДР ПДУ-01К

	5 метров	10 метров	15 метров	20 метров	25 метров	30 метров
Для аппаратов КЕДР ВД (300 - 500А)	8012611-001	8012611-002	8012611-003	8012611-004	8012611-005	8012611-006
Для аппаратов КЕДР MultiARC	8012612-001	8012612-002	8012612-003	8012612-004	8012612-005	8012612-006
Для аппаратов КЕДР MultiTIG	8012605-001	8012605-002	8012605-003	8012605-004	8012605-005	8012605-006

Педали управления

Педали дистанционного управления КЕДР предназначены для регулировки величины сварочного тока в процессе сварки. При этом величина тока напрямую зависит от силы нажатия на педаль.

особенности:

- ножное управление - свободные руки сварщика
- плавная и точная регулировка тока
- максимальный контроль за сварочным процессом
- высокое качество работы с тонкостенными изделиями



Арт. 8010200
ПДУ-01Б
(MultiTIG-2000P/3200P DC)
8006196
ПДУ-01К
(MultiTIG-2000P DC/2000P AC/DC)
7200061
ПДУ-02К
(AlphaTIG-315P AC/DC)
8012018
ПДУ-04К
(AlphaTIG-315P AC/DC)

Беспроводные пульты дистанционного управления

Пульты КЕДР ПДУ-02Б, КЕДР ПДУ-03Б, КЕДР ПДУ-04Б предназначены для беспроводного дистанционного управления аппаратами серии MultiTIG AC/DC. Панель управления пультов ПДУ-03 полностью дублирует панель управления аппаратов и позволяет осуществлять полный спектр настроек.

особенности:

- легкий и прочный алюминиевый корпус со скобой для крепления на пояс
- многопозиционный джойстик



Арт. 8010202
КЕДР ПДУ-02Б
(MultiTIG-2000P/3200P DC)
8006197
КЕДР ПДУ-03Б
(MultiTIG-2000P AC/DC)
8010201
КЕДР ПДУ-04Б
(MultiTIG-3200P AC/DC
MultiTIG-5000P AC/DC)

Кабельные пульты дистанционного управления*

Проводные пульты дистанционного управления КЕДР могут подключаться к большинству сварочных аппаратов. Пульт позволяет осуществлять плавную регулировку тока на удалении от источника.

особенности:

- прочный стальной корпус
- плавная регулировка
- компактный размер



Арт. 8012605
(пульт КЕДР ПДУ-01К - 12 pin)
8012612
(пульт КЕДР ПДУ-01К - 4 pin)

*кабель заказывается отдельно, допустимая длина кабеля от 5 до 30 метров

Электроды ВЛ-15-175 (золот.)



Арт. 8005253
(ВЛ-15 Ø 1.6 мм золотистый)
8005252
(ВЛ-15 Ø 2.4 мм золотистый)
8005297
(ВЛ-15 Ø 3.2 мм золотистый)



ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

WY-20 (темно-синий) - содержит 2.0 % диоксида иттрия

Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

Электроды WY-20 (темно-синий)



Арт. 7340009
(Ø 1.6 мм темно-син.)
7340010
(Ø 2.0 мм темно-син.)
7340011
(Ø 2.4 мм темно-син.)
7340012
(Ø 3.0 мм темно-син.)
7340033
(Ø 3.2 мм темно-син.)
7340013
(Ø 4.0 мм темно-син.)

Электроды ВЛ-20-175 (красн.)



Арт. 8005040
(ВЛ-20 Ø 2.0 мм красный)
8005041
(ВЛ-20 Ø 2.4 мм красный)
8005042
(ВЛ-20 Ø 3.2 мм красный)



ВЛ-20-175 (красный) DC

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

WZ-8 (белый) - содержит 0.8 % оксида циркония

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.
Электроды дают чрезвычайно стабильную дугу.

Электроды WZ-8 (белый)



Арт. 7340014
(Ø 1.6 мм белый)
7340015
(Ø 2.0 мм белый)
7340016
(Ø 2.4 мм белый)
7340034
(Ø 3.0 мм белый)
7340017
(Ø 3.2 мм белый)
7340018
(Ø 4.0 мм белый)

Электроды WP (зеленый)



Арт. 7340044
(Ø 1.6 мм зеленый)
7340042
(Ø 2.0 мм зеленый)
7340043
(Ø 2.4 мм зеленый)
7340040
(Ø 3.0 мм зеленый)
7340041
(Ø 3.2 мм зеленый)
7340039
(Ø 4.0 мм зеленый)

WP (зеленый) - «чистый вольфрам»

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg), и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99%.
Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

WL-15 (золотистый) - содержит 1.5 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

Электроды WL-15 (золотистый)



Арт. 7340002
(Ø 1.6 мм золотистый)
7340028
(Ø 2.0 мм золотистый)
7340001
(Ø 2.4 мм золотистый)
7340029
(Ø 3.0 мм золотистый)
7340030
(Ø 3.2 мм золотистый)
7340031
(Ø 4.0 мм золотистый)

Электроды WT-20 (красный)



Арт. 7340022
(Ø 1.6 мм красный)
7340023
(Ø 2.0 мм красный)
7340024
(Ø 2.4 мм красный)
7340038
(Ø 3.0 мм красный)
7340025
(Ø 3.2 мм красный)
7340026
(Ø 4.0 мм красный)

WT-20 (красный) - содержит 2.0 % диоксида тория

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

WL-20 (синий) - содержит 2.0 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

Электроды WL-20 (синий)



Арт. 7340003
(Ø 1.6 мм синий)
7340004
(Ø 2.0 мм синий)
7340005
(Ø 2.4 мм синий)
7340032
(Ø 3.0 мм синий)
7340006
(Ø 3.2 мм синий)
7340007
(Ø 4.0 мм синий)

Электроды WC-20 (серый)



Арт. 7340035
(Ø 1.6 мм серый)
7340020
(Ø 2.0 мм серый)
7340021
(Ø 2.4 мм серый)
7340036
(Ø 3.0 мм серый)
7340045
(Ø 3.2 мм серый)
7340037
(Ø 4.0 мм серый)

WC-20 (серый) - содержит 2.0 % диоксида церия

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Добавление в состав электрода 2 % диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

WE-3-175 (фиолетовый) AC/DC - содержит композицию оксидов редкоземельных металлов

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.
Вольфрамовые электроды КЕДР WE-3 являются универсальными с особо высокими показателями стойкости.

Электроды WE-3-175 (фиолет.)



Арт. 8017918
(Ø 1.6 мм фиолетовый)
8017919
(Ø 2.0 мм фиолетовый)
8017920
(Ø 2.4 мм фиолетовый)
8017922
(Ø 3.0 мм фиолетовый)
8017923
(Ø 3.2 мм фиолетовый)
8017924
(Ø 4.0 мм фиолетовый)

Присадочные прутки (TIG)

Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AISi5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 10 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)

8012835
7240017
8012836
7240018
8012837
7240019
8012838
7240020
7240021
8012839
7240027
8012840
7240028
8012841
7240030
8012842
7240029
7240031
8012843
7260024
8012844
7260041
8012845
7260025
8012846
7260026
8012847
7260027
8012848
7260028
7260029
7260030
7260031
7260032
7260045
7260033
7260034
7260035
7260036
7260037
7260038
7260039
7260040
8012849
7390035
8012850
7390031
8004278
8012851
7390030
8012852
7390032
7390036

Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 1 кг)
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 5 кг)
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (кат. 5 кг)
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (кат. 5 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (пластик кат. 2x5 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 0.8 мм (каркас кат. 15 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (пластик кат. 2x5 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.0 мм (каркас кат. 15 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.2 мм (пластик кат. 2x5 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.2 мм (каркас кат. 18 кг)
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-0 Ø 1.6 мм (каркас кат. 18 кг)
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 1 кг) Самозащитная
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 5 кг) Самозащитная

Проволока для полуавт. сварки (MIG)

7220114
7260002
7260004
7260007
7390034
8003909
8001142
8003696
8009199
8009202
8009642
7250003
7250004

Электроды для руч. дуг. сварки (MMA)

Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, пачка 4.5 кг
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм, пачка 6 кг
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 5.0 мм, пачка 6 кг
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, пачка 5 кг
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 5.0 мм, пачка 6.5 кг
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4.0 мм, пачка 6,5 кг
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4,0 мм, пачка 7 кг
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг

8011698
8011699
8011700
8011693
8011694
8011695
8011696
8011773
8014414
8018489
8014415
8005706
8005705
8005704
8005707
8005708
8005709
8005710
8005711

Сварочная химия и флюсы

Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON
Паста антипригарная КЕДР АП-300 PROTON
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 5 л)
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 10 л)
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 5 л)
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 10 л)
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 5 л)
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 10 л)
Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг)

8011397
8011399
8015400
8015442
8015444
8015401
8015445
8015402
8015435

сварочные материалы



Газовые горелки КЕДР соответствуют требованиям ведущих мировых стандартов и отличаются повышенной надёжностью и высоким качеством исполнения.

Горелки произведены с применением долговечных материалов и имеют правильную геометрию рабочих частей, что гарантирует его высокую производительность и ресурс.

Эргономические особенности обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счёт снижения нагрузки.

Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

Горелки ацетиленовые и пропановые Г-2А / Г-2П «Малютка»

Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2А Малютка и пропановая КЕДР Г-2П Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

особенности:

- плавный ход вентиля подачи ацетилена (пропана) и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°C
- длина 415 мм
- горелки комплектуются сменными наконечниками №2 и №3



Арт. 8012035
(Г-2А Малютка)
8012036
(Г-2П Малютка)

Горелки кровельные КЕДР ГВ-100В / ГВ-111В

Горелки ацетиленовые Г-2А-02 / Г-2 «Малютка» (цельн-тян. нак.)

Арт. 8012031
(ГВ-100В)
8012032
(ГВ-111В)



Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, предварительного и межслойного подогрева при проведении сварочных работ, для нагрева неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при гидроизоляции.

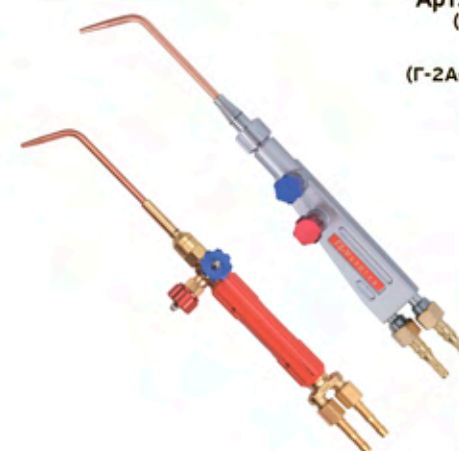
особенности:

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°C
- длина 490 мм (ГВ-100В) и 930 мм (ГВ-111В)
- горелки комплектуются цельнометаллическим соплом диаметром 35 мм (ГВ-100В) / 50 мм (ГВ-111В)

Горелки ацетиленовые КЕДР Г-2 Малютка и Г-2А-02 Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов. Конструктивные особенности наконечников позволяют рекомендовать данные горелки для работы с тонкостенными материалами и в труднодоступных местах.

особенности:

- плавный ход вентиля подачи ацетилена и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°C
- длина 270 мм (Г-2А-02 Малютка) и 380 мм (Г-2 Малютка)
- комплектуются цельнометаллическими наконечниками

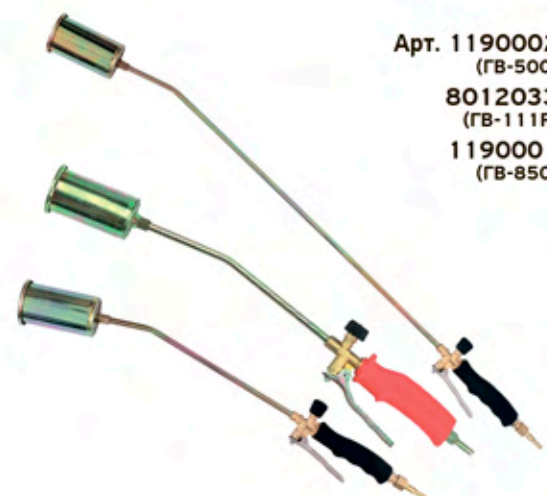


Арт. 1180001
(Г-2 Малютка)
8012034
(Г-2А-02 Малютка)

Горелки кровельные КЕДР ГВ-500 / ГВ-111Р / ГВ-850

Комплектующие

Арт. 1190002
(ГВ-500)
8012033
(ГВ-111Р)
1190001
(ГВ-850)



Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

особенности:

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50°C
- длина 590 мм (ГВ-500)/900 мм (ГВ-111Р)/940 мм (ГВ-850)
- горелки комплектуются соплом диаметром 50 мм
- удобный рычаг для открытия газового клапана

Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 0А/1А/2А/3А	8012372	8012373	8012374	8012375
Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 4А/5А/6А	8012376	8012377	8012378	
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 2П/3П	8012379	8012380		
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 4П/5 П	8012381	8012382		
Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 0/1	8012363	8012369		
Наконечник цельнотянутый для горелки КЕДР Г-2А-02 Малютка № 2/3	8012370	8012371		
Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75мм)	8001519			
Перчатки спилковые КЕДР Драйвер	8009364			
Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в уп.)	1280005			
Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в уп.)	1300006			
Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в уп.)	1310005			



Газовоздушные резаки КЕДР - надёжное оборудование, отличающееся наилучшим соотношением цены к качеству. Все резаки КЕДР произведены с применением долговечных материалов, имеют правильную геометрию рабочих частей и гарантируют высокоточный рез. Эргономические особенности резаков обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счёт снижения нагрузки. Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

Резак пропановый КЕДР РЗП-04 рычажный

Трехтрубный рычажный резак КЕДР РЗП-04 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

особенности:

- рабочий газ: пропан/ацетилен (возможна смена сопла)
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина - 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм

Арт. 1390020



Резак пропановый Р1П-02 двухтрубный

Арт. 8012038

Инжекторный пропановый резак КЕДР Р1П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.

особенности:

- рабочий газ: пропан-бутан/природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°



Резак пропановый КЕДР РЗП-05

Трехтрубный вентильный резак КЕДР РЗП-05 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

особенности:

- главный ход вентилей подачи газов и продувочного кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- длина - 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм

Арт. 1390036



Резак пропановый РЗП-02 двухтрубный

Арт. 8012040

Инжекторный пропановый резак КЕДР РЗП-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ. Модель отличается повышенной производительностью.

особенности:

- рабочий газ: пропан-бутан/природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°



Комплектующие

Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 1П/2П	8012385	8012386
Мундштук внутренний для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 3П/4П	8012387	8012388
Мундштук наружный для резака КЕДР Р1П-02/РЗП-02 № 1П/2П	8012384	8012392
Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75мм)	8001519	
Перчатки спилковые КЕДР Драйвер	8009364	
Редуктор ацетиленовый КЕДР БА0-5-4М (12 шт. в уп.)	1280005	
Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в уп.)	1300006	
Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в уп.)	1310005	

Манометры



Арт. 1240003
(МП-50 кислород)

1240004
(МП-50 кислород)

1240005
(МП-50 пропан)

Манометры КЕДР - предназначены для измерения давления рабочего газа в составе газорегулирующего оборудования. Отличаются высокой точностью показаний, качественным исполнением деталей, компактным и прочным корпусом. Все манометры КЕДР производятся в соответствии с ГОСТ 2405-88 и отвечают самым высоким требованиям.

особенности:

- металлический корпус
- диаметр корпуса — 50 мм

Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.15 МПа
- прочный компактный корпус

Редуктор ацетиленовый

Арт. 1280005
(БАО-5-4М)



Регуляторы расхода



Арт. 8005037
(У-30/АР-40/1)

8005035
(У-30/АР-40/2)

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/1 и У-30/АР-40/2 предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0.6 МПа

Редукторы кислородные БКО-50-4М и БКО-50 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газоплазменной обработке.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 40 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 15 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

Редукторы кислородные

Арт. 1300006
(БКО-50-4М)

8005700
(БКО-50)



Регулятор расхода с подогревателем



Арт. 8005963
(У-30/АР-40/3-220В)

8005036
(У-30/АР-40/3-36В)

Регуляторы расхода У-30/АР-40/3 с ротаметром и подогревателем на 220В и 36В предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0.6 МПа

Редукторы пропановые БПО-5-4М и БПО-5 предназначены для понижения давления газа поступающего из баллона и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газоплазменной обработке.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.4 МПа
- прочный компактный корпус

Редукторы пропановые

Арт. 1310005
(БПО-5-4М)

8005701
(БПО-5)



Регулятор расхода со стрелочным ротаметром



Арт. 8007855
(АР-40-2М)

Регулятор расхода АР-40-2М предназначен для понижения давления аргона и поддержания его постоянного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG сварки. Комплектуется одним манометром, показывающим давление газа на входе в рабочую камеру и указателем расхода газа.

особенности:

- наибольшая пропускная способность 40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохранительного клапана 0.6 МПа

Редукторы углекислотные КЕДР УР-6-6М и КЕДР УР-6 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

особенности:

- наибольшая пропускная способность — 6 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе — 10 МПа
- наибольшее рабочее давление газа — 0.6 МПа
- прочный компактный корпус

Редукторы углекислотные

Арт. 1270018
(УР-6-6М)

8012037
(УР-6)



